



Станок HEDELIUS RS 605 оснащен современной системой автоматизации марки Lang. Загрузка поднозов с заготовками осуществляется в автоматическом режиме.

Автоматическое производство в три смены

HWR Spanntechnik GmbH — один из ведущих поставщиков решений для автоматизации и зажимной техники в Германии. В 2011 году управляющий компании Фолькер Хенке (Volker Henke) решил подыскать надежный обрабатывающий центр с ЧПУ для работы в три смены, чтобы увеличить производственные мощности.

HWR Spanntechnik GmbH — это успешная компания, основанная в 1989 году. Компания прошла далекий путь от конструкторского бюро с новаторскими идеями, привлекавшими немало внимания, до торгово-производственного предприятия, действующего в масштабах всей Европы. Сегодня специалисты HWR разрабатывают и производят зажимные приспособления всех возможных видов для дополнительной установки на токарные и фрезерные станки.

Продукция из нижнесаксонской коммуны Ойтен пользуется спросом во всей Европе: клиенты HWR — контрактные производители, в основном, малые и средние предприятия. С 2003 г. налажены тесные партнерские отношения с компанией Lang Technik GmbH, где была разработана хорошо зарекомендовавшая себя система зажима ipogrip®. В настоящее время HWR Spanntechnik GmbH является эксклюзивным дилером продукции Lang в Северной Германии.

Система автоматизации

В начале 2012 года компания HWR ввела в эксплуатацию новый обрабатывающий центр

с ЧПУ — HEDELIUS RS 605 Single. Он оснащен высокоэффективным основным шпинделем с крутящим моментом привода 165 Н·м и прекрасно справляется с большими объемами обработки стали HWR, закаленной до вязкой твердости.

Чтобы сделать производство максимально простым и экономичным, компания HWR оснастила обрабатывающий центр с ЧПУ современной системой автоматизации марки Lang. Теперь загрузка заготовок в машину осуществляется полностью автоматически, без вмешательства оператора. «Как правило, мы производим серии объемом от 20 до 500 штук в автоматическом режиме», — рассказывает заведующий производством Уве Цительман (Uwe Zitelmann). В первую очередь он подчеркивает повышение эффективности: «Автоматизация загрузки позволяет нашим сотрудникам без проблем одновременно управлять обработкой на нескольких станках».

Максимальная надежность

Новый станок изначально должен был поддерживать работу в трехсменном режиме. Вот как объясняет принятие решения в пользу компании HEDELIUS управляющий HWR Фолькер Хенке (Volker Henke): «Мы искали производителя, известного именно благодаря надежности предлагаемого оборудования. Кроме того, свою роль сыграл и тот факт, что фабрика в Меппене

находится недалеко от нас. Когда знаешь, что специалистам по сервису не нужно проехать 800 км, чтобы устранить неполадку, это не может не радовать».

По промежуточным итогам Цительман также доволен системой подачи и надежностью станка RS 605: «Производительность HEDELIUS RS 605 соответствует нашим стандартам, а сервис — просто высший класс. Нам с самого начала дали понять, что хорошо о нас позаботятся».

HWR Spanntechnik GmbH

Решения для автоматизации и зажимная техника

Год основания: 1989

Главный офис: Oyten

Штат: 26