



Les machines de transformation du poisson du groupe BAADER utilisent des composants en acier inoxydable qui sont fabriqués sur les centres d'usinage HEDELIUS.

Le centre d'usinage HEDELIUS RS605 K Magnum avec peinture spécifique au client chez BAADER à Lübeck pour l'usinage sur 5 axes de pièces uniques et de petites séries.

« Nous avons trouvé ensemble une solution formidable. »

La ville allemande de Lübeck, riche de traditions, est un lieu majeur de la transformation des produits alimentaires. Situé sur les bords de la mer Baltique et à proximité du plus grand port allemand sur la Baltique, on comprend facilement pourquoi le groupe BAADER était à l'origine une entreprise de construction de machines de transformation du poisson dans la ville hanséatique.

Fondé il y a près d'un siècle, le groupe BAADER est une entreprise familiale depuis sa création en 1919 et emploie actuellement près de 1100 collaborateurs dans le monde entier, dont 500 rien qu'au siège de Lübeck. Le site du Nord de l'Allemagne est clairement spécialisé dans la production de machines de transformation de poissons et de séparateurs. Le groupe fabrique, en outre, sur ses autres sites mondiaux des machines pour la transformation de volailles et les commercialise au niveau international sous la marque LINCO. Il est également présent dans un autre secteur d'activité, le domaine Business Solutions.

Un éventail de pièces hétérogènes en petites quantités

À Lübeck, la société fabrique les machines de transformation de poissons dans plus de 50 modèles de base sur une surface de production de 14 000 m² et dans des versions spécifiques

aux clients. Le grand nombre de modèles de base différents nécessite une multitude de composants, majoritairement dans de faibles quantités. « Un lot comprend en moyenne dix pièces, l'éventail de pièces est alors extrêmement hétérogène » indique le directeur de la production, Jörg Schröter, à propos de la situation de la fabrication.

L'hygiène joue un rôle considérablement important dans les machines de transformation de produits alimentaires de BAADER, ce qui commence dès le matériau des pièces à usiner. On utilise essentiellement de l'acier inoxydable et, dans un plus faible volume, de l'aluminium, du laiton et des matières plastiques. En principe, les composants doivent être conçus de façon à empêcher le dépôt de bactéries sur les surfaces irrégulières.

T7 2600 en marche 24 heures sur 24

Cette tâche de fabrication difficile est également remplie par trois machines de la marque HEDELIUS : deux centres d'usinage à 2 et 5 axes combinés RS 605 K ainsi qu'un centre d'usinage à broche basculante T7 2600. Pour un composant spécial des séparateurs, le concept de machine de HEDELIUS a permis une augmentation encourageante de la productivité : conjointement avec les experts de HEDELIUS, BAADER a optimisé la fabrication du composant afin que le centre T7 2600 usine désormais sans opérateur lors de la troisième

équipe. « Des pièces standard sont produites toute la journée sur le T7, la nuit la machine fonctionne sans opérateur lors de la troisième équipe », ajoute Jörg Schröter, ingénieur diplômé. « Nous avons trouvé ensemble une solution formidable. »

Un partenariat d'égal à égal

Pour BAADER, il était également particulièrement important de trouver un partenaire fiable, d'égal à égal. « Bien entendu, on rencontre aussi parfois des problèmes, mais qui sont rapidement résolus », confie Jörg Schröter avant d'ajouter : « Pas une seule fois, un délai fixé n'a pas été respecté ». De plus, au moment de l'achat des machines, l'entreprise a été convaincue par le rapport qualité/prix ainsi que par le concept « Made in Germany ». Les composants des centres d'usinage HEDELIUS proviennent, en grande partie, d'Allemagne. Pour le groupe BAADER, il s'agit clairement d'un atout. « Il nous paraissait important de bénéficier de courtes distances pour acheter des pièces de rechange », explique Jörg Schröter, le directeur de la production. « La stabilité et l'exécution technique des centres d'usinage nous ont convaincus. »

BAADER-Group

Construction de machines de transformation de produits alimentaires

Date de fondation : 1919

Siège : Lübeck

Effectifs : 1100

HEDELIUS RS 605 K

HEDELIUS T7 2600