



Reinhard Salmen, division Technique, en discussion technique avec le directeur de HEDELIUS Dennis Hempelmann. La machine de Hartmann représentée ici emballe jusqu'à 4200 pains à l'heure.



Le parc de machines de la société GHD Hartmann de Delbrück comprend quatre centres d'usinage HEDELIUS.

Une solution adaptée à chaque besoin

Les machines d'emballage et découpeuses de GHD Hartmann sont exportées aux quatre coins du monde. La part de solutions sur mesure n'a de cesse d'augmenter. Les centres d'usinage CNC utilisés pour l'usinage par enlèvement de copeaux doivent donc être particulièrement polyvalents.

Comment le pain est-il mis dans le sac ? Une visite de la société GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH à Delbrück en Allemagne permet de répondre à cette question. Depuis 1969, cette entreprise familiale fabrique des machines d'emballage et des découpeuses pour l'industrie agroalimentaire. Aujourd'hui, l'entreprise artisanale en plein développement emploie 150 collaborateurs sur une surface de 7000 m² dans la construction et la production de machines, exclusivement sur mesure. Les produits de GHD Hartmann sont connus dans le monde entier pour leur qualité : à ce jour, plus de 4000 machines ont été livrées dans 50 pays.

Flexibilité et précision

Les centres d'usinage verticaux utilisés chez GHD Hartmann se distinguent surtout par la longueur des courses d'usinage et le nombre d'axes d'usinage. Le centre HEDELIUS BC 100 peut usiner sans problème des pièces pouvant mesurer jusqu'à 2500 x 1000 mm. « Et ce avec

une précision de l'ordre du centième de millimètre », comme le sait le conducteur Rainer Hüpmeier. Comparé au BC 100, le centre HEDELIUS C 60 est un centre d'usinage plus petit, doté d'un montant mobile à demi-portique et trois axes d'usinage. Il est parfaitement adapté à la fabrication flexible à l'unité ou à la production de petites séries. Le modèle T 6, présentant également de grandes courses d'usinage, est pourvu d'une broche basculante et peut ainsi usiner les pièces sur quatre faces.

Usinage précis sur plusieurs faces

La société Hartmann n'a investi que récemment dans une machine HEDELIUS RS 605. Ce centre d'usinage ultra précis de la gamme

RotaSwing® est spécialement conçu pour l'usinage sur plusieurs faces sur cinq axes. « Ce modèle est particulièrement adapté lorsque puissance, précision et universalité sont exigées », explique le directeur de HEDELIUS, Dennis Hempelmann. Des commandes numériques sur tous les axes, un système de mesure de déplacement direct et des guidages à rouleaux libres permettent d'atteindre une précision maximale et une longue durée de vie. Le conducteur de machine Sergej Tittel est également convaincu par le

RS 605 : « Les pièces peuvent être usinées facilement et très rapidement grâce au plateau entièrement pivotant. De plus, le grand magasin d'outils doté de 56 emplacements nous permet de réaliser un large éventail de tâches. » Avec le centre HEDELIUS RS 605, le mécanicien industriel usine entre dix et douze commandes par jour. En quantité, les pièces vont de cinq à cinquante.



GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Machines d'emballage et découpeuses pour l'industrie agroalimentaire

Date de fondation : 1969

Siège : Delbrück

Effectifs : 150

HEDELIUS RS 605

HEDELIUS C 60

HEDELIUS T 6

HEDELIUS BC 100