



Отличительной чертой станков серии RotaSwing® является уникальное сочетание двух секций рабочего пространства: одной для 3-осевой и одной для 5-осевой обработки. На RS 125 компания Jaeskel обрабатывает сложные заготовки с диаметром до 1250 мм.

## Скачок производительности за счет повышения точности

Допуски по точности на производстве менее 0,05 мм являются стандартом для Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH. Соблюдение такого подхода в долгосрочной перспективе могут обеспечить только надежные партнеры. Один из них — компания HEDELIUS Maschinenfabrik из Меппена.

Компания Jaeckel Modelle, насчитывающая около 50 сотрудников, разрабатывает и производит модели и прототипы, специальные и серийные инструменты, средства контроля и специальные машины. Большинство заказчиков этого нижнесаксонского предприятия, богатого традициями, относятся к автомобильной промышленности. Помимо этого, предприятие активно проводит исследования в таких областях, как производство медтехники и фармацевтического оборудования, а также авиационно-космической промышленности.

### Максимальная надежность

В производственных цехах компании Jaeckel ничего не стоит на месте. Уже семь лет по семь дней в неделю и две смены в день работает мощный обрабатывающий центр с ЧПУ HEDELIUS BC 100. «Почти без неполадок», — уверяет Хайко Хатендорф (Heiko Hattendorf), проект-менеджер Jaeckel. Больше всего его восхитил сервис, предлагаемый производителем из Меппена: «Однажды у нас случилась неполадка в пятницу, незадолго

до конца рабочего дня. Компания HEDELIUS незамедлительно отреагировала и отправила к нам своего специалиста. Он сделал все необходимое, чтобы станок продолжил работу в выходные в автоматическом режиме, как было запланировано».

### Долговременное сохранение точности

В 1994 г. компания Jaeckel купила первый трехосевой обрабатывающий центр с подвижной стойкой у компании HEDELIUS.

Модель BC 100 впечатлила инженеров большим рабочим пространством и невероятной точностью обработки. «Долговременное сохранение точности обеспечивают идеальное согласование привода с системой управления, стеклянные шкалы на осях X, Y и Z, а также высококачественные шарико-винтовые передачи», — объясняет Деннис Хемпельман (Dennis Hempelmann) член совета директоров компании HEDELIUS.

Рабочее пространство BC 100 благодаря расстоянию перемещения 3500 мм по оси X, 1000 мм по оси Y и 770 мм по оси Z достаточно большое для обработки заготовок длиной до 3,5 м. В качестве альтернативы рабочее пространство можно разделить для обработки нескольких меньших деталей. Обработка в маятниковом режиме позволяет свести непродуктивное подсобное время к минимуму. Поскольку станок BC 100 принес

только положительные впечатления, в конце 2008 г. компания Jaeckel приобрела станок RS 125. RS 125 — это инновационный обрабатывающий центр с ЧПУ для синхронной обработки деталей по пяти осям. Станки данной концепции обеспечивают комплексную обработку сложных заготовок с диаметром до 1250 мм всего за один зажим, а это означает повышение точности и увеличение машинного времени.

## Jaeckel Modell- und Formenbau GmbH

Производство моделей и форм для автомобильной и авиационно-космической промышленности

Год основания: 1983

Главный офис: Hohenhameln-Mehrum

Штат: 50

HEDELIUS RS 125

HEDELIUS BC 100