La préparation est souvent plus longue que l'usinage proprement dit.

Un temps de préparation est nécessaire pour passer d'un type de produit à un autre. Le temps de préparation désigne l'ensemble des temps d'arrêt de la machine. Il ne correspond donc pas uniquement au temps d'équipement/de modification de la machine. Il englobe toute la période d'inutilisation de celle-ci, ainsi que la recherche des outils et des équipements. L'optimisation du temps de préparation est particulièrement déterminante pour une productivité et une rentabilité élevées des petits lots de fabrication. Au moment d'investir dans un nouveau centre d'usinage, l'accent doit être mis sur le processus de préparation complet dès la phase de planification.

[Opstellen duurt vaak langer dan de eigenlijke bewerking.]

[Opsteltijden ontstaan wanneer bewerkingscentra worden omgebouwd van het ene naar het andere producttype. De opsteltijd omvat alle stilstandtijden van de machine. Dit betekent niet alleen de tijd waarin de machine wordt geladen/omgebouwd, maar ook de tijd waarin er geen werk aan de machine wordt verricht, bijvoorbeeld het organiseren van de bestelling of het zoeken naar gereedschappen en installaties. Vooral bij kleine partijgroottes is de optimalisatie van het opstelproces bepalend voor een hoge productiviteit en economisch succes. Bij de investering in een nieuw bewerkingscentrum moet de focus vanaf de planningsfase liggen op het gehele opzetproces.]

Exemple de processus de configuration [Voorbeeld Set-up]

		Temps nécessaire en mode manuel [Vereiste tijd handmatig]	Temps nécessaire optimisé [Vereiste tijd geoptimaliseerd]	Options HEDELIUS [HEDELIUS-opties]
Gestion des fichiers [Bestandsbeheer]	Charger et parcourir le programme [Het programma laden en erin bladeren]	10 min	2 min	Mouespad
Ouvrir le tableau des outils [De gereedschapstabel oproepen]	Déterminer les outils nécessaires et leur durée de vie [Het benodigde gereedschap en de standtijd bepalen]	5 min	2 min	Mouespad
Composition avec 10 outils [10 gereedschappen samenstellen]	Rechercher, contrôler, mesurer [Zoeken, controleren, meten]	20 min	0 min	Standby Magazin
Remplacer 10 outils dans la machine [10 gereedschappen in de machine wisselen]	Référence de l'outil, emplacement de l'outil, diamètre, rangement des outils (sources d'erreur : l'outil est-il approprié ? Longeur ? Diamètre ? Grille des emplacements ?) [Gereedschapsnummer, gereedschapslocatie, lengte, diameter, verwijderd gereedschap terugplaatsen (foutbronnen: correct gereedschap? Lengte? Diameter? Locatietabel?)]	30 min	4 min	Standby Magazin
Démonter les éléments de serrage [Opspanmiddelen demonteren]	Nettoyer et rincer la table de machine-outil, nettoyer les rainures en T, enlever et trier les pièces, renettoyer la table [Machinetafel reinigen, spoelen, T-sleuven reinigen, afzonderlijke onderdelen verwijderen en sorteren, tafel opnieuw reinigen]	10 min	4 min	Système de serrage au point zéro [Nulpuntspansysteem]
Montage des éléments de serrage [Opspansystemen monteren]	Rechercher, aligner grossièrement [Zoeken, ruwweg uitlijnen]	15 min	2 min	Système de serrage au point zéro [Nulpuntspansysteem]
Déterminer le point zéro [Nulpunt bepalen]	Év. alignement précis, prise d'origine (point zéro) [Indien nodig precisieuitlijning, nulpunt opzoeken]	5 min	2 min	Système de serrage au point zéro, palpeur 3D [Nulpuntspansysteem, 3D-voeler]
		95 min	**16 min**	**– 80 %**