

Il magazzino utensili in stand-by è un magazzino ad armadio posizionato dietro il centro di lavoro. Mediante un sollevatore rotante dotato di pinza, gli utensili vengono prelevati dal magazzino in stand-by ed inseriti nel magazzino utensili del centro di lavoro. Il tempo per il cambio richiede solo pochi secondi.

La lavorazione di pezzi singoli o di piccole serie, richiede spesso un elevato numero di utensili. Nella pratica, ciò significa diversi cambi di utensili al giorno. Questo procedimento richiedeva fino ad oggi molto tempo.



Per individuare e misurare gli utensili e quindi inserirli nel magazzino, ci volevano diversi minuti per ogni singolo utensile. Durante questo tempo la macchina e quindi la produzione restano ferme. Sommando tutti questi tempi morti si ottengono in pratica, diverse centinaia di ore all'anno.

Il magazzino in stand-by della Hedelius, riduce drasticamente questi tempi di fermo. All'inizio di un programma CN si scelgono gli utensili necessari. Il programma gestione utensili verifica se gli utensili sono presenti nel magazzino utensili principale. Se un utensile dovesse mancare, esso viene prelevato automaticamente dal magazzino in stand-by ed inserito nel magazzino utensili del centro di lavoro. Anche nel caso in cui per un pezzo fossero necessari più utensili di quanti ne sono contenuti nel magazzino principale, questi verranno prelevati automaticamente dal magazzino in stand-by. I cambi di utensili manuali che richiedono così tanto tempo, non sono più necessari.

Uno dei principali vantaggi del magazzino in stand-by è rappresentato dalla possibilità per l'operatore, di prelevare gli utensili dal magazzino in stand-by ed inserirli nel magazzino principale anche durante la lavorazione, ovvero contemporaneamente.

Grazie al magazzino in stand-by, l'utilizzatore dispone di una soluzione che non può più mancare nei moderni sistemi di lavorazione. I tempi morti della macchina possono essere drasticamente ridotti. La produttività può essere notevolmente incrementata.

