

**Le magasin d'outils Standby d'Hedelius est un magasin-tiroir disposé à l'arrière du centre d'usinage. Grâce à un hayon élévateur rotatif équipé de pinces, les outils sont prélevés dans le magasin Standby et chargés dans le magasin d'outils du centre d'usinage. Le transfert ne dure que quelques secondes. Une fabrication à la pièce ou en petite série exige souvent un nombre important d'outils. Dans la pratique, cela signifie plusieurs changements d'outils par jour.**



Avec les procédés traditionnels, la recherche et le mesurage d'un outil ainsi que son transfert dans le magasin prennent parfois plusieurs minutes. Pendant ce temps, la machine reste passive, elle ne produit pas. Ces temps d'attente s'accumulent pour finalement représenter plusieurs centaines d'heures par an. Le magasin Standby d'Hedelius permet de réduire considérablement ces temps d'attente. Les outils nécessaires sont sélectionnés au tout début du programme à CN. Le logiciel d'administration vérifie si les outils sont bien présents dans le magasin principal de la machine. Si un outil manque, celui-ci est automatiquement prélevé dans le magasin Standby et chargé dans le magasin principal du centre d'usinage. Dans le cas où une pièce nécessite plus d'outils que ce que peut contenir le magasin principal, les outils supplémentaires sont automatiquement prélevés dans le magasin Standby. Finies les pertes de temps résultant des changements manuels d'outils.

Un des principaux avantages du magasin Standby réside dans le fait que des outils peuvent y être prélevés ou replacés par l'opérateur alors que la machine travaille encore sur une pièce. Avec le magasin Standby, l'utilisateur dispose d'une solution de magasin indispensable à tout cycle moderne de fabrication. Il permet de réduire les temps d'attente de la machine à leur strict minimum, et d'augmenter ainsi considérablement la productivité.

