



Dennis Hempelmann, directeur de HEDELIUS, et les directeurs de Wendt Maschinenbau, Valeska Hurtzig et Michael Wendt (de g. à d.), devant le centre d'usinage à broche basculante HEDELIUS T7 4200.

Les quatre centres d'usinage HEDELIUS sont utilisés pour la fabrication flexible d'un grand nombre de pièces.

« Leur polyvalence est un atout idéal »

La ville allemande de Georgsmarienhütte doit son nom à l'entreprise sidérurgique locale, issue de l'exploitation minière sur place. Dans l'un des bâtiments industriels de Georgsmarienhütte sont aujourd'hui fabriqués, entre autres, des véhicules miniers, des machines spéciales et des installations de technique médicale. L'entreprise Wendt Maschinenbau GmbH und Co. KG produit, sur ce site et dans un autre lieu, pour le compte de clients, un large éventail de pièces, machines, ouvrages métalliques et dispositifs.

Depuis la reprise en 1992 par quatre employés, l'entreprise familiale compte désormais 110 collaborateurs, dont un sur dix est un apprenti. Beaucoup de pièces mécaniques, machines spéciales, ouvrages métalliques et matériels d'exploitation sont non seulement fabriqués chez Wendt, mais également planifiés et conçus, puis montés et entretenus chez le client. Un accompagnement complet, auquel ont déjà recours des entreprises de secteurs très divers. « Parfois, le client nous fournit uniquement le plan CAO d'une pièce mécanique. À partir de là, nous concevons les appareils nécessaires et nous l'intégrons dans la ligne de fabrication », explique le directeur Michael Wendt. Ainsi, les machines spéciales et transporteurs sont destinés à la confection de produits en caoutchouc, de même qu'à des références, telles que des moyens de serrage pour lignes de fabrication avec robots soudeurs dans l'industrie automobile.

Pièces uniques et petites séries

Bon nombre de constructions spéciales sont spécialement fabriquées pour une application

précise. « Nos lots ne comprennent qu'une pièce, une série commence avec deux pièces », déclare tout sourire Michael Wendt pour résumer la situation de la fabrication. « 90 % de l'ensemble des pièces sont usinées par nos soins sous une quelconque forme, elles ne sortent presque jamais à l'état brut ». La quasi-totalité des pièces sont issues de notre production et sont fabriquées, entre autres, par quatre centres d'usinage HEDELIUS. « Nous fabriquons un large éventail de pièces sur ces machines. Leur polyvalence est un atout idéal pour nous », estime Michael Wendt. Nous exigeons, d'une part, une précision maximale, comme p. ex. sur les cylindres de rognage pour la fabrication de sacs en papier. Ils sont vérifiés à maintes reprises afin de déceler d'éventuels défauts d'équilibrage, car les lames rotatives sont accélérées à une vitesse correspondant environ à 6 fois la vitesse du son. D'autre part, des pièces mécaniques massives pour des applications spécifiques dans l'industrie automobile ou de gros modules de soudure sont également usinés.

Flexibilité garantie grâce à des centres d'usinage puissants

Wendt Maschinenbau utilise différents centres d'usinage de HEDELIUS pour des tâches très diverses. Le centre RS 505 K18 de la gamme RotaSwing combine dans un espace de travail un plateau oscillant et pivotant pour l'usinage sur 5 axes et une table fixe pour l'usinage sur 3 axes. Conçu en tant qu'ilot d'usinage universel, il représente une solution optimale pour une production très flexible. La production utilise également

un autre centre RotaSwing, ainsi qu'un HEDELIUS BC 100 doté d'une course d'usinage de 2500 mm le long de l'axe X pour l'usinage lourd sur 3 axes. La gamme BC séduit par sa puissance élevée en usinage lourd par enlèvement de copeaux, car la broche principale atteint jusqu'à 10 000 tours par minute à une puissance d'entraînement de 55 kW. Elle permet de fraiser des pièces spéciales pour le rivetage auto-poinçonneur dans l'industrie automobile. Les pièces sont ensuite usinées en mode pendulaire sur le Tiltenta 7 doté d'une course d'usinage de 4200 mm le long de l'axe X, un centre d'usinage à broche basculante pour l'usinage simultané sur 5 axes.

Convaincus par le service technique

« La première machine est vendue par le service commerciale, les suivantes par le service technique », explique clairement le directeur Michael Wendt. « Nous sommes très satisfaits des machines HEDELIUS. Le personnel du service technique fait également un super travail ». En fin de compte, même les meilleures machines connaissent parfois des défaillances. « J'accorde beaucoup d'importance à la manière dont ces problèmes sont résolus. Et chez Hedelius, on peut aussi appeler le vendredi et obtenir une assistance dans les meilleurs délais. »

Wendt Maschinenbau GmbH und Co. KG

Construction de machines à façon et de machines spéciales, technique de serrage

Date de fondation : 1992

Siège : Georgsmarienhütte

Effectifs : 110

HEDELIUS RS 505 K18

HEDELIUS BC 100

HEDELIUS T7 4200