



Une association performante (de g. à d.) : Helmut Lange, Dennis Hempelmann, directeur général de HEDELIUS, et Volker Perk, directeur de la fabrication; devant le BigPack de Krone.



Avec le centre d'usinage BC 100 de HEDELIUS, l'entreprise de construction mécanique Krone a pu poursuivre la progression de sa productivité. Le centre d'usinage dispose, selon le modèle, d'une course d'usinage de 2500 ou 3500 mm.

De grandes performances dans un espace restreint

En 2011, la société de construction mécanique Krone a modernisé sa préfabrication. Précision, productivité, disponibilité des installations et service technique ont été des facteurs décisifs lors de l'achat de centres d'usinage verticaux de HEDELIUS.

Depuis plus d'un siècle, le nom de Krone est synonyme d'une technique efficace de récolte du fourrage de haute qualité. Les machines agricoles de couleurs vert et jaune sont connues partout. L'entreprise de renom, dont le siège se situe à Spelle en Allemagne, fait partie des leaders mondiaux de la construction de faucheuses à disques, de presses à balles rondes et d'andaineuses rotatives.

Les deux automotrices BiG M et BiG X dont également partie de la gamme de machines Krone.

Derrière le nom BiG M se cache une faucheuse-conditionneuse à grand rendement fauchant sur une largeur de 13,20 m. L'ensileuse BiG X est actuellement l'ensileuse la plus puissante au monde.

Une productivité accrue

Au cours de l'exercice 2011, l'entreprise de construction mécanique Krone a développé sa production : trois centres d'usinage HEDELIUS BC 100 dotés de courses d'usinage de 2500 et 3500 mm ont été mis en service dans la préfabrication. « Nous souhaitons nous améliorer sur le plan de la qualité », déclare Volker Perk, directeur de la fabrication mécanique, pour justifier cet investissement.

Les trois nouveaux centres d'usinage HEDELIUS sont équipés, dans l'usine, d'une table circulaire pour ponts amovibles. En cas de besoin, cela permet un usinage sur plusieurs côtés sur trois axes au total. Un mode pendulaire peut également être appliqué en installant une cloison de séparation. Le magasin du centre BC 100 peut être équipé de 30 outils, qui sont utilisés chez Krone pour l'usinage des différents matériaux, tels que la fonte ou même l'acier Hardox.

De faibles dimensions extérieures

Beaucoup d'entreprises font face à des problèmes d'espace limité dans leurs usines de fabrication. Il était également important pour Krone de trouver une machine CNC peu encombrante, qui disposait d'un vaste espace de travail malgré de faibles dimensions extérieures. C'est ce que propose le centre BC 100. Le centre d'usinage à montant mobile propose, selon le modèle une course d'usinage maximale de 2500 ou 3500 mm le long de l'axe X, ce qui permet également d'usiner facilement en mode pendulaire de longues pièces mesurant jusqu'à 3500 mm ou 2 x 1450 mm.

Monsieur Perk, directeur de la fabrication, se montre pleinement satisfait de la qualité des centres d'usinage HEDELIUS. « Les machines sont conformes à nos standards élevés en matière d'assurance qualité. Elles sont très précises et économiques. »



Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Machines et génie agricoles

Date de fondation : 1906

Siège : Spelle

Effectifs : 2700 partout dans le monde

HEDELIUS BC 80

HEDELIUS BC 100