



La broche principale du HEDELIUS RS 605 possède une puissance de 165 Nm/18,5 KW et une vitesse de rotation max. de 8 000 min<sup>-1</sup>



« Le centre d'usinage RS 605 avec système de serrage au point zéro est idéal pour les petites séries », estime Armin Sobisch, le mécanicien d'usinage par enlèvement de copeaux.

# La durée de fonctionnement de la broche est décisive

La société Schuler Automation GmbH & Co. KG propose à ses clients des solutions de transport et d'automatisation sur mesure pour la production. Elle fabrique essentiellement des pièces uniques et des petites séries par usinage par enlèvement de copeaux. Afin d'accroître la rentabilité, l'entreprise de taille moyenne a investi en 2012 dans un centre d'usinage à 3 et 5 axes combiné Made in Germany.

La société Schuler Automation GmbH & Co. KG développe et fabrique des machines et installations ultra modernes, aussi bien pour le traitement de tôles que pour les tâches d'automatisation et de transport lors de la production, destinées à des clients de l'industrie automobile, des périphériques et électroménagers. Son éventail de produit comprend p. ex. des dérouleuses, des dresseuses-lamineuses, des machines de lavage de bandes, des aménages à rouleaux à grande vitesse ainsi que des dispositifs d'automatisation et le domaine du génie des procédés pour le formage. Outre son principal client qu'est le secteur automobile, l'entreprise de taille moyenne située à Heßdorf en Allemagne fournit également des solutions d'automatisation à un grand nombre d'entreprises de chaudronnerie. Depuis 2012, elle utilise pour l'usinage mécanique de pièces moulées, d'acier ou d'aluminium le HEDELIUS RS 605, un centre d'usinage vertical doté d'un espace de travail à 3 et 5 axes combiné.

## Fabrication en série économique

Au total, Schuler Automation compte à Heßdorf 40 000 pièces de fabrication, dont de nombreuses fabrications sur mesure, pièces uniques et petites séries. « L'efficacité est clairement au cœur de nos préoccupations lors de la production de nos pièces répétitives. Nous souhaitons augmenter la durée de fonctionnement des broches et réduire nettement les temps de préparation pour nos petites séries », déclare Bernd Peters, le directeur de la production, pour expliquer la décision de l'acquisition du centre HEDELIUS RS 605. Selon lui, le grand avantage de la machine est la possibilité pour l'opérateur de la préparer en temps masqué. En quelques minutes seulement, l'espace de travail peut être séparé en installant une cloison de séparation – d'un côté, on utilise la table de machine-outil fixe, de l'autre côté le plateau oscillant et pivotant pour l'usinage simultané sur 5 axes.

## Système de serrage au point zéro inclus

Le centre d'usinage à montant mobile HEDELIUS RS 605 a été doté, à l'usine, du système de serrage au point zéro ZeroClamp. Cela signifie que quatre cylindres de serrage Hoffmann Garant ZeroClamp sont intégrés à fleur respectivement dans la table

de machine-outil fixe et dans le plateau tournant et pivotant. Grâce au système de serrage éprouvé, le temps consacré au serrage et à la préparation des machines est considérablement réduit – la production est nettement plus efficace, les temps d'arrêt sont diminués. Armin Sobish, le mécanicien d'usinage par enlèvement de copeaux, et Udo Schneider, le programmeur de la commande numérique, apprécient eux-aussi les avantages du système : « Pour Schuler Automation, la production a fait de formidables progrès en matière d'efficacité et de précision grâce au centre HEDELIUS RS 605. Nous sommes désormais en mesure de fabriquer des pièces même complexes avec de faibles temps de préparation en un seul serrage », explique Udo Schneider. Le plateau oscillant et pivotant du centre RS 605 permet d'usiner des pièces jusqu'à un diamètre de 520 x 420 mm. La table de machine-outil fixe dispose d'une surface de serrage de 700 x 600 mm.

**SCHULER** 

## Schuler Automation GmbH & Co. KG

Déformation plastique, solutions de transport et d'automatisation

Date de fondation : 1839

Siège : Heßdorf

Effectifs : 5000 partout dans le monde

HEDELIUS RS 605