



Reinhard Salmen, Abteilung Technik, im Fachgespräch mit HEDELIUS Geschäftsführer Dennis Hempelmann. Die hier gezeigte Maschine von Hartmann verpackt bis zu 4200 Brote in der Stunde.



Im Maschinenpark der Firma GHD Hartmann in Delbrück finden sich vier Bearbeitungszentren von HEDELIUS.

Für jeden Bedarf eine Lösung

Verpackungs- und Schneidemaschinen von GHD Hartmann werden in die ganze Welt exportiert. Der Anteil der Sonderlösungen nimmt dabei stetig zu. Entsprechend vielseitig müssen die CNC-Bearbeitungszentren sein, die in der Zerspanung zum Einsatz kommen.

Wie kommt das Brot in die Tüte? Dieser Frage kann man bei einem Besuch der GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH in Delbrück nachgehen. Seit 1969 stellt das Familienunternehmen Verpackungsmaschinen und Schneidemaschinen für die Lebensmittelindustrie her. Auf 7000 m² arbeiten mittlerweile 150 Mitarbeiter in der Konstruktion und Produktion des aufstrebenden Handwerksbetriebes – ausschließlich auftragsbezogen. Weltweit sind die Produkte von GHD Hartmann für ihre Qualität bekannt: Bis heute wurden mehr als 4.000 Maschinen in 50 Länder ausgeliefert.

Flexibel und präzise

Die vertikalen Bearbeitungszentren, die bei GHD Hartmann zum Einsatz kommen, unterscheiden sich vor allem durch die Größe der Verfahwege und durch die Anzahl an Bearbeitungsachsen. Die HEDELIUS BC 100 kann problemlos Werkstücke bis 2500 x

1000 mm bearbeiten. „Und das auf den hundertstel Millimeter genau“, wie Maschinenführer Rainer Hüppmeier weiß. Im Vergleich zur BC 100 ist die HEDELIUS C 60 ein kleineres Bearbeitungszentrum mit Halbportal-Fahrständer und drei Bearbeitungsachsen. Sie ist optimal auf die flexible Einzelfertigung oder die Produktion kleiner Serien ausgerichtet. Das Modell T 6, ebenfalls mit großen Verfahwegen, verfügt über eine Schwenkspindel und kann die Werkstücke dadurch von vier Seiten bearbeiten.

Präzise Mehrseitenbearbeitung

Erst kürzlich investierte die Firma Hartmann in eine HEDELIUS RS 605. Dieses hochgenaue Bearbeitungszentrum aus der **RotaSwing®** Baureihe ist speziell für die Mehrseitenbearbeitung auf fünf Achsen ausgelegt. „Überall dort, wo Leistung, Genauigkeit und Universalität gefordert werden, ist diese Bauart besonders gefragt“, erklärt HEDELIUS Geschäftsführer Dennis Hempelmann. Durch digitale Antriebe an allen Achsen, ein direktes Wegmesssystem und freie Rollenführungen werden maximale Präzision und eine hohe Lebensdauer erreicht. Auch Maschinenführer Sergej Tittel ist von der RS 605 überzeugt: „Durch den komplett

drehbaren Tisch lassen sich die Werkstücke sehr schnell und einfach bearbeiten. Und mit dem großen Werkzeugmagazin mit 56 Plätzen können wir eine große Bandbreite an Arbeiten durchführen.“ Der gelernte Industriemechaniker bearbeitet mit der HEDELIUS RS 605 meist zwischen zehn und zwölf Aufträge pro Tag. Die Stückzahlen reichen von fünf bis fünfzig.

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Verpackungs- und Schneidemaschinen für die Lebensmittelindustrie

Gegründet: 1969

Firmensitz: Delbrück

Mitarbeiter: 150

HEDELIUS RS 605

HEDELIUS C 60

HEDELIUS T 6

HEDELIUS BC 100