



Quatre cylindres de serrage sont intégrés respectivement dans la table fixe et le plateau tournant et pivotant du centre HEDELIUS RS 605 K IC.



Le magasin Standby HEDELIUS dispose de 190 emplacements d'outils supplémentaires.



Une combinaison adaptée – des temps de pré-paration divisé par deux

Klöckner DESMA Schuhmaschinen GmbH est l'un des principaux fournisseurs de machines et de moules pour l'industrie de la chaussure sur le plan international. Pour atteindre une fabrication de haute qualité et rentable, DESMA investit en permanence dans les techniques de production les plus modernes : Fin 2012, l'entreprise a mis en service un nouveau centre d'usinage CNC vertical de HEDELIUS avec système de serrage au point zéro intégré et magasin Standby.

Le nom DESMA est synonyme de technologie de pointe innovante. Fondée en 1946, l'entreprise située à Achim est spécialisée dans les machines de semelage ainsi que les machines de fabrication de semelles de chaus-sures. Depuis décembre, le centre d'usinage à 3 et 5 axes combiné HEDELIUS RS 605 K IC permet de fabriquer des pièces uniques et des petites séries exigeantes. Comme l'indique la mention « IC » dans le nom de la ma-chine, ce centre d'usinage est équipé du système de serrage intégré GARANT ZeroClamp.

Cylindres de serrage intégrés

Les machines HEDELIUS de la gamme RotaSwing® comprennent six ou quatre cylindres de serrage Zero-Clamp intégrés à fleur dans la table fixe et le plateau tournant et pivotant. L'opérateur dispose d'un large choix de dispositifs : étaux, tendeurs à haute pression et pla-teaux magnétiques. Le système séduit lors de l'utilisation : « Ce système de serrage au point

zéro est formidable, lorsqu'on doit, par exemple, interrompre une tâche pour faire autre chose », confie Volker Rowe, opérateur de la machine chez DESMA, qui apprécie la flexibilité récemment acquise grâce à la machine. Lors de la fabrication de pièces complexes, par exemple pour les machines de semelage DESMA, le système de serrage au point zéro est important pour assurer la précision reproductible. « La pièce n'est serrée qu'une fois et la machine calcule ensuite entièrement automatiquement les distances au point zéro », explique Volker Rowe. Grâce au point zéro central, le système ZeroClamp est dépourvu de boulons losanges et mobiles.

Temps de préparation et de remplacement raccourcis

Jens Lid, directeur de la production mécanique, a été rapidement séduit par le centre HEDELIUS RS 605 K IC dans son ensemble : « Pour nous, le rapport qualité/prix et l'équipement avec la technologie de serrage au point zéro ont été décisifs ». De plus, HEDELIUS a immédiatement accepté de fraiser un échantillon pour essai, ce qui a permis de démontrer la précision requise de 1,5 centième de millimètre de tolérance. « Cela a naturellement créé une relation de confiance. »

DESMA utilisant beaucoup d'outils différents pour l'usinage par enlèvement de copeaux – rien que pour le fraisage d'une tête de mélange 50 outils différents sont nécessaires – le nouveau centre HE-

DELIUS est utilisé en associa-tion avec le magasin Standby HEDELIUS. Il dispose de plus de 190 emplacements d'outils dans la réserve, le changement d'outil est entièrement automatique. Avantage : Les temps de remplacement sont réduits et les risques d'erreur sont écartés. Après un peu plus de six mois d'utilisation du RS 605 K IC chez DESMA, Jens Lid dresse aujourd'hui un bilan positif : « Grâce au système ZeroClamp et au magasin Standby HEDELIUS, nous avons divisé au moins de moitié les temps de préparation. »

DESMA

THE FINEST IN SHOE PRODUCTION ENGINEERING

Klöckner DESMA Schuhmaschinen GmbH

Construction de machines spéciales et de moules

Date de fondation : 1946

Siège : Achim

Effectifs : 200

HEDELIUS RS 605 K IC