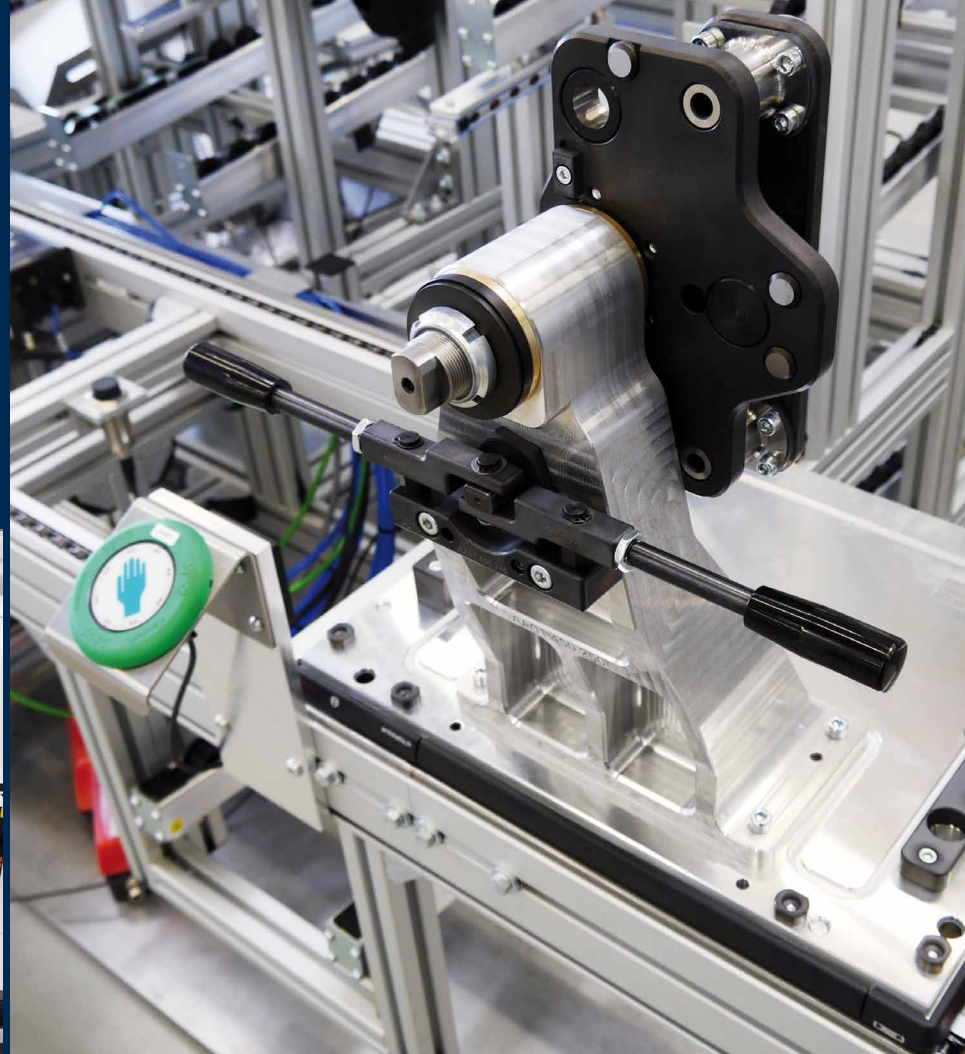
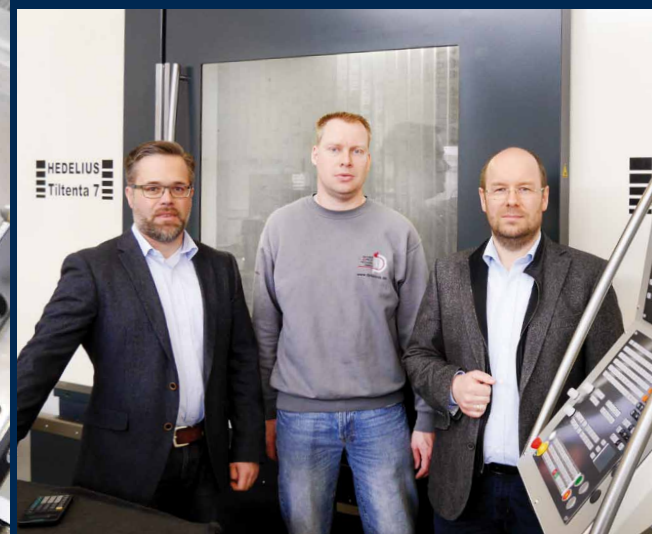




Sul centro di lavoro HEDELIUS TILTENTA 7 Single, la D+P lavora prevalentemente pezzi in alluminio.



