



Станок RS 605 оборудован механизмом смены поддонов с 5 поддонами для заготовок с зажимным весом до 50 кг. Благодаря станции для загрузки поддонов Саша Штребель (Sascha Strebel), специалист по обработке резанием, может подготовить поддоны всего за несколько приемов.

«Рабочая лошадка» для производства прецизионных деталей

MBFZ toolcraft GmbH специализируется на изготовлении форм с учетом особых требований, а также прецизионной обработке деталей и узлов. Компания из уютной коммуны Георгенсмюнд сохраняет высокий темп роста уже много лет.

Основанное в 1989 году единичное предприятие за короткий период доросло до уровня известного поставщика промежуточной продукции для разных отраслей промышленности. С кадровым ресурсом более 260 человек на двух объектах, собственным отделом разработки программного обеспечения, цехами для изготовления форм и литья пластмасс под давлением, а также развивающимся проектно-конструкторским отделом компания toolcraft сегодня снабжает своей продукцией все три команды DTM — Audi, Mercedes и BMW, а также известные команды «Формулы-1». Детали toolcraft используются в новых моделях Lamborghini и Porsche.

Соответствие высочайшим требованиям

Основной специализацией toolcraft является производство прецизионных деталей высочайшего качества. Для этого контрактный производитель использует токарные и фрезерные станки, проволочные и вертикальные электроэрозионные станки, а также современные технологии лазерной обработки. Управляющий

Бернд Кребс (Bernd Krebs) на вопрос, почему он решился на покупку станка HEDELIUS RS 605 Skyloader, ответил: «Мы решили приобрести надежный и точный обрабатывающий центр для 5-осевой обработки заготовок с минимальным вмешательством со стороны оператора». Первый опыт сотрудничества с фабрикой в Меппене Кребс получил еще в 2000 году. И он был очень доволен: «Обрабатывающие центры HEDELIUS — будто устройства с поддержкой Plug & Play: они сразу готовы к работе и с первой минуты отыгрывают роль безотказных рабочих лошадок».

Начало автоматизации

Покупка RS 605 Skyloader компанией toolcraft была не просто расширением машинного парка. Она была также первым шагом компании в области автоматизации серийного производства. С 5 поддонами для заготовок в накопителе оператор RS 605 SL в зависимости от времени выполнения программы ЧПУ может запустить станок для автоматической работы во время перерыва или в течение целой смены. Неудивительно, что специалист по обработке резанием Саша Штребель (Sascha Strebel) так впечатлен: «Управление подачей и программирование реализованы действительно невероятно просто, а с помощью механизма смены поддонов я могу значительно увеличить производительность

в короткий промежуток времени». Накопитель вмещает в общей сложности 5 поддонов для заготовок с зажимным весом до 50 кг. Чтобы максимально упростить подготовку поддонов, поворотная станция для загрузки поддонов, к которой можно получить доступ через боковую загрузочную дверь, сделана максимально эргономичной и удобной в использовании.

Повышение эффективности

Для компании toolcraft производство с минимальным вмешательством персонала на станке HEDELIUS RS 605 SL означает значительное повышение эффективности. И шефа это радует: «Технический уровень нашего производства невероятно высок. Но мы не должны забывать о рентабельности. Ведь наши клиенты ожидают, что мы предложим им высококачественные детали по умеренным ценам», — говорит Кребс. Поэтому покупка нового обрабатывающего центра с подвижной стойкой стала также инвестицией в будущее его инновационного предприятия.

toolcraft
In Dimensionen denken!

MBFZ toolcraft GmbH

Контрактное предприятие по производству прецизионных деталей

Год основания: 1989

Главный офис: Georgensgmünd

Штат: 260

HEDELIUS RS 605

SKYLOADER