



В большой машинный парк компании Endres входят в общей сложности семь обрабатывающих центров HEDELIOUS серий С и ВС.

Обработка резанием в тяжелых режимах — легко

В районе Зелигенпортен находится одно из крупнейших металлообрабатывающих предприятий региона: контрактное предприятие Endres, основанное в 1984 году, в начале девяностых годов переквалифицировалось на обработку резанием в тяжелых режимах и обработку длинномерных заготовок. Сегодня это семейное предприятие с большим багажом знаний и современным машинным парком является значительным субпоставщиком для предприятий в области машиностроения и производства промышленного оборудования, расположенных в районе Нюрнберга.

В связи с постоянным ростом объема заказов и увеличения размеров заготовок, которые приходилось обрабатывать, в 2004 году компании Endres пришлось переехать в новое здание. Маленькое предприятие, начавшее работу в гараже двадцать лет назад, за короткое время превратилось в контрактного производителя с кадровым ресурсом в 50 человек, услуги которого пользуются большим спросом.

Постоянное увеличение масштабов выполняемых работ

В настоящее время Endres в основном занимается штучным и мелкосерийным производством деталей для линий сборки специальных машин. Среди заказчиков есть предприятия из сферы энергетики, которым часто нужны крупногабаритные детали,

например, для ветросиловых установок. «Для нас это не проблема, — говорит начальник производственного отдела Михаэль Эндрес (Michael Endres). — Сейчас в нашем распоряжении производственные и складские цеха с современной техникой общей площадью 6000 м². Мы отлично подготовлены для выполнения заказов на обработку крупногабаритных деталей». Для экономичной и точной обработки таких больших заготовок компания последовательно расширяла свой машинный парк. В общей сложности семь обрабатывающих центров HEDELIUS с подвижной стойкой несут службу в Зелигенпортене, на краю Верхнего Пфальца.

Мощные станки с ЧПУ

Обрабатывающие центры HEDELIUS серий C и BC, используемые в компании Endres, разработаны для трех- и четырехосевой обработки. Их сильные стороны — большие расстояния перемещения по осям, высокоэффективные основные шпиндели и столы, рассчитанные на высокую нагрузку. Еще одно преимущество: загрузка даже самых крупных заготовок в рабочее пространство с почти вертикальными шахтами для отвода стружки, как и последующая выгрузка, выполняется без проблем. BC 100 — самый новый обрабатывающий центр HEDELIUS на производстве Endres. «Этот станок на сто процентов соответствует нашим требованиям: точность, высокая производительность и удобство использования», — объясняет Михаэль Эндрес. На

BC 100 выбор пал, прежде всего, из-за мощности шпинделя 55,0 кВт и высокой стабильности, типичной для станков HEDELIUS.

Многолетнее сотрудничество

Если кто-то и может судить о надежности обрабатывающих центров HEDELIUS, то это Михаэль Эндрес. Его отец Петер Эндрес (Peter Endres), сегодня старший техник, еще в 1998 году выделил средства на покупку обрабатывающего центра, изготовленного на фабрике в Мелпене. С тех пор к нему присоединились еще шесть станков. «Тогда мой отец убедился в высокой производительности станков и верности принципов компании HEDELIUS на своем же предприятии. В то время эта компания была почти неизвестна в Южной Германии», — вспоминает Михаэль Эндрес. Несмотря на это, сотрудничество прекрасно наладилось с самого начала.

Endres - CNC Zerspanung

Контрактное предприятие, специализирующееся на металлообработке и обработке резанием в тяжелых режимах

Год основания: 1984

Главный офис: Seligenporten

Штат: 50

HEDELIUS BC 100

HEDELIUS C 80

HEDELIUS C 60