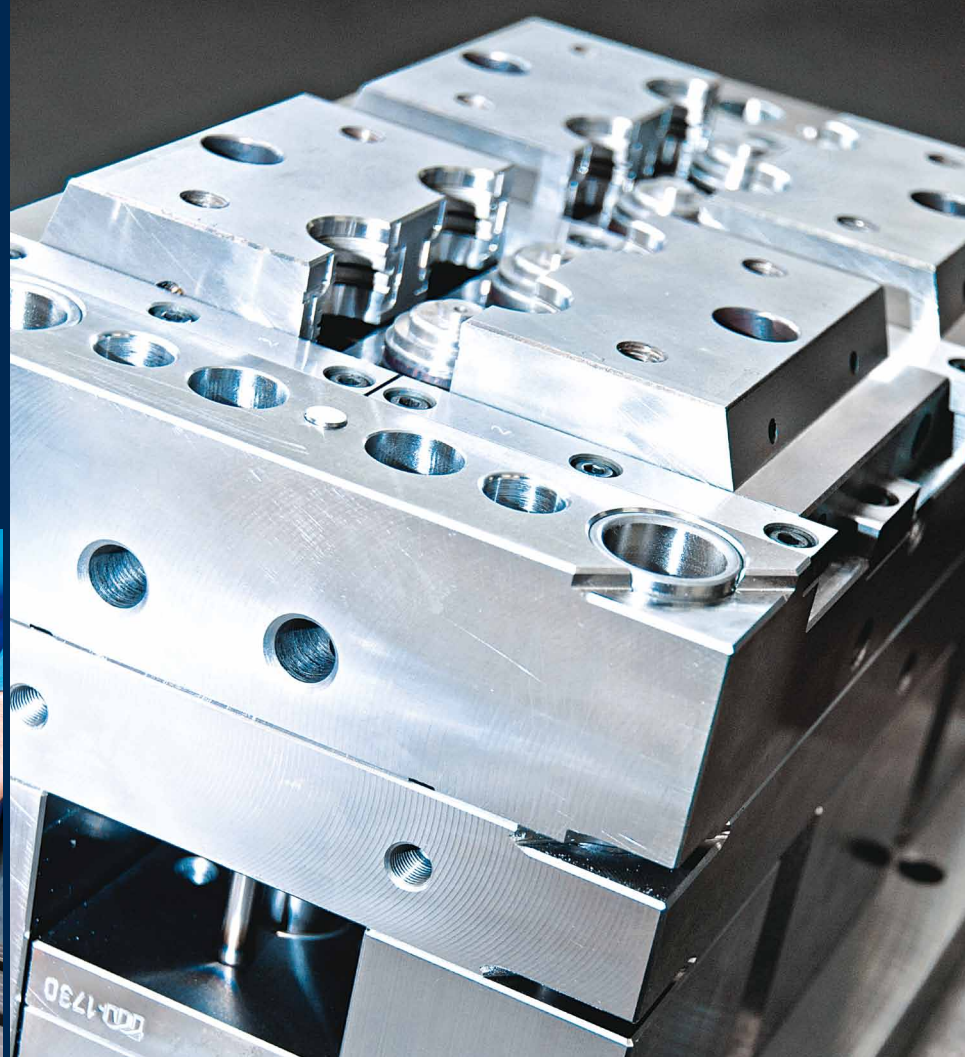




La société Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH usine des aciers trempés pour outillage avec le centre d'usinage RS 505.



Un outil de précision de Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH : ici le côté extracteur avec glissière.



Hans Heinlein-Müller explique à Roland Heid et Dennis Hempelmann (de g. à d.) le fonctionnement de ce moule à injection.

# Flexibilité maximale garantie grâce à l'espace de travail combiné

L'agglomération de Nuremberg en Allemagne est connue depuis les années 30 pour ses fabricants de jouets et d'appareils électroniques. Avec la montée en puissance de l'industrie en Franconie, le nombre de sous-traitants a également progressé : les entreprises de travail à façon et les usines de construction d'outils et de moules sont encore très nombreuses aujourd'hui dans la région. L'une de ces entreprises artisanales riches de tradition est la société Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH, fondée en 1931.

Même si beaucoup de fabricants de renom ont fermé depuis longtemps leurs sites de production dans la région de Nuremberg, la petite entreprise familiale Hans Heinlein de Zirndorf a su rapidement trouver de nouveaux clients grâce à son savoir-faire issu de 80 années de construction d'outils et de moules. Aujourd'hui, Hans Heinlein-Müller, ingénieur diplômé, travaille avec dix collaborateurs pour des fournisseurs de système du secteur automobile et de la technique médicale ainsi que pour des fabricants renommés d'emballages de produits cosmétiques. Il a pour domaines de spécialité les moules à injection de précision pour matériaux thermoplastiques et thermosensibles et les moules pour fonderie sous pression et les outils à suivre.

## Usinage d'acier trempé

« Nous fabriquons des moules et des outils qui permettent de produire des pièces dans des

quantités considérables. Par conséquent, nous utilisons souvent des matériaux très robustes, résistants à l'usure », explique Manfred Löffelmann, programmeur FAO et opérateur de machine de la société Hans Heinlein GmbH. Pour pouvoir usiner encore plus rapidement et surtout avec précision les aciers trempés pour outillage, Hans Heinlein GmbH investit en 2012 dans un centre d'usinage RS 505 de HEDELIUS. « Notre nouvelle machine nous a permis de gagner nettement en flexibilité dans la production. C'est important, car nous usinons souvent des pièces très spéciales, presque exclusivement en pièces uniques ou petites séries », déclare Manfred Löffelmann qui apprécie la combinaison de l'espace de travail à 3 et 5 axes. Ses commandes numériques, sa vitesse de rotation de broche atteignant les 24 000 min<sup>-1</sup> et sa commande numérique performante offrent la possibilité d'usinier les pièces complexes en deux serrages maximum.

## Un niveau technique élevé

Rectification de profilés, rectification cylindrique, fraisage à commande numérique, fraisage sur 5 axes ou érodage – la société Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH peut couvrir une large palette de procédés pour l'usinage de métaux en interne. Des capacités supplémentaires, développées ces dernières années, sont utilisées aujourd'hui pour les travaux à façon. Chez Hans Heinlein, un critère fait toute la différence : la précision. « Et chez nous, elle est plus ou moins de l'ordre du centième », déclare

Manfred Löffelmann. « Nous fabriquons à un niveau technique très élevé. Ainsi, nous pouvons également produire, par exemple, des outils d'alésage pouvant présenter jusqu'à 16 cavités », ajoute le chef d'atelier Jörg Förster. Les exigences imposées au personnel et la technique utilisée sont de ce fait élevées.

## Une application réussie dans la construction de moules

Lors d'une visite à Zirndorf, le directeur de HEDELIUS Dennis Hempelmann a pu se réjouir de la satisfaction des opérateurs. Accompagné de Roland Heid, représentant HEDELIUS dans la région, il s'est montré impressionné par les outils de la société Hans Heinlein : « La construction d'outils et de moules est une activité artisanale très exigeante. C'est formidable de voir que HEDELIUS a également réussi dans cette branche. »



## Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH

Construction d'outils de précision et construction de moules

Date de fondation : 1931

Siège : Zirndorf

Effectifs : 10

HEDELIUS RS 505