



Наклонно-поворотный стол модели RS 605 идеально подходит для 5- и 6-сторонней обработки сложных заготовок. Высокоэффективный основной шпиндель достигает частоты вращения до 24 000 об/мин.



## Доверие как решающий фактор

Инструменты и системы зажима EMUGE известны в Германии и во всем мире. Оборудование для нарезания резьбы и фрезерования, зажимы для инструментов и заготовок из города Лауф продаются в более чем 50 странах. Чтобы обеспечить рентабельность, точность и быстроту штучного и мелкосерийного производства деталей в долгосрочной перспективе, компания решила добавить в свой машинный парк станок HEDELIUS RS 605 K20.

«Отдел, который сейчас занимается исключительно зажимной техникой, когда-то занимался производством инструментов и механизмов для собственных нужд компании», рассказывает дипломированный инженер Рюдигер Вацке (Rüdiger Watzke), начальник отдела. Объем производства механизмов для свободной продажи постоянно увеличивался, а вместе с ним и спрос. В настоящее время в отделе производства зажимной техники EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG работают 240 человек. Франконское предприятие, богатое традициями, предлагает широкий ассортимент креплений для резьбонарезного инструмента, а также изготавливает системы зажима под заказ, с учетом специфики применения.

### Внимательный подбор оборудования

Для изготовления оптимально подогнанных систем зажима для заготовок и инструментов

необходимы знания, опыт и современное оборудование. «Наши собственные требования к продукции достаточно высоки: мы должны создавать практичные решения, гарантирующие абсолютную безопасность технологических процессов нашим клиентам — производителям медтехники, предприятиям автомобильной и авиационно-космической промышленности». Поэтому нет ничего удивительного в том, что специалисты EMUGE очень внимательны при выборе нового оборудования для своего завода. «Мы хотели купить недорогой обрабатывающий центр для быстрой и высокоточной обработки своих деталей», — вспоминает Райнер Таннер (Reiner Thanner), старший мастер в отделе производства зажимной техники. Именно благодаря доводам Таннера позже было принято решение приобрести станок HEDELIUS RS 605 Magnum.

### Снижение затрат времени на переоборудование

Обрабатывающий центр HEDELIUS RS 605 идеально подходит для высокоточной 5- или 6-сторонней обработки. Гибкость в производстве является важным аспектом для компании EMUGE: именно поэтому команда, которую собрал вокруг себя Рюдигер Вацке, выбрала магазин Magnum на 56 инструментов. Помимо этого, перед поставкой с завода стационарный стол был дополнительно оснащен дополнительной

круговой осью и системой зажима в нулевой точке, интегрированной вровень с его поверхностью. Торстен Гюнтер (Thorsten Günther), специалист по обработке резанием и фрезерованию с ЧПУ в компании EMUGE, в восторге от нового обрабатывающего центра с подвижной стойкой: «Станок очень прост и удобен в использовании, а затраты времени на переоборудование уже значительно снижены».

### Хорошее предчувствие

Новый обрабатывающий центр HEDELIUS успешно работает в компании EMUGE-Werk Richard Glimpel с мая 2012 года. Решение Вацке впервые после многих лет работы положиться на северно-немецкого производителя из Меппена привело к активному развитию партнерских отношений и взаимному доверию. «При принятии такого решения нужно учитывать много факторов. Но важнее всего для меня доверие. У нас с самого начала было хорошее предчувствие, когда мы только связались с дилером и вышли на прямой контакт с компанией HEDELIUS. Развитие существующих партнерских отношений в среднесрочной перспективе сейчас очень важно для EMUGE», — делится начальник отдела в заключение.

## EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG

Производство инструментов, зажимов для инструментов и заготовок

Год основания: 1920

Главный офис: Lauf an der Pegnitz

Штат: 240 сотрудников на производстве зажимной техники

HEDELIUS RS 605