



Höchstleistung in der Kompaktklasse

HEDELIUS präsentiert auf der INTEC zwei kompakte Hochleistungs-Bearbeitungszentren

Mit den 5-Achs-Bearbeitungszentren ACURA 65 und TILTENTA 6 präsentiert die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH auf der INTEC in Leipzig, **Halle 2, Stand G05** die Vorteile von zwei unterschiedlichen Fahrständerkonzepten live unter Span.

ACURA 65 mit Dreh-Schwenktisch für Top-Performance auf kleinster Fläche

Das superkompakte Hochleistungs-Bearbeitungszentrum ACURA 65 mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch, 65-fach Werkzeugmagazin und einem großen Z-Verfahrweg von 600 mm überzeugt überall da, wo Werkstücke von mehreren Seiten auf kleinster Fläche bearbeitet werden müssen. Dank ihrer geringen Bautiefe und niedrigen Bauhöhe kann eine ACURA 65 in fast alle Fertigungsbetriebe integriert werden. Die Bauart der ACURA mit konstanter Vertikalachse eliminiert die Nachteile vieler herkömmlicher Bearbeitungszentren und sorgt für bessere Genauigkeit und höhere Zerspanleistung.

Die ACURA 65 kann optional mit einem Standby-Magazin mit bis zu 180 Werkzeugen aufgerüstet werden. Die EL-Ausführung der ACURA (EL steht für External Loading) ermöglicht ein herstellerunabhängiges Automatisieren der Fertigung mittels Palettenhandlingsystem oder Roboter.

TILTENTA 6 mit Schwenkspindel für höchste Flexibilität im Fertigungsalltag

Neben der ACURA 65 mit Dreh-/Schwenktisch zeigt HEDELIUS auch ein vielseitiges Langbett-Bearbeitungszentrum mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel – die TILTENTA 6-2300. Diese Maschine verfügt über große Verfahrwege von 2300 x 600 x 695 mm. Der Schwenkbereich reicht von -98° bis +98°, der integrierte NC-Rundtisch ermöglicht einen Störkreisdurchmesser von 950 mm. Der Rundtisch ist mit bis zu 600 kg belastbar, der Festtisch mit bis zu zwei Tonnen. Die TILTENTA 6 bietet sich für die 5-Seiten-Komplettbearbeitung schwerer kubischer Bauteile ebenso an wie für die Endenbearbeitung langer Werkstücke. Vier Achsen im Werkzeug und eine Achse im Werkstück garantieren allerhöchste Präzision. Durch den Einbau einer Arbeitsraumtrennwand entstehen ein 3- und ein 5-Achsen-Arbeitsraum für den Pendelbetrieb. Alles in allem löst das TILTENTA Crossover-Konzept viele anspruchsvolle Bearbeitungsaufgaben in der flexiblen, wirtschaftlichen Einzelteil- und Kleinserienfertigung im Maschinen-, Werkzeug- und Fahrzeugbau.

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH:
Halle 2, Stand G05, www.hedelius.de/intec



Bild 1: Superkompakt und hochpräzise: 5-Achs-Bearbeitungszentrum ACURA 65 mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch



Bild 2: Um auch bei schweren Werkstücken und der Schruppbearbeitung höchste Stabilität zu gewährleisten, wird der Dreh-Schwenktisch in der ACURA Baureihe beidseitig hydraulisch geklemmt.



Bild 3: Hocheffizient und flexibel: 5-Achs-Bearbeitungszentrum TILTENTA 6 mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel

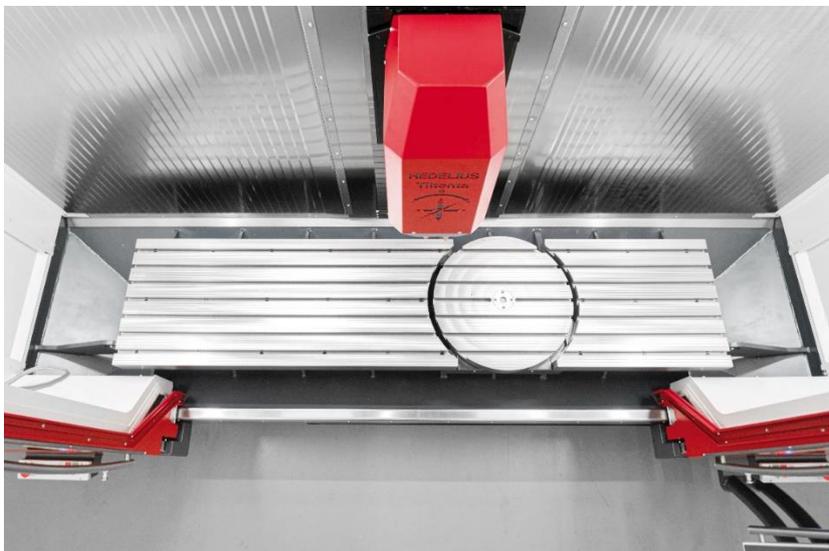


Bild 4: Der Arbeitsraum der TILTENTA 6 mit integriertem NC-Rundtisch für die 5-Seiten-Komplettbearbeitung



Bild 5: Hochpräzise 5-Achs-Zerspanung in der TILTENTA 6



Über HEDELIUS

Die HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH in Meppen wurde 1967 gegründet und beschäftigt heute 235 Mitarbeiter. Der Traditionsbetrieb wird von den Geschäftsführern Gerhard, Jürgen und Dennis Hempelmann sowie Reiner Korte geleitet. HEDELIUS hat sich auf die Entwicklung und Produktion vertikaler CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentren spezialisiert. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst drei-, vier- und fünfachsig Maschinen in Pendel- und Kombiausführung sowie innovative Lösungen zur flexiblen, produktionsbegleitenden Automation und wird europaweit vertrieben. Zu den Kunden zählen Maschinenhersteller und deren Zulieferer aus den Branchen Sondermaschinenbau, Landmaschinentechnik, Textilindustrie, Luftfahrtindustrie, Fahrzeugbau, Verpackungstechnik und viele mehr. Weitere Informationen auf: www.hedelius.de

Pressekontakt

HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH
Christian Lemm (Marketing)
Sandstraße 11
49716 Meppen
Tel. 05931 9819-971
christian.lemm@hedelius.de