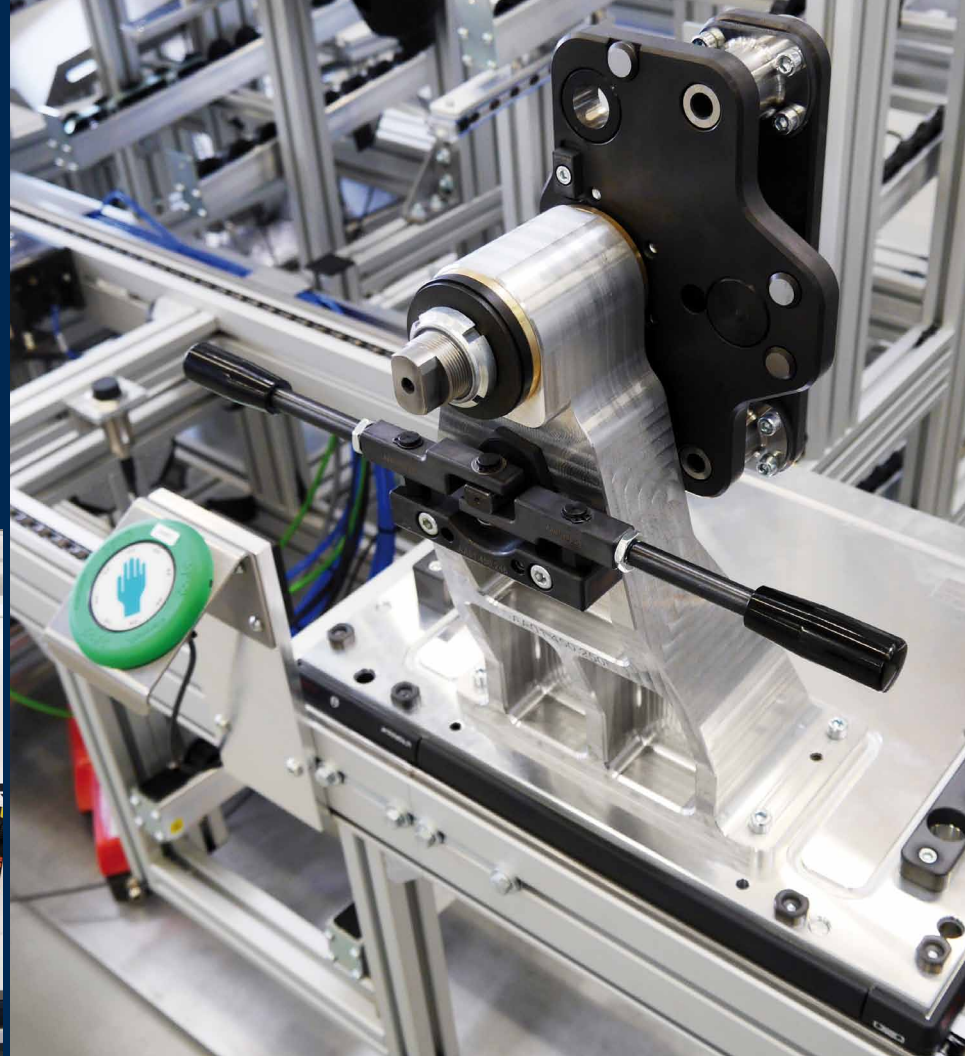
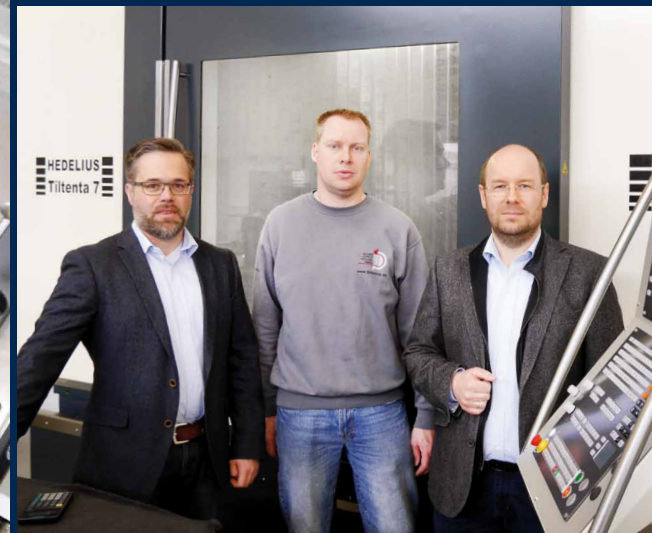




D+P usine principalement des pièces en aluminium sur le centre HEDELIUS TILTENTA 7 Single.



