

# FORTE 50 / 65 / 85.

Arbeitsbereich [working range]	FORTE 50 	FORTE 65 	FORTE 85 
X-Achse [X-axis]	1120 mm	1320 mm	1620 mm
Y-Achse [Y-axis]	550 mm	650 mm	850 mm
Z-Achse [Z-axis]	550 mm	600 mm	700 mm

Hauptspindel [main spindle]	Fräsen   Bohren   Gewinden [milling   drilling   thread cutting] (E335/St60-2)		
SK40 / BT40   14.000 min <sup>-1</sup>   117 Nm   22 kW	375 cm <sup>3</sup> /min Ø 35 mm   M 24	400 cm <sup>3</sup> /min Ø 40 mm   M 24	400 cm <sup>3</sup> /min Ø 40 mm   M 24
SK40 / BT40   14.000 min <sup>-1</sup>   183 Nm   29 kW	500 cm <sup>3</sup> /min Ø 35 mm   M 27	550 cm <sup>3</sup> /min Ø 45 mm   M 27	–
SK40 / BT40   14.000 min <sup>-1</sup>   185 Nm   37 kW	–	–	550 cm <sup>3</sup> /min Ø 45 mm   M 27
SK40 / BT40 / HSK A63   18.000 min <sup>-1</sup>   136 Nm   35 kW	425 cm <sup>3</sup> /min Ø 35 mm   M 24	450 cm <sup>3</sup> /min Ø 40 mm   M 24	450 cm <sup>3</sup> /min Ø 40 mm   M 24
HSK A63   14.000 min <sup>-1</sup>   117 Nm   22 kW	375 cm <sup>3</sup> /min Ø 35 mm   M 24	400 cm <sup>3</sup> /min Ø 40 mm   M 24	400 cm <sup>3</sup> /min Ø 40 mm   M 24
HSK A63   15.000 min <sup>-1</sup>   217 Nm   50 kW	–	600 cm <sup>3</sup> /min Ø 50 mm   M 27	600 cm <sup>3</sup> /min Ø 50 mm   M 27

Arbeitstisch [worktable]			
Spindelabstand [spindle distance]	120-670 mm	120-720 mm	120-820 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	1300 x 550 mm	1500 x 650 mm	1800 x 900 mm
T-Nuten   Anzahl   Abstand [T-slots   number   distance]	18 mm   5   100 mm	18 mm   5   125 mm	18 mm   7   125 mm
Tischbelastung [table load]	800 kg	1200 / 2000 kg	1500 / 2000 kg

Vorschübe [feed rates]	
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional

Werkzeugmagazin [tool magazine]			
Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	55 / 80 / 125 / 170 / 235 / 319	65 / 90 / 135 / 180 / 245 / 329	80 / 150 / 195 / 260 / 344
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm		
Werkzeuglänge [tool length] max.	300 mm	330 mm	330 / 390 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**		
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 9 s***	ca. 9,3 s***	ca. 9,7 s***

Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z	
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm/1000 mm

Transport [transport]			
Gewicht Standard [weight standard]	5900 kg	8300 kg	11300 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	2380 / 2520 mm	2540 / 2670 mm	2912 / 3032 mm
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	2650 mm	2985 / 2760 mm	3480 mm

\*Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]  
 \*\*Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] \*\*\*Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

**FORTE 50-1120**



**FORTE 65-1320**



**FORTE 85-1620**

