



Райнхард Зальмен (Reinhard Salmen) из технического отдела беседует с Деннисом Хемпельманом (Dennis Hempelmann), директором компании HEDELIUS. Показанная на снимке машина упаковывает до 4200 буханок хлеба в час.



В машинный парк компании GHD Hartmann в Дельбрюке входят четыре обрабатывающих центра HEDELIUS.

## Подходящее решение для любых потребностей

Оборудование для резки и упаковочные машины GHD Hartmann экспортируются во все страны мира. При этом доля специальных решений постоянно растет. Поэтому обрабатывающие центры с ЧПУ, применяемые для резания, должны иметь достаточно широкие функциональные возможности. Как хлеб попадает в пакет? Это можно выяснить, посетив завод GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH в городе Дельбрюк. Данное семейное предприятие выпускает оборудование для резки и упаковочные машины для пищевой промышленности с 1969 года. В настоящее время развивающееся предприятие с площадью 7000 м<sup>2</sup> насчитывает 150 сотрудников, которые занимаются конструированием и производством исключительно под заказ. Качество продукции GHD Hartmann известно во всем мире: на данный момент компания поставила более 4000 машин в 50 стран.

### Гибкость и точность

Вертикальные обрабатывающие центры, используемые в компании GHD Hartmann, отличаются, прежде всего, расстояниями перемещения по осям и количеством осей обработки. На станке HEDELIUS BC 100 можно без проблем обрабатывать заготовки до 2500 × 1000 мм. «И при этом с точностью до сотой миллиметра», — подчеркивает оператор Райнер Хюппмайер (Rainer Hüpmeier). HEDELIUS

C 60 — производственный центр полупортальной конструкции с подвижной стойкой и тремя осями обработки, уступающий по размерам модели BC 100. Он оптимально адаптирован для гибкого штучного производства или выпуска малых серий. Модель T 6, также с большими расстояниями перемещения по осям, оснащена наклонным шпинделем, за счет чего поддерживает обработку заготовок с четырех сторон.

### Прецизионная многосторонняя обработка

Совсем недавно компания Hartmann приобрела станок HEDELIUS RS 605. Этот высокоточный обрабатывающий центр из серии

RotaSwing® разработан специально для многосторонней обработки по пяти осям. «Станки этой конструкции пользуются спросом во всех сферах применения, где важны мощность, точность и универсальность», — объясняет Деннис Хемпельман (Dennis Hempelmann), член совета директоров компании HEDELIUS. Цифровые приводы на всех осях, система непосредственного измерения перемещений и роликовые направляющие гарантируют максимальную точность и большой срок службы станка. Оператор Сергей Титель (Sergej Tittel) также убежден в эффективности RS 605: «Благодаря возможности полного поворота стола вокруг своей

оси заготовки обрабатываются очень быстро и просто. А большой инструментальный магазин на 56 мест позволяет нам выполнять большой объем работы без перерывов». Сергей — промышленный механик по специальности.

На станке HEDELIUS RS 605 он выполняет от десяти до двенадцати заказов в день. При этом объем партий колеблется в диапазоне от пяти до пятидесяти штук.

## GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Оборудование для резки и упаковочные машины для пищевой промышленности

Год основания: 1969

Главный офис: Delbrück

Штат: 150

HEDELIUS RS 605

HEDELIUS C 60

HEDELIUS T 6

HEDELIUS BC 100