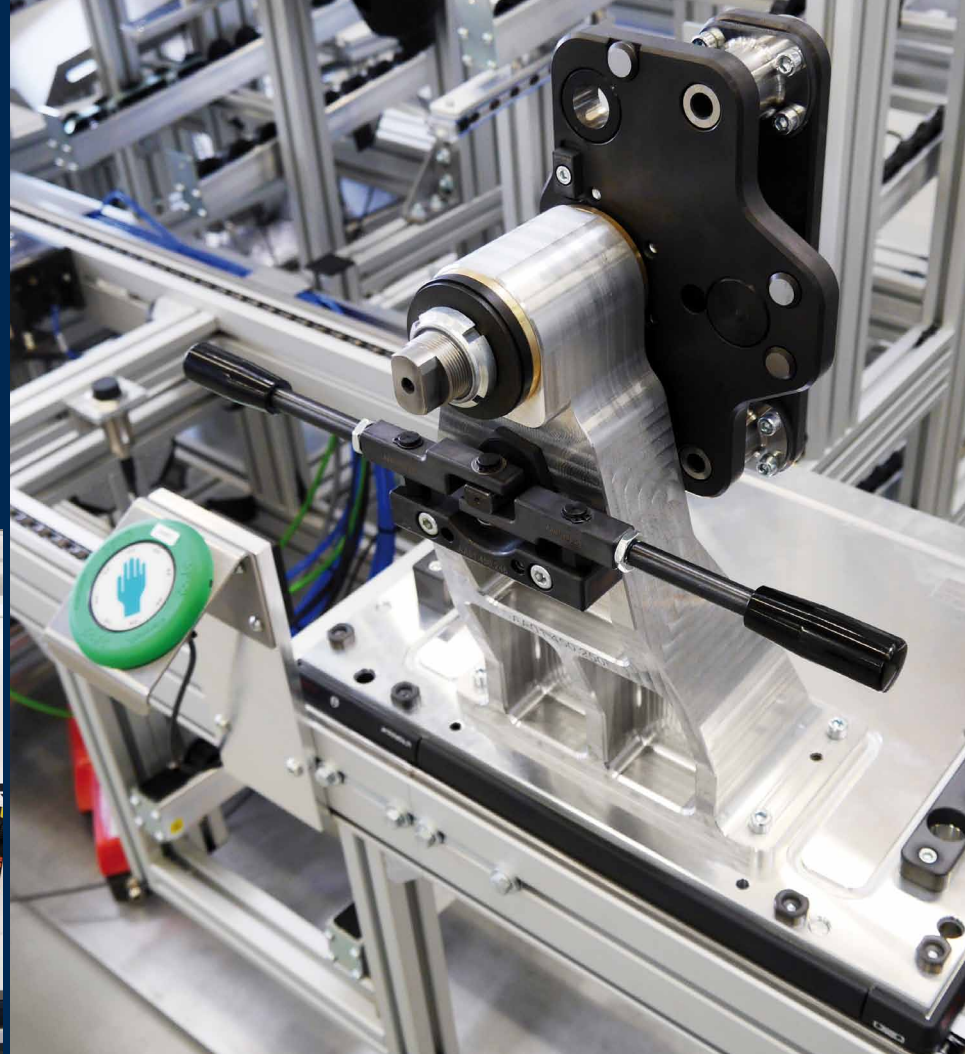
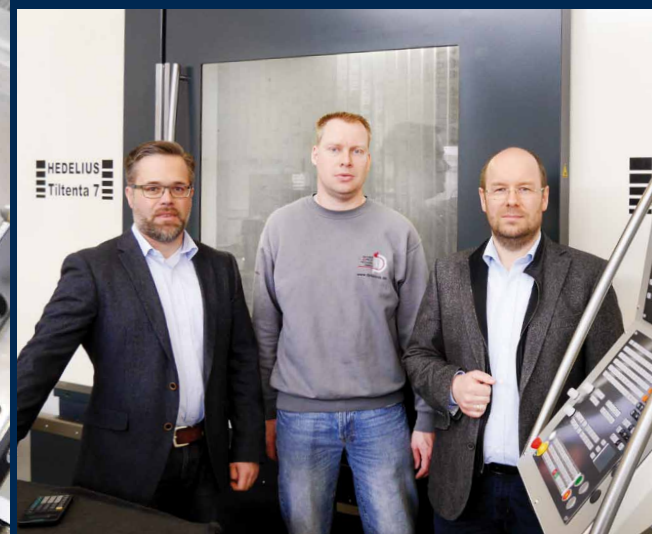


На станке HEDELIUS TILTENTA 7 в компании D+P преимущественно обрабатываются заготовки из алюминия.



