



Le centre RS 605 Skyloader possède un dispositif de changement de palette doté de 5 palettes d'outils d'une force de serrage de 50 kg max. Grâce au poste d'équipement de palettes, la préparation des palettes demande moins de manipulations au mécanicien d'usinage par enlèvement de copeaux Sascha Strebel.

Un « bourreau de travail » pour pièces de précision

La société MBFZ toolcraft GmbH est spécialisée dans le domaine exigeant de la construction de moules et dans la production de pièces et de modules de précision. Installée dans la paisible ville allemande de Georgensgmünd, elle est en pleine croissance depuis de nombreuses années.

Fondée par un seul homme en 1989, l'entreprise est devenue en peu de temps un fournisseur internationalement reconnu pour les secteurs industriels les plus divers. Avec plus de 260 collaborateurs sur deux sites, une société de services et de conseil en informatique, une usine de construction de moules, un atelier d'injection et un département de construction et de développement en pleine croissance, toolcraft fournit aujourd'hui, entre autres, les trois équipes du DTM – Audi, Mercedes et BMW – ainsi que de célèbres écuries de Formule 1. Les nouveaux modèles Lamborghini et Porsche possèdent également des pièces toolcraft.

Des exigences maximales

Toolcraft s'est ainsi spécialisée dans la fabrication de pièces de précision de très haute qualité. L'entreprise de travail à façon utilise, pour cela, des tours et des fraiseuses, des machines de fils et d'enfonçage par électroérosion et la technologie laser la plus moderne. « Nous voulions, en outre, un centre d'usinage stable pour l'usinage fiable et précis sur 5 axes, exigeant peu d'intervention humaine », explique le directeur Bernd Krebs, à

propos des raisons qui l'ont amené à investir dans le HEDELIUS RS 605 Skyloader. Bernd Krebs avait déjà eu l'expérience des machines du constructeur mécanique de Meppen en l'an 2000 et en avait été très satisfait : « Les centres d'usinage de HEDELIUS représentent des machines plug and play – ils sont immédiatement disponibles et fonctionnent parfaitement bien dès les premières minutes, tels des bourreaux de travail ».

Les débuts de l'automatisation

En optant pour le RS 605 Skyloader, l'entreprise élargit son parc de machines et franchit également une première étape dans l'automatisation de la fabrication en série. Avec 5 palettes de pièces en réserve, l'opérateur du RS 605 SL, peut, en fonction de la durée du programme de commande numérique, faire la jonction pendant les pauses, voire pendant tout un roulement, sans intervenir. Pas étonnant que le mécanicien d'usinage par enlèvement de copeaux Sascha Strebel soit convaincu par la nouvelle machine : « L'utilisation et la programmation sont vraiment très simples et, grâce au dispositif de changement de palettes, je peux préparer des quantités de pièces nettement supérieures en bien moins de temps ». Au total, la réserve contient 5 palettes d'outils d'une force de serrage de 50 kg max. Afin de simplifier autant que possible la préparation des palettes par l'opérateur,

le poste d'équipement rotatif des palettes, accessible par une porte latérale de chargement, est particulièrement ergonomique et facile d'utilisation.

Une efficacité accrue

Pour l'entreprise toolcraft, la fabrication à faible intervention humaine avec le centre HEDELIUS RS 605 SL signifie une hausse considérable de l'efficacité, ce qui ravit le directeur : « Nous produisons à un niveau technique très élevé, mais nous ne pouvons toutefois pas perdre de vue la rentabilité. En effet, nos clients attendent de nous que nous fabriquions des pièces de haute qualité à des prix modérés », indique Bernd Krebs. Par conséquent, l'investissement réalisé dans le nouveau centre d'usinage à montant mobile est aussi un investissement dans l'avenir de son entreprise ultra innovante.

toolcraft
In Dimensionen denken!

MBFZ toolcraft GmbH

Entreprise de travail à façon pour pièces de précision

Date de fondation : 1989

Siège : Georgensgmünd

Effectifs : 260

HEDELIUS RS 605

SKYLOADER