



La série RotaSwing® est caractérisée par la combinaison exceptionnelle d'un espace de travail à 3 et 5 axes. Avec le RS 125, la société Jaeckel usine des pièces complexes pouvant mesurer jusqu'à 1250 mm de diamètre.

## Gain de productivité grâce à la précision

Pour l'entreprise Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH, une précision de fabrication d'au moins 0,005 mm est la norme. Ceci ne peut toutefois être assuré de manière fiable à long terme qu'en s'alliant à de vrais parte-naires. L'entreprise de construction mécanique HEDELIUS à Meppen fait partie de ceux-là.

Avec environ 50 collaborateurs, Jaeckel développe et construit des modèles et des prototypes, des outils sur mesure et en série, des instruments de contrôle et des machines sur mesure. La plupart des clients de cette entreprise riche en traditions basée en Basse-Saxe sont issus de l'industrie automobile. Par ailleurs, elle accomplit un important travail d'innovation dans les domaines de la technique médicale et pharmaceutique, des éoliennes et de l'aérospatiale.

### Une fiabilité maximale

Il est en service dans les usines de production de la société Jaeckel. Depuis sept ans, sept jours par semaine et en continu pendant deux équipes : le centre d'usinage CNC puissant HEDELIUS BC 100. « Quasiment sans dysfonctionnement », assure Heiko Hattendorf, chef de projet chez Jaeckel. Il est enchanté en particulier par le service technique du constructeur mécanique de Meppen : « Quand nous avons eu un problème, c'était juste avant le

week-end, HEDELIUS a immédiatement réagi et envoyé un technicien sur place. Il a alors veillé à ce que la machine puisse fonctionner le week-end, comme prévu, sans opérateur.

### Précision sur le long terme

En 1994, Jaeckel acheta le premier centre d'usinage à montant mobile à trois axes de la marque HEDELIUS. Ses ingénieurs avaient été séduits par la grand espace de travail et l'immense précision du modèle BC 100. « Cette précision sur le long terme est assurée par un système d'entraînement et de commande parfaitement compatible, des échelles en verres sur les axes X, Y et Z et des broches filetées à billes de haute qualité », indique Dennis Hempelmann, directeur de HEDELIUS.

Dotés de courses d'usinage de 3500 mm (axe X), 1000 mm (axe Y) et 770 mm (axe Z), les espaces de travail du BC 100 sont suffisamment grand pour usiner des pièces pouvant mesurer jusqu'à 3,5 m de long. L'espace de travail peut également être divisé pour usiner plusieurs pièces de tailles inférieures. Cet usinage pendulaire permet de réduire au minimum les temps d'arrêt non productifs. Après l'expérience satisfaisante du BC 100, Jaeckel investit dans un RS 125 fin 2008. Le RS 125 est un centre d'usinage CNC innovant pour

l'usinage simultané sur cinq axes. Ce concept de machine permet un usinage complet de pièces complexes pouvant mesurer jusqu'à 1250 mm de diamètre en un seul serrage – un véritable atout en matière de précision et de durée de fonctionnement de la machine.

## Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH

Construction de modèles et de moules pour l'industrie automobile, l'industrie aérospatiale

Date de fondation : 1983

Siège : Hohenhameln-Mehrum

Effectifs : 50

HEDELIUS RS 125

HEDELIUS BC 100