

FORTE 7 NEO.

Arbeitsbereich [working range]	FORTE 7-2000	FORTE 7-2600	FORTE 7-3600
X-Achse [X-axis]	2000 mm	2600 mm	3600 mm
Y-Achse [Y-axis]	700 mm	700 mm	700 mm
Z-Achse [Z-axis]	800 mm	800 mm	800 mm
Hauptspindel [main spindle]	Fräsen Bohren Gewinden [milling drilling thread cutting] (E335/St60-2)		
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 117 Nm 22 kW	400 cm ³ /min Ø 40 mm M 24		
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 183 Nm 29 kW	550 cm ³ /min Ø 45 mm M 27		
SK40 / BT40 / HSK A63 18.000 min ⁻¹ 136 Nm 35 kW	450 cm ³ /min Ø 40 mm M 24		
Arbeitstisch [worktable]			
Spindelabstand [spindle distance]	15-815 mm		
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	2480 x 700 mm	3080 x 700 mm	4080 x 700 mm
T-Nuten Anzahl Abstand [T-slots number distance]	18 mm 7 100 mm		
Tischbelastung [table load]	1800 kg	2000 kg	3000 kg
Vorschübe [feed rates]			
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min		
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N		
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional		
Werkzeugmagazin [tool magazine]			
Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	45 / 115 / 160 / 225 / 309		
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm		
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm		
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**		
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 10,5 s***		
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z			
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm/1000 mm		
Transport [transport]			
Gewicht Standard [weight standard]	10500 kg	11500 kg	14700 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	2650 mm		
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	3150 / 2910 mm		

*Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]
 Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] *Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

FORTE 7-2000



FORTE 7-2600



FORTE 7-3600

