

ACURA 50

Arbeitsbereich [working range]

X-Achse [X-axis]

Y-Achse [Y-axis] H/V

Z-Achse [Z-axis]

ACURA 50

ACURA 50 EL

ACURA 50 MARATHON

500 mm

550 / 370 mm

550 / 370 mm

550 / 322 mm

550 mm

Hauptspindel [main spindle]

SK40 / BT40 | 14.000 min⁻¹ | 117 Nm | 22 kW

SK40 / BT40 / HSK A63 | 18.000 min⁻¹ | 136 Nm | 35 kW

HSK A63 | 14.000 min⁻¹ | 117 Nm | 22 kW

Fräsen | Bohren | Gewinden [milling | drilling | thread cutting] (E335/St60-2)

400 cm³/min | Ø 40 mm | M 24

450 cm³/min | Ø 40 mm | M 24

400 cm³/min | Ø 40 mm | M 24

Dreh-Schwenktisch [rotary/tilt table unit]

Spindelabstand [spindle distance] H/V

120 / 50 mm

120 / 50 mm

72 / 50 mm

Drehtisch-/Palettenabmessung [rotary table dimensions]

Ø 500 x 430 mm

Ø 500 x 430 mm

400 x 400 mm

Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]

Ø 550 mm

T-Nuten | Anzahl | Abstand [T-slots | number | distance]

14 mm | 5 | 80 mm

14 mm | 5 | 80 mm

–

Schwenkbereich [swivel range]

+30° – -115°

Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°

1,2 s

Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]

< ±10"

Drehgeschwindigkeit [rotational speed]

0– 50 min⁻¹

Teilgenauigkeit [indexing accuracy]

< ±6"

Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]

0,015 mm

Drehmoment schwenken [swivel torque]

1450 Nm

Klemmkraft schwenken [swivel clamping force]

2200 Nm

Drehmoment teilen [dividing torque]

720 Nm

Klemmkraft teilen [dividing clamping force]

1500 Nm

Aufspanngewicht [clamping weight] max.

300 kg

Vorschübe [feed rates]

6 W X I H Q O R V > L Q d Q L W H O \ Y D U L D E O H @ ; < =

40/40/40 m/min

Vorschubkraft [power feed] max.

9000 N

3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]

optional

Werkzeugmagazin [tool magazine]

Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

55 / 80 / 125 / 170 / 235 / 319

Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.

75 / 100 / 125 * mm

Werkzeuglänge [tool length] max.

300 mm

Werkzeuggewicht [tool weight]

5 kg**

Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]

ca. 9 s***

Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z

Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]

A=6 µm

Transport [transport]

Gewicht Standard [weight standard]

5500 kg

Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]

2400 / 2520 mm

Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]

2350 / 2670 mm

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] *Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] *Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

Kompatible Automationen [compatible automations]

	MARATHON SR422	MARATHON SR518	MARATHON PL406	MARATHON RZ430
Schnittstelle für [interface for]	Nein [no]	Nein [no]	Ja [yes]	Ja [yes]
Anzahl Paletten [number of pallets]	–	–	6	30/34
Palettenabmessungen [pallet dimensions]	–	–	400 x 400 x 38 mm	400 x 400 x 38 mm
Transfergewicht [transfer weight]	–	–	270 kg	88/110 kg

ACURA 50

①

②



ACURA 50 EL

③

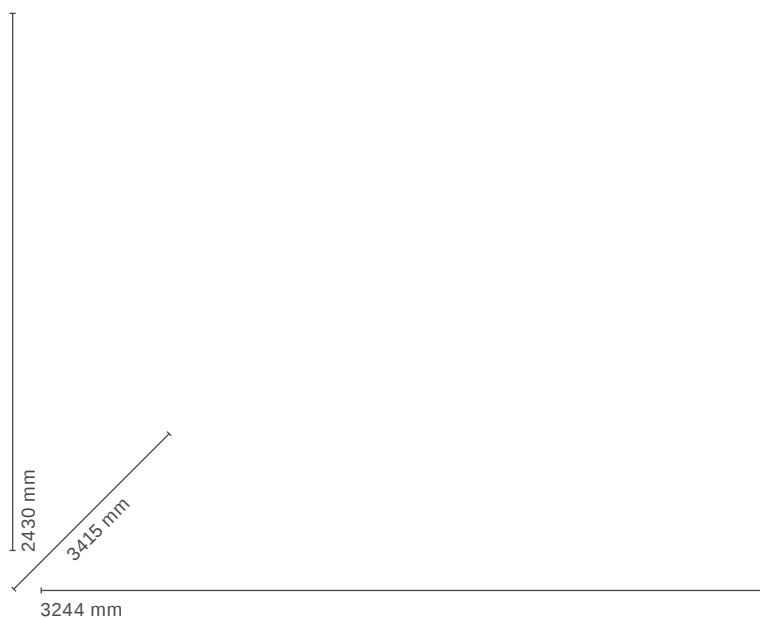
①

②



ACURA 50 MARATHON

④



- ① Drehtisch mit integriertem Nullpunktspannsystem [rotary table with integrated zero-point clamping system] ② Standard Drehtisch mit T-Nuten [standard rotary table with T-slots] ③ Drehtisch für Anbindung Nullpunktspannsystem [rotary table for connection to zero-point clamping system] ④ Drehtisch für Anbindung MARATHON-Automation [rotary table for connection to MARATHON automation]