



La HEDELIUS RS 605 è dotata del più recente sistema di automazione della Lang. Il caricamento dei pezzi avviene in modo completamente automatico.

Tre turni senza intervento dell'operatore

HWR Spanntechnik GmbH è un fornitore leader di soluzioni di automazione e tecnologia di fissaggio in Germania. Per l'espansione della produzione l'amministratore Volker Henke nel 2011 era alla ricerca di un centro di lavorazione CNC affidabile che funzionasse su tre turni di lavoro.

La storia di HWR Spanntechnik GmbH è una storia di successo. Inizia nel 1989. Da ufficio di progettazione, che attirava ripetutamente l'attenzione con idee innovative, l'azienda si è evoluta in attività produttiva e commerciale operante in tutta Europa. Oggi gli specialisti HWR progettano e producono dispositivi di fissaggio per tutti i tipi di riallestimenti di torni e fresatrici. I prodotti di Oytten, in Bassa Sassonia, vengono richiesti in tutta Europa; i clienti della HWR sono produttori in conto terzi, principalmente piccole e medie imprese. A partire dal 2003 è nata inoltre una stretta collaborazione con la Lang Technik GmbH, che ha portato alla nascita del comprovato sistema di fissaggio inogrip®. Attualmente,

la HWR Spanntechnik GmbH è distributore esclusivo in Germania settentrionale dei prodotti Lang.

Il sistema di automazione

All'inizio del 2012 la HWR ha messo in funzione un nuovo centro di lavorazione CNC: la HEDELIUS RS 605 Single. Con un potente mandrino e una coppia motrice di 165 Nm lavora anche gli acciai resistenti della HWR con un elevato volume di asportazione del truciolo. Per rendere la produzione più semplice ed economica, il centro di lavorazione CNC della HWR è dotato di un sistema di automazione moderno Lang. Il caricamento dei pezzi nella macchina avviene in modo completamente automatico senza l'intervento dell'operatore. „Nell'automazione produciamo solitamente dalla 20a alla 500a serie“, spiega Uwe Zitelmann, responsabile di produzione, sottolineando soprattutto l'aumento dell'efficienza: „poiché abbiamo automatizzato il caricamento, il nostro personale può facilmente utilizzare

più macchine contemporaneamente.“

Per la massima affidabilità

La nuova macchina è stata progettata fin dall'inizio per funzionare su tre turni di lavoro. „Pertanto eravamo alla ricerca di un produttore che fosse rinomato per la sua elevata affidabilità“, spiega l'amministratore HWR Volker Henke riguardo la scelta della HEDELIUS. Inoltre, la vicinanza con la fabbrica di macchine di Meppen ha giocato un ruolo fondamentale. „È una bella sensazione sapere che il servizio assistenza non deve coprire 800 km, semmai dovesse verificarsi un guasto“, dichiara Henke. Anche il responsabile di produzione Zitelmann è soddisfatto della gestione e dell'affidabilità della RS 605. „Le prestazioni della HEDELIUS RS 605 sono soddisfacenti e il servizio assistenza è ottimo. Sin dall'inizio ci ha dato la sensazione di essere in buone mani“, traendo delle conclusioni positive.

HWR Spanntechnik GmbH

Soluzioni di automazione e tecnologia di fissaggio

Fondata nel: 1989

Sede aziendale: Oytten

Dipendenti: 26