



Reinhard Salmen, Reparto Tecnologia, durante una discussione tecnica con l'amministratore di HEDELIUS Dennis Hempelmann. La macchina qui raffigurata della Hartmann confeziona fino a 4.200 forme di pane l'ora.



Nel parco macchine della ditta GHD Hartmann di Delbrück ci sono quattro centri di lavorazione HEDELIUS.

Una soluzione per ogni esigenza

Le macchine per imballaggio e il taglio della GHD Hartmann vengono esportate in tutto il mondo. La percentuale di soluzioni personalizzate aumenta costantemente. Di conseguenza, i centri di lavorazione CNC che vengono utilizzati nella lavorazione di asportazione di trucioli devono essere versatili.

Come arriva il pane nel sacchetto? Questa domanda può essere approfondita con una visita alla GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH di Delbrück. Dal 1969, l'impresa a conduzione familiare produce macchine per imballaggio e il taglio destinate all'industria alimentare. Attualmente su una superficie di 7.000 m², 150 dipendenti lavorano, esclusivamente su ordinazione, alla realizzazione e produzione dell'attività artigianale emergente.

I prodotti GHD Hartmann sono noti in tutto il mondo per la loro qualità: fino ad oggi sono state consegnate più di 4.000 macchine in 50 paesi.

Flessibilità e precisione

I centri di lavorazione verticali utilizzati dalla GHD Hartmann, si differenziano principalmente per la grandezza della corsa e il numero di assi di lavorazione. La BC 100

può facilmente processare pezzi fino a 2500 x 1000 mm. „E ciò avviene al centesimo di millimetro“, come sa bene l'operatore della macchina Rainer Hüppmeier. Rispetto alla BC 100, HEDELIUS C 60 è un centro di lavorazione di piccole dimensioni con montanti mobili a semi-portale e tre assi di lavorazione. Si adatta perfettamente alla produzione singola flessibile o a piccole serie. Il modello T 6, anche con corse grandi, ha un mandrino basculante e i pezzi si possono lavorare su quattro lati.

Lavorazione multilaterale precisa

Recentemente, l'azienda Hartmann ha investito in una HEDELIUS RS 605. Questo centro di lavorazione a elevata precisione della serie **ROTASwing**[®] è stato appositamente progettato per la lavorazione multilaterale su cinque assi. „Questo tipo è particolarmente richiesto in tutte le situazioni dove occorrono potenza, precisione e versatilità“, spiega l'amministratore di HEDELIUS Dennis Hempelmann.

Azionamenti digitali su tutti gli assi, un sistema di misurazione diretta della corsa e guide a rulli ad attrito ridotto garantiscono alla macchina precisione e longevità. Anche l'operatore macchina Sergej Tittel è

soddisfatto della RS 605: „Grazie alla tavola completamente rotativa i pezzi possono essere rapidamente lavorati con facilità. E con l'ampio magazzino utensili n 56 posti, siamo in grado di eseguire diversi lavori“. Solitamente il meccanico specializzato processa con HEDELIUS RS 605 tra i dieci e i dodici ordini al giorno. I numeri dei pezzi vanno da cinque a cinquanta.

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Macchine per imballaggio e il taglio destinate all'industria alimentare

Fondata nel: 1969

Sede aziendale: Delbrück

Dipendenti: 150

HEDELIUS RS 605

HEDELIUS C 60

HEDELIUS T 6

HEDELIUS BC 100