



La combinazione singola di un'area di lavoro su 3 e 5 assi contraddistingue la serie **ROTASwing®**. Con la RS 125 la ditta Jaeckel lavora pezzi complessi aventi un diametro fino a 1250 mm.

## Aumento della produttività grazie alla precisione

Per la Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH, l'accuratezza di fabbricazione di almeno 0,05 mm è standard. Un tale livello di precisione alla lunga è possibile solo con i partner giusti. Uno di questi è la fabbrica di macchine HEDELIUS di Meppen.

Jaeckel Modelle avvalendosi di ca. 50 dipendenti sviluppa e realizza modelli, prototipi, utensili personalizzati e di serie, strumentazioni di controllo e macchine particolari. La maggior parte dei clienti dell'azienda della Bassa Sassonia, che vanta una lunga tradizione, proviene dal settore automobilistico. Inoltre, l'azienda sta svolgendo un importante lavoro di innovazione nel campo della tecnologia medica e farmaceutica, delle turbine eoliche, aeronautica e aerospaziale.

### Massima affidabilità

Nei capannoni di produzione della Jaeckel si produce. Da sette anni, sette giorni alla settimana e in due turni a ciclo continuo:

con il potente centro di lavorazione CNC del tipo BC 100 „quasi senza inconvenienti“, garantisce il responsabile del progetto Jaeckel, Heiko Hattendorf, entusiasta soprattutto del servizio di assistenza della fabbrica di macchine di Meppen: „una volta si verificò un problema poco prima del fine settimana, ed HEDELIUS rispose immediatamente inviandoci un tecnico, il quale si assicurò che la macchina, potesse lavorare senza operatore durante il fine settimana, così come era programmato“.

### Precisione a lungo termine

Nel 1994 Jaeckel comprò il primo centro di lavorazione a montanti mobili su tre assi della HEDELIUS.

Il modello BC 100 convinse l'ingegnere per la sua ampia area di lavoro e l'enorme precisione. „Precisione a lungo termine ottenuta grazie a un sistema di azionamento e di comando perfettamente tarato, righe ottiche sugli assi X, Y e Z e

viti a ricircolo di sfera di elevata qualità“, afferma l'amministratore di HEDELIUS Dennis Hempelmann.

Le aree di lavoro della BC 100 con corse di 3500 mm (asse X), 1000 mm (asse Y) e 770 mm (asse Z) sono sufficientemente grandi per processare pezzi fino a 3,5 m di lunghezza. In alternativa è possibile dividere l'area di lavoro per processare componenti più piccoli. Grazie a questa lavorazione pendolare, i tempi morti non produttivi possono essere ridotti al minimo.

A seguito delle esperienze positive avute con la BC 100 Jaeckel investì, alla fine del 2008, in una RS 125. La RS 125 è un centro di lavorazione innovativo per la lavorazione simultanea su cinque assi. Questo concetto di macchina consente la lavorazione completa di pezzi complessi con un diametro fino a 1250 mm con un unico fissaggio, un „plus“ per la precisione e i tempi di lavorazione.

## Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH

Costruzione di modelli e stampi per l'industria automobilistica, la tecnologia aeronautica e aerospaziale

Fondata nel: 1983

Sede aziendale: Hohenhameln-Mehrum

Dipendenti: 50

HEDELIUS RS 125

HEDELIUS BC 100