



Le plateau oscillant et pivotant du RS 605 convient parfaitement à l'usinage sur 5 et 6 faces des pièces complexes. La broche principale puissante atteint une vitesse de rotation de 24000 min⁻¹ max.



Une confiance décisive

Les outils et systèmes de serrage d'EMUGE sont connus en Allemagne et dans le monde entier. Les techniques de filetage à l'outil, de fraisage, de serrage d'outils et de pièces à usiner sont aujourd'hui commercialisées dans plus de 50 pays. Pour pouvoir fabriquer, sur le long terme, des pièces uniques et des petites séries dans le domaine de la technique de serrage, de manière rentable, précise et rapide, l'entreprise a élargi son parc de machines en faisant l'acquisition d'une HEDELIUS RS 605 K20 Magnum.

« Nous disposons aujourd'hui d'une division Technique de serrage qui, à l'origine, était le service de construction d'outils et de dispositifs de l'entreprise », explique Rüdiger Watzke, ingénieur diplômé et directeur de la division. Peu à peu, de plus en plus de dispositifs ont été fabriqués pour le marché libre et la demande a constamment progressé. À l'heure actuelle, 240 collaborateurs travaillent dans la division Technique de serrage d'EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG. L'entreprise franconienne, riche en traditions, propose une large gamme de fixations pour les outils filetés ainsi que des solutions de serrage spéciales adaptées à chaque application.

Examen approfondi

La fabrication adaptée de systèmes de serrage d'outils et de pièces à usiner exige savoir-faire, expérience et technique moderne. « Nous sommes extrêmement exigeants vers les produits : nous

proposons des solutions pratiques qui garantissent une sécurité des process absolue à nos clients de l'industrie automobile, de la technique médicale et de l'aéronautique. » Pas étonnant alors qu'EMUGE réalise un examen approfondi de chaque nouvelle machine destinée à la production en interne. « Nous voulions un centre d'usinage rapide, avantageux et doté d'un fonctionnement ultra précis » se rappelle Reiner Thanner, chef contremaître au sein de la division Technique de serrage. Par la suite, ce dernier a joué un rôle important dans la décision d'investir dans le centre HEDELIUS RS 605.

Des temps de préparation en baisse

Le centre d'usinage HEDELIUS RS 605 est parfaitement adapté à l'usinage ultra précis sur 5 ou 6 faces. EMUGE accorde une grande importance à la flexibilité dans la production : c'est pourquoi l'équipe de Rüdiger Watzke a opté pour le magasin Magnum, comprenant au total 56 emplacements d'outils. Par ailleurs, la table de machine-outil fixe a également été équipée, dans l'usine, d'un axe circulaire et d'une technique de serrage au point zéro intégrée à fleur. Thorsten Günther, mécanicien d'usinage par enlèvement de copeaux et fraiseur CNC chez EMUGE, est convaincu par le nouveau centre d'usinage à montant mobile : « La manipulation de la machine est très simple et confortable et les temps de préparation ont d'ores et déjà nettement diminué. »

Pleine confiance

La société EMUGE-Werk Richard Glimpel utilise le nouveau centre d'usinage HEDELIUS depuis mai 2012. Rüdiger Watzke fait le lien entre la décision d'opter pour la première fois après de si nombreuses années dans le domaine pour le constructeur de machines de Meppen, le partenariat et la confiance mutuelle qui se sont établis : « Plusieurs facteurs entrent en jeu lorsqu'on prend une telle décision. Le facteur décisif est cependant pour moi la confiance. Dès le départ, nous avons été pleinement confiants lors du contact avec le distributeur et de la rencontre directe avec HEDELIUS. » Le responsable de la division Technique de serrage reconnaît enfin qu'EMUGE souhaiterait poursuivre le développement de ce partenariat à moyen terme.

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG

Construction d'outils, technique de serrage d'outils et de pièces à usiner

Date de fondation : 1920

Siège : Lauf an der Pegnitz

Effectifs : 240 dans le domaine de la technique de serrage

HEDELIUS RS 605