



Die HEDELIUS RS 605 wurde mit moderner Automations-
technik von Lang ausgerüstet. Das Beladen mit Werkstück-
paletten läuft vollautomatisch.

Mannlos in drei Schichten

Die HWR Spanntechnik GmbH ist ein führender Anbieter von Automationslösungen und Spanntechnik in Deutschland. Für den Ausbau seiner Produktion suchte der Geschäftsführer Volker Henke 2011 nach einem zuverlässigen CNC-Bearbeitungszentrum für den Drei-Schicht-Betrieb.

Die Geschichte der HWR Spanntechnik GmbH ist eine Erfolgsstory. Sie beginnt 1989. Vom Konstruktionsbüro, das immer wieder mit innovativen Ideen aufhorchen ließ, entwickelte sich das Unternehmen zu einem europaweit tätigen Handels- und Produktionsbetrieb. Heute designen und produzieren die Spezialisten von HWR Spannmittel aller Art zur Nachrüstung von Dreh- und Fräsmaschinen.

In ganz Europa sind die Produkte aus dem niedersächsischen Oyten gefragt – die Kunden von HWR sind Lohnfertiger, hauptsächlich kleine bis mittlere Betriebe. Seit 2003 besteht zudem eine enge Partnerschaft mit der Lang Technik GmbH, aus der

das bewährte Spannsystem inogrip® hervorging. Mittlerweile fungiert die HWR Spanntechnik GmbH als Exklusivvertretung in Norddeutschland für die Produkte von Lang.

Das Automationssystem

Anfang 2012 nahm HWR ein neues CNC-Bearbeitungszentrum in Betrieb – die HEDELIUS RS 605 Single. Sie verfügt über eine leistungsstarke Hauptspindel mit 165 Nm Antriebsmoment und zerspant auch die zähartigen Stähle von HWR mit hohem Spannvolumen.

Um die Produktion besonders einfach und wirtschaftlich zu gestalten, wurde das CNC-Bearbeitungszentrum von HWR mit einem modernen Automationssystem der Firma Lang ausgerüstet. Die Beladung der Maschine mit Werkstücken läuft nun mannlos vollautomatisch. „Wir fertigen in der Regel 20er bis 500er Serien in der Automation“, verrät Produktionsleiter Uwe Zitelmann. Er betont vor allem die Effizienzsteigerung: „Dadurch, dass wir das

Beladen automatisiert haben, können unsere Mitarbeiter problemlos mehrere Maschinen gleichzeitig bedienen.“

Für höchste Zuverlässigkeit

Die neue Maschine war von Anfang an für den Drei-Schicht-Betrieb vorgesehen. „Deshalb suchten wir nach einem Hersteller, der für hohe Zuverlässigkeit bekannt ist“, begründet HWR Geschäftsführer Volker Henke die Entscheidung für HEDELIUS. Außerdem habe die räumliche Nähe zur Meppener Maschinenfabrik eine Rolle gespielt. „Es ist ein gutes Gefühl, zu wissen, dass der Service nicht erst 800 km zurücklegen muss, wenn es mal eine Störung geben sollte“, so Henke.

Auch Produktionsleiter Zitelmann zeigt sich mit dem Handling und der Zuverlässigkeit der RS 605 zufrieden. „Die Performance der HEDELIUS RS 605 passt und der Service ist top. Man hat uns von Anfang an das Gefühl gegeben, dass man sich gut um uns kümmert“, zieht er ein positives Zwischenfazit.

HWR Spanntechnik GmbH

Automationslösungen und
Spanntechnik

Gegründet: 1989
Firmensitz: Oyten
Mitarbeiter: 26