



**HEDELIUS Maschinenfabrik GmbH, sis à Meppen, présente avec le centre d'usinage **ROTA**Swing® RS 100K une véritable innovation dans l'usinage sur 5 axes.**

En lançant la RS 100K, conçue en îlot de production, HEDELIUS marque un nouveau tournant vers le perfectionnement de l'usinage économique de pièces individuelles complexes ou de petites séries exigeantes.

Grâce à la mise en accord des formes de construction, le centre d'usinage **ROTA**Swing® 100 K d'HEDELIUS, avec une unité de plateau rotatif pivotant pour l'usinage simultané sur 5 axes et un plateau supplémentaire rigide, offre à l'utilisateur en construction d'outils et de moules une qualité de surface et une exactitude de contours excellentes à des vitesses d'avance élevées.

Usinage sur 5 ou 6 faces pour la construction d'outils et de moules ou usinage en série de grandes pièces dans la construction mécanique – ce concept de machine sans pareil répond à toutes les exigences. La RS 100K offre un maximum de souplesse grâce à son espace de travail à 3/4 axes et un espace de travail supplémentaire à 5 axes.

Alors que l'espace de travail à 3/4 axes de droite est adapté à l'usinage des surfaces de référence

ou de serrage grâce à ses courses de 1.550 ou 2.550 mm, dans l'espace de travail de gauche, à 5 axes, la machine effectue l'usinage intégral. Dans l'espace de travail de gauche, la machine travaille selon le procédé **ROTA**Swing®. Celui-ci garantit à l'utilisateur une précision et des performances d'usinage des plus élevées lors de l'usinage simultané sur 5 axes, car la broche principale sans interface s'amorce toujours de manière parallèle aux axes principaux – et ce pour des poids de pièces à usiner de jusqu'à 1.200 kg!

Les moteurbroches CELOX® fournissent une puissance de jusqu'à 55 kW tout en déployant des couples de jusqu'à 360 Nm. Grâce à cette force, il est possible d'usiner sans problème même des matériaux à haute rigidité.

Des vitesses de rotation de jusqu'à 10.000 min<sup>-1</sup> avec des porte-outils SK 50 ou HSK 100 soulignent l'ambition de performance de ce centre d'usinage.

Le diamètre du cercle perturbateur de l'unité de plateau rotatif pivotant est de plus de 1.000 mm. Un changeur d'outils automatique robuste avec 30 ou 50 emplacements en magasin parachève cet îlot de production.