



Nella tavola fissa e in quella orientabile del centro di lavoro HEDELIUS RS 605 K IC sono integrati rispettivamente quattro cilindri di serraggio.



Il magazzino in stand-by della HEDELIUS ha posto per altri 190 utensili.



## Tempi di attrezzaggio dimezzati

La Klöckner DESMA Schuhmaschinen GmbH è uno dei fornitori leader di macchine e stampi per l'industria internazionale di calzature. Per mantenere alto il livello di qualità e contenere le spese, la DESMA investe senza soluzione di continuità nelle tecnologie di produzione più moderne: alla fine del 2012 è stato messo in servizio un nuovo centro di lavoro verticale CNC della HEDELIUS con sistema di serraggio integrato a punto zero e magazzino in stand-by.

DESMA è sinonimo di tecnologia innovativa di alto livello. L'impresa di Achim fondata nel 1946 si è specializzata nella costruzione di macchine per suolatura nonché per la produzione di soles per scarpe. Da dicembre produce pezzi singoli e piccole serie di pezzi complessi con il centro di lavoro combinato a 3 e 5 assi RS 605 K IC della HEDELIUS. La sigla „IC“ nel nome indica che il centro di lavoro è dotato di un sistema di serraggio integrato GA-RANT ZeroClamp.

### Cilindri di serraggio integrati

Nelle macchine HEDELIUS della serie RotaSwing®, sei o quattro cilindri di serraggio ZeroClamp vengono montati a filo superficie nella tavola fissa e in quella

orientabile. L'utilizzatore può scegliere tra un'ampia gamma di dispositivi: morse a vite, serraggi ad alta pressione e piattaforme magnetiche. Il sistema convince sotto ogni punto di vista: „Il sistema di serraggio a punto zero è un aiuto prezioso se occorre interrompere il lavoro e occuparsi di altro“, sottolinea Volker Rowe, operatore della DESMA. Soprattutto quando si producono componenti complessi, per esempio per le macchine per suolatura della DESMA, il sistema offre un'accuratezza di ripetibilità imbattibile. „Basta serrare il pezzo una volta sola e la macchina calcola automaticamente le distanze dal punto zero“, spiega Rowe. Grazie al punto zero centrale, ZeroClamp non ha bisogno di perni a posizione variabile.

### Brevi tempi di setup e di cambio degli utensili

La macchina HEDELIUS RS 605 K IC ha convinto molto presto Jens Lid, responsabile della produzione meccanica: „I criteri decisivi per noi erano il rapporto prezzo/prestazione e la tecnica di serraggio a punto zero“. Inoltre, la HEDELIUS si è subito dichiarata disposta a fresare un pezzo di prova per dimostrare di poter produrre con la tolleranza richiesta di 1,5

centesimi di millimetro. „Ci siamo sentiti da subito in buone mani“.

Dato che, per la truciolatura, la DESMA utilizza tanti diversi utensili – basti pensare che per la sola fresatura di una testina di miscelazione ne servono 50 –, il nuovo centro di lavoro HEDELIUS viene impiegato in combinazione con un magazzino in stand-by. Esso ha spazio per 190 utensili e il cambio degli utensili è del tutto automatico. Il van-taggio: i tempi di cambio degli utensili vengono ridotti ed è escluso il rischio di utilizzare l'utensile sbagliato. Dopo poco più di sei mesi dalla messa in servizio del centro di lavoro RS 605 K IC, Jens Lid tira un bilancio positivo: „Con ZeroClamp e il magazzino in stand-by della HEDELIUS siamo riusciti a dimezzare i tempi di attrezzaggio“.

## Klöckner DESMA Schuhmaschinen GmbH

Costruzione di macchine speciali e di stampi

Fondata nel: 1946

Sede aziendale: Achim

Dipendenti: 200