



Un forte team (da sinistra): Helmut Lange, amministratore della HEDELIUS Dennis Hempelmann e Volker Perk responsabile di produzione della Krone BigPack.



Con HEDELIUS BC 100 la fabbrica di macchine Krone poteva ulteriormente aumentare la propria produttività. Il centro di lavorazione dispone, a seconda del modello, di una corsa di 2500 o 3500 mm.

Grandi prestazioni in uno spazio ristretto

Nel 2011 la fabbrica di macchine Krone ha modernizzato la propria produzione di componenti. La scelta dei centri di lavorazione verticali della HEDELIUS verteva su quattro fattori chiave: precisione, produttività, disponibilità degli impianti e servizio di assistenza.

Da oltre 100 anni il nome Krone è sinonimo di tecnologia efficiente nella raccolta del foraggio di elevata qualità. Le macchine agricole giallo-verdi sono conosciute ovunque. La rinomata azienda, con sede a Spelle, è una dei principali produttori al mondo di falciatrici a dischi, rotopresse e ranghinatori. Fanno parte della gamma Krone anche le semoventi BiG M e BiG X. Dietro il termine BiG M si nasconde una falciatrice ad elevate prestazioni, con una larghezza di lavoro fino a 13,20 m. La trincia semovente BiG X è attualmente la più potente trincia del mondo.

Incremento della produttività

Nell'anno fiscale 2011 la fabbrica di macchine Krone ha ampliato la propria produzione: nella produzione di componenti sono stati utilizzati tre centri di lavorazione HEDELIUS BC 100 con corse di 2500 e 3500 mm. „Volevamo svilupparci

qualitativamente“, afferma Volker Perk, responsabile della produzione meccanica di questo investimento.

I nuovi tre centri di lavorazione HEDELIUS sono dotati di una tavola rotante con bascula. Ciò permette, se necessario, una lavorazione multilaterale su tre assi in totale. Inoltre, mediante il montaggio di una parete divisoria è possibile lavorare con ciclo pendolare. Il magazzino della BC 100 può essere allestito con 30 utensili che vengono impiegati da Krone per la lavorazione di diversi materiali come ghisa o addirittura Hardox.

Dimensioni esterne ridotte

Molte aziende hanno dei capannoni di produzione con spazi ristretti. Anche per Krone era importante trovare macchine CNC che ottimizzassero gli spazi, con dimensioni esterne ridotte su un'ampia area di lavoro. La BC 100 ha queste peculiarità. Sull'asse X il centro di lavorazione a montanti mobili presenta, in base al modello, una corsa massima di 2500 o 3500 mm, dove possono essere tranquillamente lavorati anche pezzi lunghi fino a 3500 mm o 2 x 1450 mm con la lavorazione in ciclo pendolare.

Il responsabile di produzione Perk si mostra soddisfatto della qualità dei centri di lavorazione HEDELIUS. „Le macchine soddisfano i nostri elevati standard qualitativi. Funzionano in modo accurato ed economico“.

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Macchine e tecnologie agricole

Fondata nel: 1906

Sede aziendale: Spelle

Dipendenti: 2.700 in tutto il mondo, nella
Bernard Krone Holding GmbH & Co. KG

HEDELIUS BC 80

HEDELIUS BC 100