

## Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum

[moving column machining centre with tilting main spindle]

### Preisbeispiel Nr. 4056

[price example no. 4056]



#### T8/40/530/3220/12

Hedelius Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum inklusive:

- 4-Achsen CNC-Steuerung **Heidenhain iTNC 530**
- Hauptspindelantrieb **SK40**; 50 – 12.000 min<sup>-1</sup>; **26,50 kW/158 Nm**
- 40-fach Werkzeugmagazin
- feststehender Maschinentisch
- komplett gekapselter Arbeitsraum
- **NC-gesteuerte Schwenkspindel** ± 92°
- Verfahrwege X,Y,Z: **3220 x 800+65 x 850 mm**
- **Pendelbetrieb**: 2 x 1300 x 800+65 mm
- **Direkte Wegmeßsysteme** in der X-, Y- und Z- und B-Achse
- Vorschübe X,Y,Z: 0-40/45/45 m/min
- **Späneförderer**
- **Bedienhandgerät** HR410
- Schrägbett-Kühlmittelanlage mit **Hochdruck-Kühlmittelversorgung durch die Hauptspindel 25 bar**
- Abblas-Pistolen
- Spülpistolen

#### T8/40/530/3220/12

Hedelius moving column machining centre with tilting main spindle including:

- 4-axes CNC controller **Heidenhain iTNC 530**
- Main spindle drive **SK40**, 50 - 12,000 min<sup>-1</sup>, **26,50 kW/158 Nm**
- 40-station tool changer
- Fixed machining table
- Fully enclosed machine panelling
- **NC controlled tilting main spindle** ± 92°
- Traverse path X,Y,Z: **3220 x 800+65 x 850 mm**
- **Pendulum Mode**: 2 x 1300 x 800+65 mm
- **Direct measuring systems** in the X-, Y- and Z- and B-axes
- Feed rate X,Y,Z: 0-40/45/45 m/min
- **Chip conveyor**
- **Hand wheel** HR 410
- Slantbed paper filter coolant system **with high pressure through spindle coolant 25 bar**
- Blasting-pistols
- Flushing guns

**Komplett**  
[complete]

**EUR 370.435,-\***

\*Alle Preise ab Werk Meppen, Deutschland zzgl. Dienstleistungen und gesetzlicher Mehrwertsteuer; Änderungen vorbehalten  
[All prices ex-works Meppen, Germany plus services and value added taxes; subject to change without notice]