



La Endres ha nel proprio parco macchine un totale di sette centri di lavoro HEDELIUS delle serie C e BC.

## Esperti nell'asportazione difficile del truciolo

**A Seligenporten ha la propria sede una delle maggiori aziende per la lavorazione del metallo della regione: la Endres fondata nel 1984 si è specializzata all'inizio degli anni '90 nell'asportazione difficile del truciolo e nella lavorazione di pezzi lunghi. Con un vasto know-how e un parco macchine moderno, l'impresa a gestione familiare è oggi un importante fornitore di macchine e impianti nell'area di Norimberga.**

Nel 2004, per via del crescente numero di ordinativi e della necessità di lavorare componenti sempre più grandi, l'impresa dovette trasferirsi in una nuova sede. La piccola azienda sorta vent'anni prima in un garage, si era trasformata in poco tempo in una ditta richiesta di lavorazioni in conto terzi con oltre 50 collaboratori.

### **Incarichi sempre più complessi**

Oggi, la Endres produce prevalentemente pezzi singoli e piccole serie per macchine speciali. I committenti provengono anche dall'industria energetica, che ha spesso bisogno di componenti molto grandi, per

esempio per gli impianti eolici. „Per noi non è un problema“, spiega il responsabile di produzione Michael Endres. „Abbiamo stabilimenti di produzione e stoccaggio con una superficie di 6000 m<sup>2</sup> e un parco attrezzato con macchine moderne. Abbiamo tutto l'indispensabile per lavorare componenti molto grandi“. Il parco macchine è stato ampliato progressivamente per poter lavorare i pezzi grandi in modo preciso e basso costo. A Seligenporten, ai confini dell'Alto Palatinato, sono in servizio in tutto sette centri di lavoro a montanti mobili della HEDELIUS.

### **Macchine CNC ad alte prestazioni**

I centri di lavoro HEDELIUS delle serie C e BC in servizio presso la Endres sono stati progettati per la lavorazione a tre e quattro assi. Possiedono ampie corse, potenti mandrini principali e tavole ad alta capacità di carico. Un altro vantaggio: nelle aree di lavoro con vani pressoché verticali per i trucioli, si possono caricare e scaricare senza problemi anche pezzi grandi. Il centro di lavoro BC 100 della HEDELIUS è

l'ultimo arrivato presso la Endres: „Questa macchina è esattamente ciò di cui abbiamo bisogno: lavora in modo preciso, è potente ed è facile da manovrare“, spiega Michael Endres. Eppure furono soprattutto il mandrino da 55,0 kW e la stabilità tipica delle macchine HE-DELIUS a influenzare la decisione di acquisto.

### **Collaborazione di vecchia data**

Se c'è una persona che può valutare l'affidabilità dei centri di lavoro HEDELIUS, quella è Michael Endres. Suo padre, l'odierno direttore capo Peter Endres, investì già nel 1998 in un centro di lavoro della fabbrica di macchinari di Meppen. Da allora se ne sono aggiunti altri sei. „Mio padre si recò sul posto per convincersi delle potenzialità delle macchine e della filosofia della HEDELIUS. Allora, nel sud della Germania, nessuno conosceva il costruttore di Meppen“, si ricorda Michael Endres. Nonostante ciò, la collaborazione è stata un successo sin dall'inizio.

## **Endres - CNC Zerspanung**

**Azienda per la lavorazione del metallo e l'asportazione difficile del truciolo per conto terzi**

Fondata nel: 1984

Sede aziendale: Seligenporten

Dipendenti: 50

HEDELIUS BC 100

HEDELIUS C 80

HEDELIUS C 60