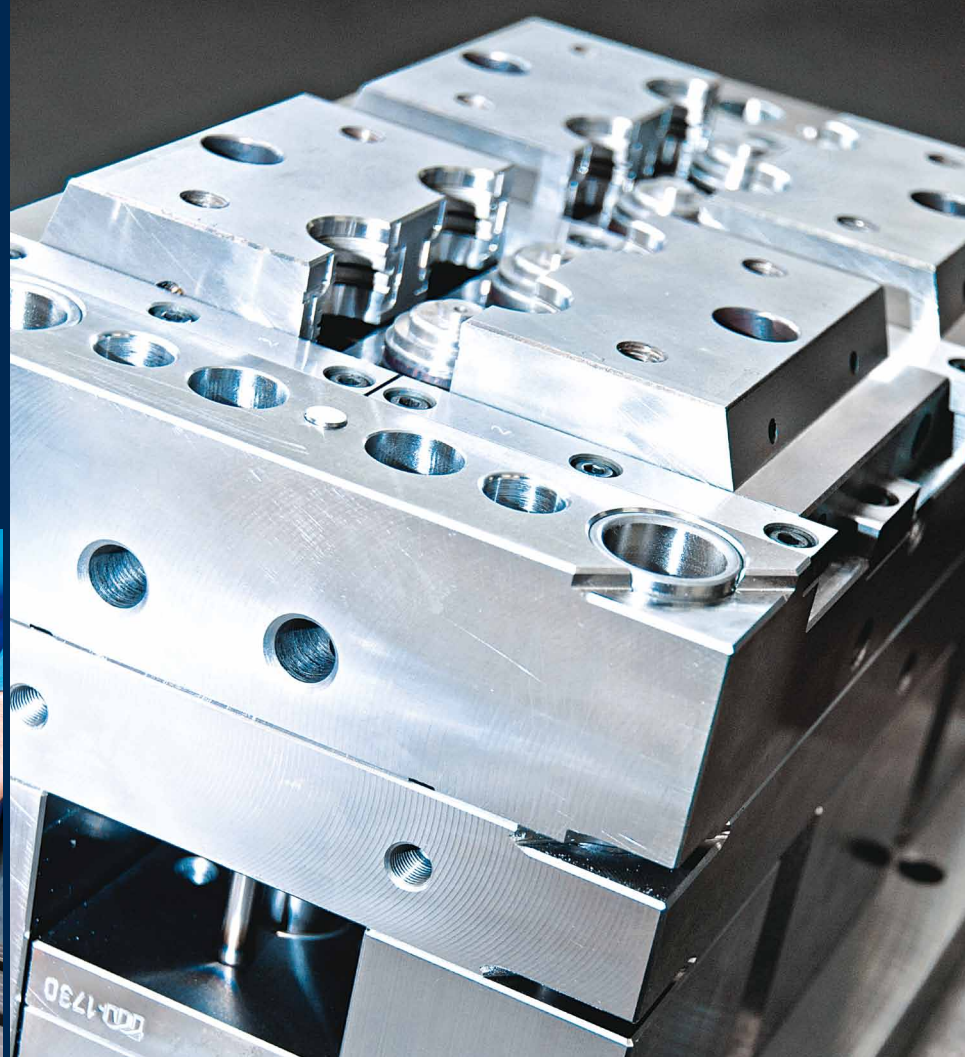




В компании Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH станок RS 505 используется для обработки закаленной инструментальной стали.



Прецизионный инструмент производства Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH: тут сторона выбрасывателя с толкателем.



Ганс Хайнляйн-Мюллер объясняет Роланду Хайду и Деннису Хемпельману (слева) принцип действия инструмента для формования.

Комбинированное рабочее пространство обеспечивает максимальную гибкость производства

В районе Нюрнберга еще с 1930-х годов начали обосновываться известные производители игрушек и электроники. Параллельно с развитием промышленности в бывшей Франконии также росло количество субпоставщиков: даже сегодня здесь можно найти много контрактных компаний и предприятий, занимающихся производством инструментов и форм. Одно из таких богатых традициями ремесленных предприятий — компания Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH, основанная в 1931 году.

Даже когда многие известные производители закрыли свои заводы в районе Нюрнберга, небольшому семейному предприятию Ганса Хайнляйна (Hans Heinlein) из Цирндорфа с 80-летним опытом в производстве инструментов и форм удалось быстро найти новых заказчиков. Сегодня дипломированный инженер Ганс Хайнляйн-Мюллер (Hans Heinlein-Müller) с командой из десяти человек работает с поставщиками комплектующих для автомобильной промышленности и медтехники, а также известными производителями упаковочных материалов для косметики. Его специализация — прецизионные инструменты для формования термопластичных и терморезистивных материалов, инструменты для литья под давлением и штампы последовательного действия.

Обработка закаленной стали

«Мы изготавливаем формы и инструменты, которые, в свою очередь, используются для производства заготовок в больших количествах. Поэтому часто мы делаем ставку на очень надежные, не подверженные износу материалы», — рассказывает Манфред Лёфельман (Manfred Löffelmann), программист систем автоматизированного управления и оператор в компании Hans Heinlein GmbH. Чтобы обеспечить более быструю и, прежде всего, точную обработку закаленной инструментальной стали, в 2012 г. компания Hans Heinlein GmbH решила на покупку обрабатывающего центра RS 505 от компании HEDELIUS. Рассказывая о преимуществах сочетания рабочих пространств для трех- и пятиосевой обработки, Лёфельман резюмирует: «Новая машина существенно увеличила гибкость нашего производства. Это важно, потому что мы очень часто производим специальные детали в одном экземпляре или малыми сериями». Благодаря цифровым приводам, шпинделям с частотой вращения до 24 000 об/мин и высокопроизводительной системе ЧПУ даже сложные заготовки можно обрабатывать максимум в два зажима.

Высокий технический уровень

Профильное и круглое шлифование, фрезерование с ЧПУ, фрезерование по пяти осям

или электроэрозионная обработка — Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH может использовать широкий спектр технологий для обработки металла. Дополнительные производственные мощности, созданные за прошлые годы, сегодня используются для выполнения работ по контрактам. При этом на предприятии Ганса Хайнляйна критически важным является всего один фактор: точность. «А точность у нас начинается с сотых долей», — говорит Лёфельман. Мастер Йорг Фёрстер (Jörg Förster) дополняет: «Технический уровень нашего производства невероятно высок. Например, мы можем производить даже расточные головки с 16 полостями». Требования к персоналу и применяемому оборудованию, соответственно, очень высоки.

Успех в производстве форм

Навестив своего клиента в Цирндорфе, член совета директоров компании HEDELIUS был рад узнать, что пользователи довольны оборудованием. Он осмотрел инструменты компании Ганса Хайнляйна с Роландом Хайдом (Roland Heid), региональным представителем компании HEDELIUS, и был сильно впечатлен: «Производство инструментов и форм — очень сложное ремесло. Приятно видеть, что компании HEDELIUS удалось достичь успехов и в этой отрасли».



Hans Heinlein Werkzeug- und Formenbau GmbH

Изготовление прецизионных инструментов и форм

Год основания: 1931

Главный офис: Zirndorf

Штат: 10

HEDELIUS RS 505