I pezzi singoli e le piccolissime serie prodotti con il centro di lavoro TILTENTA 7 Single vengono montati in impianti personalizzati della D+P.



L'amministratore della D+P, Tobias Faaß (a sinistra), e l'utilizzatore Tobias Pflanz (al centro) davanti al centro di lavoro TILTENTA 7 Single.

„A convincerci è stata la straordinaria flessibilità“.

Dalla sua fondazione nel 1986, la D+P Dosier- und Prüftechnik GmbH sviluppa e produce prodotti standard altamente complessi nonché impianti personalizzati per applicare e dosare liquidi, per trattare con grasso e paste nonché per montare componenti e verificare funzioni. I prodotti dell'impresa con 60 collaboratori all'attivo vengono utilizzati soprattutto nell'industria automobilistica ed elettrica, nella costruzione di macchine, nella tecnica di montaggio e nell'industria aeronautica e spaziale.

L'impresa a conduzione familiare nella seconda generazione è una storia di successo. Grazie a una crescita continua, l'impresa di Nördlingen, in Baviera, è divenuta un fornitore altamente efficiente e specializzato di macchine speciali per il dosaggio e la verifica. D+P offre a clienti nazionali e internazionali soluzioni complete, dalla progettazione allo sviluppo, dalla messa in servizio all'assistenza. Tutti gli impianti sono progettati per soddisfare i severi requisiti dei clienti in termini di qualità, precisione e affidabilità. Le caratteristiche distintive di quest'impresa di medie dimensioni sono

l'ingente know-how, lo spirito innovativo e una moderna tecnologia di produzione.

Produzione di impianti su misura

Nessuna delle macchine speciali prodotte su misura è uguale all'altra, il che significa che con ogni macchina cam-biano anche i requisiti posti ai componenti. L'unico denominatore comune è il materiale impiegato: l'alluminio. I componenti richiesti sono in genere pezzi singoli o, raramente, anche piccolissime serie. „Nella costruzione di macchine speciali ci troviamo alle prese con tante diverse sfide. Spesso abbiamo bisogno di pezzi singoli o di piccolissime serie di massimo 20 componenti“. Werner Schnell, responsabile di produzione, descrive così la realtà dell'impresa. D'altro canto si devono produrre anche componenti per i prodotti di linea o eseguire lavorazioni in conto terzi. La produzione deve essere in grado di dare risposta a tutti questi requisiti, soprattutto in termini di flessibilità.

Flessibilità nella produzione

Per la lavorazione dei grandi componenti in alluminio, la D+P utilizza un centro di

lavoro HEDELIUS a 5 assi della serie Tiltenta 7 Single con magazzino in stand-by. Il magazzino ha spazio per 180 utensili. „L'argomento decisivo è stata l'enorme flessibilità del magazzino in stand-by, nel quale trovano posto tanti diversi utensili“, spiega Werner Schnell. Gli utensili sono sempre disponibili presso la macchina, per poter eseguire le varie operazioni di lavorazione dei singoli componenti. I tempi di ricerca e attrezzaggio vengono pressoché azzerati. Altri criteri per la decisione di acquistare una macchina HEDELIUS erano l'elevata precisione, la struttura compatta e l'ampia corsa nell'asse Y. „Pochi costruttori di macchine offrono una corsa talmente ampia nell'asse Y“, spiega Werner Schnell. „La macchina nel suo complesso mi ha convinto sotto ogni punto di vista, benché fino ad oggi non abbiamo potuto sfruttare la tavola ad alta capacità di carico“. Lo specialista bavarese è molto soddisfatto anche dell'assistenza fornita dalla HEDELIUS. I brevi tempi di reazione e il valido servizio sono molto apprezzati.



Dosier- und Prüftechnik GmbH

Tecnologia di verifica e dosaggio

Fondata nel: 1986

Sede aziendale: Nördlingen

Dipendenti: 60

HEDELIUS T7 Single