



Die RS 605 Skyloader verfügt über einen Palettenwechsler mit 5 Paletten für Werkstücke bis 50 kg Aufspanngewicht. Dank des Palettenrüstplatzes ist das Vorbereiten der Paletten für den Zerspanungsmechaniker Sascha Strebel mit wenigen Handgriffen erledigt.

Ein „Arbeitspferd“ für Präzisionsteile

Die MBFZ toolcraft GmbH ist Spezialist für den anspruchsvollen Formenbau sowie die Produktion von Präzisionsteilen und -baugruppen. Die Firma aus dem beschaulichen Georgensgmünd ist seit vielen Jahren auf Wachstumskurs.

Aus dem 1989 gegründeten Ein-Mann-Betrieb ist in kurzer Zeit ein international gefragter Zulieferer für die verschiedensten Industriezweige geworden. Mit mehr als 260 Mitarbeitern an zwei Standorten, einem eigenen Softwarehaus, einem Formenbau, einer Kunststoffspritzerei sowie einer wachsenden Konstruktions- und Entwicklungsabteilung. toolcraft beliefert heute unter anderem alle drei Teams der DTM – Audi, Mercedes und BMW – sowie namhafte Formel 1-Teams. Auch in den neuen Lamborghini und Porsche-Modellen sind Bauteile von toolcraft verbaut.

Höchste Anforderungen

toolcraft hat sich darauf spezialisiert Präzisionsbauteile von höchster Qualität herzustellen. Dabei arbeitet der Lohnfertiger mit Dreh- und Fräsmaschinen, Draht- und Senkerodiermaschinen und modernster Lasertechnik. „Wir wollten außerdem ein stabiles Bearbeitungszentrum für den mannarmen 5-Achsen-Betrieb, das zuverlässig und präzise arbeitet“, macht Geschäftsführer Bernd Krebs deutlich, warum

er in die HEDELIUS RS 605 Skyloader investierte. Bereits im Jahr 2000 hatte Krebs erste Erfahrungen mit der Maschinenfabrik aus Meppen gemacht. Und er war sehr zufrieden: „Die Bearbeitungszentren von HEDELIUS stehen für plug and play – sie sind sofort verfügbar und arbeiten ab der ersten Minute zuverlässig wie ein Arbeitspferd“.

Einstieg in die Automation

Mit der RS 605 Skyloader erweitert toolcraft nicht nur seinen Maschinenpark. Das Unternehmen geht damit auch einen ersten Schritt in die Automation der Serienfertigung. Mit 5 Werkstückpaletten im Speicher kann der Maschinenbediener der RS 605 SL, abhängig von der Laufzeit des NC-Programmes, Pausen oder ganze Schichten mannlos überbrücken. Kein Wunder, dass Zerspanungsmechaniker Sascha Strebel von der neuen Maschine überzeugt ist: „Das Handling und die Programmierung sind wirklich super einfach und mit dem Palettenwechsler kann ich deutlich größere Stückzahlen in kürzerer Zeit fertigstellen“. Insgesamt fasst der Speicher 5 Paletten für Werkstücke bis 50 kg Aufspanngewicht. Um dem Anwender auch das Vorbereiten der Paletten so einfach wie möglich zu machen, ist der drehbare Palet-

tenrüstplatz, der über eine seitliche Beladetür zugänglich ist, besonders ergonomisch und anwenderfreundlich gestaltet.

Effizienz gesteigert

Für das Unternehmen toolcraft bedeutet die mannarme Fertigung mit der HEDELIUS RS 605 SL eine deutliche Effizienzsteigerung. Und das freut den Chef: „Wir produzieren auf einem sehr hohen technischen Niveau. Dennoch dürfen wir die Wirtschaftlichkeit nicht aus den Augen verlieren. Denn unsere Kunden erwarten, dass wir hochwertige Bauteile zu moderaten Kosten produzieren können“, sagt Krebs. Daher sei die Investition in das neue Fahrständer-Bearbeitungszentrum auch eine Investition in die Zukunft seines hoch-innovativen Betriebes.

MBFZ toolcraft GmbH

Lohnbetrieb für Präzisionsteile

Gegründet: 1989

Firmensitz: Georgensgmünd

Mitarbeiter: 260

HEDELIUS RS 605

SKYLOADER