



Член совета директоров компании HEDELIUS Деннис Хемпельман (Dennis Hempelmann) и совладельцы Wendt Maschinenbau, Валеска Хурциг (Valeska Hurtzig) и Михаэль Вендт (Michael Wendt) (слева направо), рядом с ОЦ с наклонным шпинделем HEDELIUS T7 4200.

Четыре обрабатывающих центра HEDELIUS используются на гибком производстве для обработки широкого ассортимента заготовок.

«Прекрасно, что они умеют все».

Город Георгсмаринхютте получил свое название от металлургического завода, который когда-то был открыт при местном руднике. В одном из цехов завода Георгсмаринхютте в наши дни находится предприятие, которое производит, среди прочего, транспортные системы для шахт, специальные машины и медицинское оборудование. Тут и еще на одном объекте Wendt Maschinenbau GmbH und Co. KG изготавливает под заказ широкий ассортимент деталей, машин, стальных конструкций и механизмов.

С момента основания в 1992 году, когда команда состояла всего из четырех сотрудников, сформировалось семейное предприятие со штатом в 110 человек, четырнадцать из которых — стажеры. Многие компоненты, специальные машины, стальные конструкции и виды оборудования в компании Wendt не только производят: здесь их проектируют и конструируют, а затем собирают и обслуживают на предприятии клиента. Таким образом, компания обеспечивает поддержку своей продукции в течение всего жизненного цикла, что и привлекает клиентов из разных отраслей. «От некоторых клиентов мы получаем только чертеж части машины, выполненный в системе САПР. На его основе мы конструируем необходимые механизмы и интегрируем их в производственную линию», — рассказывает директор компании Михаэль Вендт (Michael Wendt). Так, среди уже реализованных компаний проектов наряду со специальными машинами и транспортерами для расфасовки изделий из каучука есть зажимные приспособления для производственных линий со сварочными роботами, которые используются в автомобильной промышленности.

Штучное и мелкосерийное производство

Многие специальные конструкции изготавливаются специально для конкретной области применения. «Для нас объем партии — штука, серия начинается с двух, — так Вендт, усмехаясь, описывает ситуацию на производстве. — При этом мы в той или иной форме обрабатываем 90% всех деталей, почти ничего не уходит от нас без обработки». Почти все используемые детали компания производит сама, в частности на четырех обрабатывающих центрах HEDELIUS. «Мы используем эти станки для производства широкого ассортимента деталей. Для нас прекрасно, что они умеют все», — считает Вендт. С одной стороны, тут требуется максимальная точность, как, например, при обработке режущих валиков для производства бумажных пакетов. Они многократно проверяются на предмет дисбаланса, потому что скорость вращения лезвий во время работы примерно в 6 раз превышает скорость звука. С другой стороны, также необходима обработка массивных компонентов машины для особых областей применения в автомобильной промышленности или крупногабаритных сварных узлов.

Гибкость благодаря высокопроизводительным обрабатывающим центрам

Компания Wendt Maschinenbau использует разные модели обрабатывающих центров HEDELIUS для выполнения самых разнообразных задач. В модели RS 505 K18 из серии RotaSwing в одном рабочем

пространстве используются наклонно-поворотный стол для 5-осевой обработки и стационарный стол для 3-осевой обработки. Разработанный в качестве универсального решения, этот станок оптимально подходит для гибкого производства. Так, сейчас в производстве наряду с моделью HEDELIUS BC 100 с расстоянием перемещения по оси X 2500 мм для 3-осевой обработки резанием в тяжелых режимах еще один станок RotaSwing. Станок серии BC отличается высокой производительностью обработки резанием в тяжелых режимах благодаря основному шпинделю с частотой вращения до 10 000 об/мин и мощности привода 55 кВт. На нем фрезеруются специальные детали оборудования для клепки, используемого в автомобильной промышленности. Дальше детали обрабатываются в маятниковом режиме на станке с наклонным шпинделем для синхронной 5-осевой обработки Tiltenta 7 с расстоянием перемещения по оси X 4200 мм.

Сервис, заслуживающий высшей оценки

«Первую машину продает отдел сбыта, а все последующие — сервис, — считает Вендт. Мы очень довольны станками HEDELIUS, они отлично проявляют себя в работе. Специалисты по сервисному обслуживанию также отлично выполняют свою работу». В конце концов, даже в лучших станках что-то выходит из строя. «Для меня важно, как производитель ведет себя в таких ситуациях. А компания Hedelius обеспечивает оперативную поддержку, даже если позвонить туда в пятницу».

Wendt Maschinenbau GmbH und Co. KG

Производство машин по контракту и специальных машин, зажимная техника для заготовок

Год основания: 1992

Главный офис: Georgsmarienhütte

Штат: 110

HEDELIUS RS 505 K18

HEDELIUS BC 100

HEDELIUS T7 4200