



Eine echte Innovation in der 5-Achsen-Bearbeitung präsentiert die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH Meppen mit dem **ROTA-Swing**®-Bearbeitungszentrum RS 100K.

Konzipiert als Fertigungsinsel setzt HEDELIUS mit der RS 100K einen weiteren Meilenstein zur Steigerung der wirtschaftlichen Bearbeitung komplexer Einzelteile oder anspruchsvoller Kleinserien.

Das HEDELIUS Bearbeitungszentrum **ROTA-Swing**® 100K mit Dreh-Schwenktischeinheit zur simultanen 5-Achsenbearbeitung und zusätzlichem starren Tisch bietet dem Anwender im Werkzeug- und Formenbau dank der Formenbauabstimmung beste Oberflächenqualität und Konturtreue bei hohen Vor- schubgeschwindigkeiten.

Ob 5/6-Seitenbearbeitung für den Werkzeug- und Formenbau oder Serienbearbeitung großer Werkstücke im Maschinenbau – dieses einzigartige Maschinenkonzept wird allen Anforderungen gerecht. Die RS 100K bietet mit Ihrem 3/4-achsigen und ihrem zusätzlichen 5-achsigen Arbeitsraum ein Höchstmaß an Flexibilität.

Während sich der rechte, 3/4-achsige Arbeitsraum mit seinen Verfahrenswegen von 1550 oder 2550 mm

zur Bearbeitung der Bezugs- bzw. Aufspanflächen anbietet, erfolgt im linken, 5-achsigen Arbeitsraum die Komplettbearbeitung.

Im linken Arbeitsraum wird nach dem **ROTA-Swing**®-Verfahren gearbeitet. Das **ROTA-Swing**®-Verfahren garantiert dem Anwender bei der 5-Achsen-Simultanbearbeitung höchste Präzision und Zerspanungsleistung, da die schnittstellenfreie Hauptspindel immer parallel zu den Hauptachsen zugestellt wird - und das bei Werkstückgewichten bis 1200 kg!

Die CELOX®-Motorspindeln leisten bis zu 55 kW und verfügen dabei über Drehmomente bis 360 Nm. Dank dieser Kraft werden auch hochfeste Werkstoffe problemlos zerspannt.

Drehzahlen bis 10.000 min<sup>-1</sup> mit SK 50 bzw. HSK 100 Aufnahme unterstreichen den Leistungsanspruch dieses Bearbeitungszentrums.

Der Störkreisdurchmesser der Dreh-Schwenktischeinheit beträgt mehr als 1000 mm. Ein robuster Werkzeugwechsler mit 30 oder 50 Magazinplätzen rundet diese Fertigungsinsel ab.