



Le centre HEDELIUS RS 605 a été équipé de la technique d'automatisation moderne de Lang. Les palettes de pièces à usiner sont chargées entièrement automatiquement.

## Trois équipes sans opérateur

La société HWR Spanntechnik GmbH est un fournisseur de solutions d'automatisation et de technique de serrage de premier plan en Allemagne. Pour développer sa production, le directeur Volker Henke recherchait en 2011 un centre d'usinage CNC fiable pour le travail à trois équipes.

L'histoire de HWR Spanntechnik GmbH est une success story. Elle commence en 1989. Autrefois, bureau d'études toujours en quête du lancement de nouvelles idées, l'entreprise s'est transformée en établissement de commercialisation et de production présente, active dans toute l'Europe. Aujourd'hui, les spécialistes de HWR conçoivent et produisent des moyens de serrage de toutes sortes, destinés à équiper les tours et les fraiseuses.

L'entreprise située à Oyten (Basse-Saxe) commercialise ses produits dans toute l'Europe – les clients de HWR sont des sociétés de travail à façon, principalement des petites et moyennes entreprises. Depuis 2003, elle travaille en étroite partenariat avec Lang Technik GmbH, qui a conçu le système de serrage éprouvé Inogrip®. Actuellement, HWR Spanntechnik GmbH est le représentant exclusif des produits de Lang dans le Nord de l'Allemagne.

### Le système d'automatisation

Au début de l'année 2012, HWR a mis en service un nouveau centre d'usinage CNC – le HEDELIUS RS 605 Single. Il possède une broche principale

puissante, dotée d'un couple d'entraînement de 165 Nm et procède à l'usinage par enlèvement de copeaux des aciers durs de HWR présentant un volume de copeaux élevé.

Afin d'organiser la production de manière particulièrement simple et rentable, le centre d'usinage CNC de HWR a été équipé d'un système d'automatisation moderne de la société Lang. Les pièces à usiner sont désormais chargées sur la machine de manière totalement automatique, sans opérateur. « Nous fabriquons généralement des séries de 20 à 500 pièces de manière automatisée », confie Uwe Zitelmann, directeur de la production. Il met en avant la hausse de l'efficacité : « Grâce à l'automatisation

du chargement, nos collaborateurs peuvent facilement utiliser plusieurs machines en même temps. »

### Pour une fiabilité maximale

La nouvelle machine était prévue, dès le départ, pour le travail à trois équipes. « Nous étions donc à la recherche d'un constructeur reconnu pour sa grande fiabilité » indique le directeur de HWR Volker Henke, pour justifier le choix de HEDELIUS. La proximité avec l'entreprise de construction mécanique de Meppen a également joué un rôle. « C'est rassurant de savoir que le service technique de devrait pas parcourir 800 km s'il devait y avoir une panne », déclare Volker Henke.

Le directeur de la production, Uwe Zitelmann, est lui aussi satisfait de la facilité d'utilisation et de la fiabilité du RS 605. « Les performances du HEDELIUS RS 605 sont conformes à nos attentes et le service technique est formidable. Dès le départ, nous avons eu le sentiment qu'on allait bien s'occuper de nous », confie-t-il en guise de bilan intermédiaire positif.

## HWR Spanntechnik GmbH

Solutions d'automatisation et technique de serrage

Date de fondation : 1989

Siège : Oyten

Effectifs : 26