



La RS 605 Skyloader dispone di un sistema di sostituzione palette con 5 palett per pezzi fino a 50 kg di peso di fissaggio. Grazie alla zona di allestimento palett, per Sascha Strebel, meccanico addetto alla truciolatura, la preparazione delle palett è possibile in pochi passaggi.

Un „cavallo da lavoro“ per componenti di precisione

MBFZ toolcraft GmbH è uno specialista per la fabbricazione di stampi sofisticati e la produzione di componenti e gruppi di precisione. L'azienda, ubicata nella tranquilla Georgensgmünd, è in crescita da molti anni. Da ditta individuale fondata nel 1989 è diventata in breve tempo un fornitore riconosciuto a livello internazionale nei più svariati settori industriali, con più di 260 dipendenti in due sedi, una propria società di software, una produzione di stampi, uno stampaggio a iniezione di materie plastiche, oltre che un reparto di costruzione e sviluppo in fase di crescita. toolcraft oggi è fornitore tra l'altro di tutti e tre i team del DTM - Audi, Mercedes e BMW – come pure dei rinomati team di Formula 1. I componenti toolcraft sono montati anche nei nuovi modelli Lamborghini e Porsche.

Maggiori esigenze

toolcraft si è specializzata nella produzione di componenti di precisione di elevata qualità. Inoltre, il produttore in conto terzi, lavora con torni e fresatrici, macchine a filo e di elettroerosione a tuffo e la più moderna tecnologia laser. „Volevamo inoltre un centro di lavorazione stabile per la modalità di esercizio automatica su 5 assi, che funzionasse in modo affidabile

e preciso“, spiega l'amministratore Bernd Krebs, riguardo l'investimento della RS 605 Skyloader di HEDELIUS. Già nell'anno 2000, Krebs ebbe le prime esperienze con la fabbrica di macchine di Meppen. E ne fu molto soddisfatto: „I centri di lavorazione HEDELIUS sono “plug and play”, immediatamente disponibili e affidabili dal primo minuto come un cavallo da lavoro“.

Accesso nell'automazione

Con la 605 RS Skyloader, toolcraft non ha soltanto ampliato il proprio parco macchine. L'azienda ha fatto anche un primo passo nell'automazione della produzione di serie. Con 5 palett di pezzi caricati nel magazzino, l'operatore della macchina RS 605 SL, a seconda della durata del programma NC, può colmare automaticamente qualsiasi interruzione o turni completi. Non c'è da stupirsi che il meccanico addetto alla lavorazione Sascha Strebel sia entusiasta della nuova macchina: „La gestione e la programmazione sono davvero semplicissime e con la sostituzione del palett posso completare molti più pezzi in meno tempo“. In totale il magazzino contiene 5 palett per pezzi fino a 50 kg di peso di fissaggio. Per consentire inoltre all'operatore una preparazione quanto più semplice possibile del

palett, la zona di allestimento palett rotante, accessibile tramite una porta di caricamento laterale, è particolarmente ergonomica e facile da usare.

Maggiore efficienza

Per la toolcraft una produzione automatica con la HEDELIUS RS 605 SL significa aumento notevole dell'efficienza. E ciò compiace l'amministratore: „Stiamo producendo a un altissimo livello tecnico. Tuttavia, non dobbiamo perdere di vista la redditività perché i nostri clienti si aspettano una produzione di componenti di elevata qualità a un costo ragionevole“, afferma Krebs. Pertanto, l'investimento nel nuovo centro di lavorazione a montanti mobili è anche un investimento per il futuro della sua azienda altamente innovativa.

toolcraft
In Dimensionen denken!

MBFZ toolcraft GmbH

Componenti di precisione – lavorazioni in conto terzi

Fondata nel: 1989

Sede aziendale: Georgensgmünd

Dipendenti: 260

HEDELIUS RS 605

SKYLOADER