



В стационарный и наклонный стол станка HEDELIUS RS 605 K IC интегрированы по четыре зажимных цилиндра.



Резервный магазин HEDELIUS вмещает 190 дополнительных инструментов.



# Уменьшение затрат времени на переоборудование в два раза

Klöckner DESMA Schuhmaschinen GmbH — один из ведущих поставщиков машин и форм для обувной промышленности в международных масштабах. Чтобы обеспечить высокое качество своих изделий и рентабельность производства, компания DESMA постоянно инвестирует в покупку самого современного производственного оборудования: в конце 2012 г. был введен в эксплуатацию новый вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ от компании HEDELIUS с интегрированной системой зажима в нулевой точке и резервным магазином.

Бренд DESMA — это инновации и современные технологии. Компания из Ахима, основанная в 1946 г., специализируется на станках для пришивания и производства подошв. С декабря для штучного и мелкосерийного производства особо сложных деталей в компании применяется комбинированный обрабатывающий центр HEDELIUS RS 605 K IC с поддержкой 3- и 5-осевой обработки. Сокращение IC в обозначении указывает на то, что данный обрабатывающий центр оборудован интегрированной системой зажима GARANT ZeroClamp.

## Интегрированные зажимные цилиндры

В станках HEDELIUS серии RotaSwing® используются четыре или шесть зажимных цилиндров ZeroClamp, которые встраиваются в

стационарный и наклонный стол на одном уровне с их поверхностью. В распоряжении пользователя широкий ассортимент вспомогательных приспособлений: тиски, гидрозажимы и магнитные зажимные пластины. Преимущества системы прекрасно проявляются в работе. Фолькер Рове (Volker Rowe), оператор в компании DESMA высоко оценил новообетенную гибкость производства: «Система зажима в нулевой точке идеально подходит для ситуаций, когда нужно прервать одну операцию и начать другую. Она очень важна для обеспечения стабильных результатов при производстве сложных компонентов, например, используемых в станках DESMA для пришивания подошв. Заготовка зажимается всего один раз, после чего станок автоматически рассчитывает расстояния до нулевой точки», — объясняет Рове. Благодаря центральному расположению нулевой точки система зажима ZeroClamp прекрасно обходится без выдвижного или переставного пальца.

## Быстрое переоборудование и смена инструмента

Йенс Лид (Jens Lid), руководитель отдела механического производства, быстро убедился в эффективности HEDELIUS RS 605 K IC: «Выгодное соотношение цены и качества и наличие в комплектации системы зажима в нулевой точке

были для нас решающими преимуществами. Кроме того, отправляясь в гости к компании HEDELIUS, мы взяли с собой пробную заготовку и сразу убедились, что предлагаемый ими станок обеспечивает требуемую точность обработки с допуском в 1,5 сотой доли миллиметра. Естественно, мы сразу прониклись доверием к производителю».

Поскольку компания DESMA использует для обработки резанием много разных инструментов (например, 50 шт. для обработки смесительной головки), новый обрабатывающий центр HEDELIUS используется в сочетании с резервным магазином HEDELIUS. В данном магазине предусмотрено 190 мест, смена инструмента выполняется автоматически. Преимущество: затраты времени на смену инструмента минимизируются, а ошибочная загрузка полностью исключена. Прошло примерно полгода с тех пор, как RS 605 K IC используется в компании DESMA, и Йенс Лид подводит положительный итог: «Благодаря системе зажима ZeroClamp и резервному магазину HEDELIUS нам удалось уменьшить затраты времени на переоборудование минимум в два раза».

# DESMA

THE FINEST IN SHOE PRODUCTION ENGINEERING

## Klöckner DESMA Schuhmaschinen GmbH

Производство специальных машин и форм

Год основания: 1946

Главный офис: Achim

Штат: 200

HEDELIUS RS 605 K IC