



В оборудовании для переработки рыбы, которое выпускает группа предприятий Baader, применяются компоненты из нержавеющей стали, которые изготавливаются, в частности, с помощью обрабатывающих центров HEDELIUS.

Станок HEDELIUS RS605 K Magnum с выполненным под заказ лакокрасочным покрытием на заводе BAADER в Любеке, используемый для 5-осевой обработки отдельных деталей и малых серий.

## «Мы вместе нашли оптимальное решение».

Богатый традициями город Любек является важным центром пищевой промышленности. Учитывая соседство с Балтийским морем и крупнейшим портом на нем, неудивительно, что здесь было основано предприятие по производству оборудования для переработки рыбы — BAADER-Group.

Группа предприятий BAADER-Group, которой сейчас без малого сто лет, с момента основания в 1919 году находится в собственности семьи. Ее общий кадровый ресурс во всем мире составляет около 1100 человек, 500 из них работают в Любеке. Основная задача северно-немецкого подразделения — производство оборудования для переработки рыбы и сепараторов. Другие подразделения также производят оборудование для переработки птицы, которое продается во всем мире под маркой LINCO. Еще одной сферой деятельностью группы предприятий являются решения для бизнеса.

### Неоднородный ассортимент деталей в небольших количествах

На заводе площадью 14 000 м<sup>2</sup> в Любеке производятся более 50 базовых вариантов машин для переработки рыбы, которые затем продаются в исполнениях, адаптированных под требования клиентов. Из-за большого количества базовых моделей необходимо много компонентов, но

преимущественно в малых количествах. «Средний объем партии составляет десять штук, но ассортимент деталей абсолютно неоднородный», — рассказывает заведующий производством Йорг Шрётер (Jörg Schröter).

Огромную роль в производстве машин BAADER для переработки пищевых продуктов играет гигиена. Высокие требования к ее обеспечению начинаются уже с материалов заготовок. Преимущественно применяется высококачественная нержавеющая сталь, в небольших количествах также алюминий, латунь и пластмассы. Свойства компонентов должны полностью исключать скопление бактерий на неровных поверхностях.

### T7 2600 в работе круглые сutki

Для выполнения сложных производственных задач также используются три станка HEDELIUS: два комбинированных обрабатывающих центра RS 605 K для 3- и 5-осевой обработки, а также один обрабатывающий центр T7 2600 с наклонным шпинделем. Благодаря концепции станков HEDELIUS компании удалось добиться значительного увеличения производительности в производстве специального компонента для сепараторов: совместно со специалистами HEDELIUS производство данного компонента на заводе BAADER было оптимизировано настолько, что станок T7 2600 может работать в третью смену

без оператора. «В течение дня на T7 производятся стандартные детали, а ночью, в третью смену, станок работает без оператора, — рассказывает Шрётер. — Мы вместе нашли оптимальное решение».

### Партнерство «на уровне глаз»

Для группы предприятий BAADER было также очень важно найти надежного партнера «на уровне глаз». «Конечно, иногда бывают проблемы, но они быстро решаются, — делится Шрётер. — Не раз бывало так, что партнер не соблюдал согласованные сроки». Одним из наиболее привлекательных факторов для покупки помимо соотношения цены и качества в данном случае была концепция Made in Germany. Компоненты обрабатывающих центров HEDELIUS большей частью производятся в Германии. И BAADER-Group видит в этом явное преимущество. «Для нас было важно минимизировать сроки поставки при заказе запчастей, — объясняет Шрётер. А стабильность и техническая сторона обрабатывающих центров убедили нас».

## BAADER-Group

**Производство оборудования для пищевой промышленности**

Год основания: 1919

Главный офис: Lübeck

Штат: 1100

HEDELIUS RS 605 K

HEDELIUS T7 2600