Les pièces uniques et très petites séries fabriquées sur le TILTENTA 7 Single sont montées dans les installations spécifiques aux clients de D+P.



Le directeur de D+P Tobias Faaß (à gauche) et l'utilisateur Tobias Pflanz (au centre) devant le centre d'usinage TILTENTA 7 Single.

« L'importante flexibilité a été décisive. »

Depuis sa création en 1986, la société D+P, Dosier- und Prüftechnik GmbH développe et produit des produits standard hautement complexes et des installations spécifiques aux clients pour l'application et le dosage de fluides, graisses et pâtes ainsi que pour le montage de composants et le contrôle de fonctions. Les produits de cette entreprise de 60 salariés sont principalement utilisés dans l'industrie automobile et électrique ainsi que dans la construction mécanique, la technique de montage et l'industrie aérospatiale.

L'entreprise familiale connaît le succès depuis deux générations. En croissance permanente, l'entreprise de Nördlingen en Bavière est devenue un fournisseur performant et hautement spécialisé de machines spéciales dans le domaine des techniques de dosage et d'essai. D+P propose à ses clients nationaux et internationaux des solutions complètes allant de la construction et du développement à la mise en service avec un service après-vente approfondi. Toutes les installations sont spécialement adaptées aux exigences élevées des clients en matière de qualité, de précision et de fiabilité. L'entreprise de taille moyenne mise sur un haut degré de connaissances techniques, d'innovation et sur une technique de fabrication moderne.

Fabrication à l'unité des installations

Toutes les machines spéciales, spécifiques aux clients sont uniques, ce qui permet d'imposer d'autres exigences aux composants pour chaque installation. Seul le matériau de base qu'est l'aluminium est presque toujours le même. Les composants nécessaires sont donc généralement des pièces uniques ou rarement des très petites séries. « Dans la construction de machines spéciales, nous faisons face à des défis nombreux et divers. Nous avons souvent besoin de pièces uniques ou de très petites séries, jusqu'à maximum 20 pièces », explique le direc-teur de la fabrication, Werner Schnell, à propos de la situation de la production. D'autre part, l'entreprise doit également fabriquer des pièces pour les produits en ligne et usiner à façon pour les clients. Ces exigences très di-verses, notamment en matière de flexibilité, doivent être respectées lors de la fabrication.

La flexibilité lors de la production

Pour l'usinage de grandes pièces en aluminium, D+P opte donc pour un centre d'usinage à 5 axes de HEDELIUS, un Tiltenta 7 Single avec magasin Standby. Le magasin d'outils propose 180 emplacements pour les outils. « La grande flexibilité

proposée par le magasin Standby et ses nombreux emplacements pour différents outils a été pour nous décisive », explique Werner Schnell. Les outils sont ainsi à disposition directement sur la machine à chaque étape d'usinage des différentes pièces. Les temps de recherche et de préparation disparaissent alors presque complètement. Les autres critères ayant plaidé en faveur de la machine HEDELIUS ont été la haute préci-sion, la structure compacte et la grande course d'usinage le long de l'axe Y. « Tous les constructeurs de machines ne proposent pas une course d'usinage le long de l'axe Y », indique Werner Schnell. « Je suis satisfait de l'ensemble, même si nous n'avons pas encore testé la capacité de charge de la table ». L'entreprise bavaroise spécialisée dans le dosage et les essais a également eu de bonnes expériences avec le service technique de HEDELIUS. Les temps de réaction rapides et l'accompagnement de qualité de HEDELIUS sont appréciés.

Dosier- und Prüftechnik GmbH

Techniques de dosage et d'essai

Date de fondation : 1986

Siège : Nördlingen

Effectifs : 60