



Три обрабатывающих центра HEDELIOUS работают во фрезерном цехе в две-три смены.



Первый обрабатывающий центр компании BL-Lasertechnik. На станке C80 2300 производится механическая обработка деталей для сварных узлов.



С помощью современного станочного парка предприятие достигло технологического лидерства. К примеру, используется волоконный лазер TRUMPF и обрабатывающие центры производства HEDELIOUS.



Владелец BL-Lasertechnik Макс Бауэр и главный инженер Максимилиан Шаррингер (справа) у приобретенного в 2017 г. 5-координатного обрабатывающего центра RotaSwing 605 K.



«Мы делаем то, что умеет не каждый»

На конкурентном рынке обработки листового металла компания BL-Lasertechnik GmbH успешно нашла свое место. Благодаря расширению цепочки создания стоимости, в том числе, в сфере фрезерования, предприятие взяло курс на развитие, и в настоящее время на нем трудятся 90 человек.

«Сегодня мы беремся также за заказы, не имеющие отношения к обработке листового металла», – рассказывает директор и владелец компании BL Макс Бауэр (Max Bauer). Этим он описывает текущее положение дел в процессе развития от обработки листового металла до металлообрабатывающего предприятия универсального профиля. С момента основания предприятия в 2008 г. его деятельность сосредоточивалась вначале на разнообразных процессах лазерной резки и кромкогибочных работах на листах толщиной до 30 мм. К этим технологиям постоянно добавлялись новые. С одной стороны, потому что заказчики желали получать все больше новой стоимости из одних рук. С другой стороны, поскольку давление конкурентов в сфере обработки листового металла очень высокое. «Чистая обработка листового металла превратилась в „вытесняющий рынок“, в то же время всё больше и больше заказчиков хотят получить готовый продукт из одних рук, а просто лазерная резка или детали с отогнутой кромкой пользуются

всё меньшим и меньшим спросом», – говорит директор Бауэр.

«Технологически всегда на шаг впереди»

Компания BL-Lasertechnik GmbH отреагировала на эти требования. С течением лет предприятие развивалось вместе с требованиями клиентов, при этом постоянно расширяя круг деятельности. И вот уже освоены процессы программирования, лазерной резки, гибки, кромкогибочные операции, фрезерование и сварка. Цепочка создания новой стоимости включает также обработку поверхности. Сегодня на предприятии среднего бизнеса трудятся 90 человек, которые производят продукцию, главным образом, для клиентов внутри страны и за рубежом, представляющих отрасли сельскохозяйственного машиностроения, электротехники и медицинского оборудования. Изготавливаются, главным образом, отдельные детали и малые серии. «Мы достигли высокого уровня универсальности в производстве. Если нужно, мы произведет деталь для нашего заказчика всего за несколько часов», – так описывает ситуацию с производством главный инженер Максимилиан Шаррингер (Maximilian Scharringer). А владелец предприятия Бауэр дополняет: «При этом мы стремимся быть технологически всегда на шаг впереди. Мы

делаем то, что умеет не каждый. Поэтому очень важным является качество станочного парка. По этой причине мы регулярно занимаемся инвестициями. Для обработки листового металла BL располагает, в частности, современным волоконным лазером TRUMPF и высокоскоростной гибочной камерой. Что касается фрезерования, мы недавно приобрели 5-координатный обрабатывающий центр HEDELIUS, а в общей сложности у нас работают три станка от этого северогерманского производителя».

HEDELIUS существенно повышает гибкость

«Сегодня сфера фрезерования очень важна для развития нашего предприятия. Фрезерование обеспечивает до тридцати процентов оборота. Каждая четвертая или пятая деталь после лазерной резки поступает для дальнейшей обработки на фрезерный станок, – рассказывает Бауэр. – Это стремительное развитие, если учесть, что первый фрезерный станок появился у нас лишь в 2015 году: трехкоординатный обрабатывающий центр C80 2300 от HEDELIUS». «Нашим заказчикам всё чаще требуется обработка целых узлов, поэтому мы приняли решение включиться в область фрезерования», – отмечает главный инженер Шаррингер. Станок C80 позволяет обрабатывать

BL-Lasertechnik GmbH

контрактном производстве

Год основания: 2008

Главный офис: Neuschönau

Штат: 90

HEDELIUS RS 605 K20

HEDELIUS RS 605 K

HEDELIUS C80 2300

заготовки, используя ход перемещения по оси X до 2340 мм. На предприятии BL это нужно, в частности, для обработки крупногабаритных деталей для сварных узлов. Однако, поскольку часто требуются сложные детали меньшего размера, в 2016 и 2017 гг. были приобретены еще два 5-координатных обрабатывающих центра. Станки RS 605 K и RS 605 K20 из серии RotaSwing от HEDELIOUS оснащены неподвижным столом станка и поворотноткидным столом. Немного меньший по размеру RS 605 K имеет ход перемещения по оси X 580 мм на неподвижном столе станка и 520 мм на поворотноткидном столе, а модель RS 605 K20 предлагает ход перемещения по оси X 1330 мм или 620 мм. «Благодаря концепции станка с неподвижным столом и поворотноткидным столом мы в состоянии обрабатывать детали малого размера без частого перезакрепления. Кроме того, 5-координатные обрабатывающие центры значительно добавили нам гибкости», – так описывает Шаррингер причину, по которой были куплены станки HEDELIOUS.

Точнее лазера

Примерно 1000 тонн материала обрабатывается ежегодно на предприятии в Нойшёнау. Это, главным образом, алюминий, а также сталь, цветные металлы и пластмассы. «Заказчикам порою требуется уровень точности, которую

не могут дать даже лазеры. Тогда последнее слово для получения окончательной точности – за фрезерным станком», – говорит Макс Бауэр. Время обработки заготовок варьируется весьма значительно: обработка может длиться от одной минуты до четырех часов. Поскольку заказчику часто бывает нужно получить детали в самые сжатые сроки, очень важным фактором является не только время переоснастки, но также и постоянная рабочая готовность станка. «Наши обрабатывающие центры должны работать надежно, и они делают это, – заверяет Шаррингер. – До сих пор у нас не было отказов».

«Сделано в Германии» – это убеждает.

По истечении почти двух лет практической работы с обрабатывающими центрами HEDELIOUS руководство компании BL-Lasertechnik убедилось в правильности своего решения об инвестициях, которое было принято, не в последнюю очередь, из-за превосходного соотношения «цена-качество». «Станки отличаются продуманностью концепции и хорошим базовым техническим оснащением. Принцип HEDELIOUS „В центре внимания - пользователь“ высоко оценили наши операторы. Станки удобны в управлении, дверцы отличаются легкостью хода, но при этом устойчивы», – отмечает в заключение

Шаррингер. – На качество „Сделано в Германии“ можно всегда положиться. А что касается сервиса HEDELIOUS, мы несказанно довольны: всё абсолютно безупречно».