



Die einzigartige Kombination eines 3- und eines 5-Achsen-Arbeitsraumes zeichnet die **RotaSwing®** Serie aus. Mit der RS 125 bearbeitet die Firma Jaeckel komplexe Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu 1250 mm.

Produktivitätssprung durch Präzision

Für die Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH ist eine Fertigungsgenauigkeit von mindestens 0,05 mm Standard. Langfristig zuverlässig funktioniert das nur mit den richtigen Partnern. Einer von ihnen ist die HEDELIUS Maschinenfabrik aus Meppen.

Jaeckel Modelle entwickelt und baut mit rund 50 Mitarbeitern Modelle und Prototypen, Sonder- und Serienwerkzeuge, Prüfmittel und Sondermaschinen. Die meisten Auftraggeber des niedersächsischen Traditionsbetriebes stammen aus der Automobilbranche. Darüber hinaus leistet das Unternehmen in der Medizin- und Pharmatechnik, in der Windanlagen-technik sowie in der Luftfahrt- und Raumfahrt-technik wichtige Innovationsarbeit.

Höchste Zuverlässigkeit

In den Produktionshallen der Firma Jaeckel läuft es. Seit sieben Jahren an sieben Tagen in der Woche und in zwei Schichten im Dauerlauf: das leistungsstarke CNC-

Bearbeitungszentrum vom Typ HEDELIUS BC 100. „Nahezu störungsfrei“, versichert Jaeckel Projektleiter Heiko Hattendorf. Er ist vor allem vom Service der Maschinenfabrik aus Meppen angetan: „Als es mal etwas gab, das war kurz vor dem Wochenende, hat HEDELIUS sofort reagiert und einen Servicetechniker geschickt. Der hat dann dafür gesorgt, dass die Maschine am Wochenende wie geplant mannlos durcharbeiten konnte“.

Langzeitgenauigkeit

1994 kaufte Jaeckel das erste dreiachsige Fahrständer-Bearbeitungszentrum der Marke HEDELIUS.

Das Modell BC 100 hatte die Ingenieure mit seinem großen Arbeitsraum und der enormen Genauigkeit überzeugt. „Für diese Langzeitgenauigkeit sorgen ein perfekt abgestimmtes Antriebs- und Steuerungssystem, Glasmaßstäbe an den X-, Y- und Z-

Achsen und hochwertige Kugelrollspindeln“, verrät HEDELIUS Geschäftsführer Dennis Hempelmann.

Die Arbeitsräume der BC 100 sind mit Verfahrwegen von 3500 mm (X-Achse), 1000 mm (Y-Achse) und 770 mm (Z-Achse) groß genug, um bis zu 3,5 m lange Werkstücke zu bearbeiten. Alternativ lässt sich der Arbeitsraum teilen, um mehrere kleinere Bauteile zu bearbeiten. Unproduktive Nebenzeiten lassen sich mit dieser Pendelbearbeitung auf ein Minimum reduzieren. Nach den guten Erfahrungen mit der BC 100 investierte Jaeckel Ende 2008 in eine RS 125. Die RS 125 ist ein innovatives CNC-Bearbeitungszentrum zur Fünf-Achs-Simultanbearbeitung. Dieses Maschinenkonzept ermöglicht eine Komplettbearbeitung von komplexen Werkstücken mit einem Durchmesser von bis zu 1250 mm in nur einer Aufspannung – was ein Plus an Präzision und Maschinenlaufzeit bedeutet.

Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH

Modell- und Formenbau für die Automobilindustrie, Luftfahrt- und Raumfahrttechnik

Gegründet: 1983

Firmensitz: Hohenhameln-Mehrum

Mitarbeiter: 50

HEDELIUS RS 125

HEDELIUS BC 100