



La société Endres dispose au total de sept centres d'usinage HEDELIUS de la gamme C et BC dans son vaste parc de machines.

L'usinage lourd par enlèvement de copeaux fa-cilité

La ville allemande de Seligenporten compte l'une des plus grandes entreprises d'usinage de métaux de la région : fondée en 1984, l'entreprise de travail à façon Endres s'est spécialisée au début des années 1990 dans l'usinage lourd par enlèvement de copeaux et l'usinage de pièces longues. Riche d'un grand savoir-faire et d'un parc de machines moderne, l'entreprise familiale est aujourd'hui un fournisseur important dans le sec-teur de la construction de machines-outils dans la région de Nuremberg.

En raison de la croissance constante du volume des commandes et de l'augmentation de la taille des pièces à usiner, Endres a dû déménager dans un nouveau bâtiment en 2004. La petite entreprise qui vingt ans auparavant était basée dans un garage est devenue, en très peu de temps, une société de travail à façon demandée, em-ployant plus de 50 salariés.

Des pièces de plus en plus grandes

Aujourd'hui, Endres fabrique principalement des pièces uniques et des petites séries pour la construction de ma-chines spéciales. Les clients sont issus du génie énergétique, qui a souvent besoin de pièces particulièrement grandes, par exemple pour les éoliennes. « Cela ne nous pose aucun problème », déclare le directeur de la fabri-cation, Michael Endres. « Nous disposons ici de 6000 m² d'ateliers de fabrication et de stockage équipés de ma-chines modernes. Nous sommes parfaitement équipés pour accomplir des travaux d'usinage de grandes

pièces. » L'entreprise a successivement élargi son parc de machines pour pouvoir usiner ces grandes pièces avec précision et rentabilité. Au total, sept centres d'usinage à montant mobile de HEDELIUS sont en service à Seligenporten, sur les bords de l'Oberpfalz.

Des machines CNC puissantes

Les centres d'usinage HEDELIUS de la gamme C et BC utilisés chez Endres ont été mis au point pour l'usinage sur 3 et 4 axes. Ils se distinguent par leurs grandes courses d'usinage, leurs broches principales puissantes et leurs tables de machines-outils à forte capacité de charge. Autre atout : les espaces de travail, dotés de conduites de copeaux presque verticales, peuvent être chargés et déchargés sans problème – même avec de grandes pièces. Le BC 100 est le tout dernier centre d'usinage HEDELIUS arrivé dans les ateliers de fabrication d'Endres : « La machine répond totalement à nos exigences : précision, grande puissance et facilité d'utilisation », explique Mi-chael Endres. La puissance de la broche (jusqu'à 55,0 kW) et la stabilité caractéristique de HEDELIUS ont particu-lièrement joué un rôle lors de la décision d'acquérir le BC 100.

Une longue collaboration

Si quelqu'un peut juger de la fiabilité descentres d'usinage HEDELIUS, c'est bien Michael Endres. Son père, l'actuel directeur senior Peter Endres,

a investi dès 1998 dans un centre d'usinage de l'entreprise de construction mécanique de Mep-pen. Depuis, six autres machines l'ont rejoint. « À l'époque, mon père s'est assuré sur place de la performance et de la philosophie de HEDELIUS. Le constructeur était alors encore complètement inconnu dans le Sud de l'Allemagne », se souvient Michael Endres. Malgré cela, la collaboration a bien fonctionné dès le début.

Endres - CNC Zerspanung

Entreprise de travail à façon pour l'usinage de métaux et l'usinage lourd par enlèvement de copeaux

Date de fondation : 1984

Siège : Seligenporten

Effectifs : 50

HEDELIUS BC 100

HEDELIUS C 80

HEDELIUS C 60