Детали, изготовленные на TILTENTA 7 Single в одном экземпляре или сверхмалыми сериями, используются для сборки заказного оборудования D+P.



Директор D+P Тобиас Фаас (Tobias Faaß) (слева) и оператор Тобиас Пфланц (посередине) рядом с обрабатывающим центром TILTENTA 7 Single.

«Решающим фактором была чрезвычайная гибкость».

С момента основания в 1986 году D+P, Dosier- und Prüftechnik GmbH производит стандартное и заказное оборудование высокой сложности для нанесения и дозирования жидкостей, смазок и паст, а также монтажа компонентов и проверки функций. Продукция предприятия, насчитывающего 60 сотрудников, предназначено в основном для автомобильной промышленности и производства электроприборов, но также находит применение на сборочных заводах, в машиностроении и авиационно-космической промышленности.

Эта компания под управлением второго поколения семьи основателей с интересной историей успеха. Благодаря непрерывному росту предприятие из баварского города Нёрдлинген превратилось в узкоспециализированного поставщика систем дозирования и испытательного оборудования с большими производственными мощностями. D+P предлагает клиентам в своей стране и за рубежом решения «все в одном»: от конструирования и разработки до ввода в эксплуатацию и всеобъемлющего сервисного обслуживания. Все установки конфигурируются с учетом высоких требований клиентов к качеству, точности и надежности. И хотя это предприятие среднего уровня, оно может похвастаться большим объемом специальных знаний, своими инновациями и современным производственным оборудованием.

Индивидуальное производство установок

Ни одна из заказных машин не похожа на другую, поэтому к компонентам каждый раз предъявляются другие требования. Общее только одно: алюминий как основной материал. Поэтому компоненты, используемые для сборки, чаще всего производятся в единичном экземпляре и изредка сверхмалыми сериями. «В производстве специальных машин мы сталкиваемся с множеством трудностей. Нам часто нужны детали в одном экземпляре или в количестве до 20 штук», — рассказывает начальник производственного отдела Вернер Шнель (Werner Schnell). В то же время предприятию приходится изготавливать компоненты для производственных линий и заниматься контрактным производством. Имеющиеся машины должны идеально справляться с такими разнообразными задачами.

Гибкость в производстве

Поэтому D+P использует для обработки крупногабаритных деталей из алюминия 5-осевой обрабатывающий центр HEDELIUS Tiltenta 7 Single с резервным магазином. Этот инструментальный магазин рассчитан на 180 мест. «Для нас решающим преимуществом была гибкость, обеспеченная резервным магазином с большим количеством мест», — комментирует Вернер Шнель. Таким образом, при выполнении

разнообразных операций по обработке отдельных деталей нужные инструменты всегда остаются в станке. Затраты времени на поиск и смену инструментов практически исключены. Дополнительными преимуществами станка HEDELIUS были высокая точность, компактная конструкция и большое расстояние перемещения по оси Y. «Не каждый производитель может предложить станки

с таким расстоянием перемещения по оси Y, — делится Шнель. — Я доволен всем оборудованием, хотя мы до сих пор не используем весь потенциал столов». Баварский производитель систем дозирования и оборудования для испытаний также остался доволен сервисом HEDELIUS. Быстрое реагирование и качественное обслуживание со стороны компании HEDELIUS сыграли свою роль.

Dosier- und Prüftechnik GmbH

Системы дозирования и
испытательное оборудование

Год основания: 1986

Главный офис: Nördlingen

Штат: 60