

Фрезерование стало в компании mech-tron подлинно ключевым направлением деятельности. Станочный парк включает, среди прочих, три обрабатывающих центра производства HEDELIUS.



Директор mech-tron Вольфганг Штеркель, технолог Александер Дитерле (Alexander Dieterle) и начальник участка фрезерования Роберт Штрассер (слева) перед 5-координатным обрабатывающим центром RS 605 K20.



На станке RS 605 K20 ведется обработка, главным образом, деталей из алюминия, благодаря прочному столу станка и наличию поворотно-откидного стола существенно снижена трудоемкость переноски.

металла до создания новых технологий – диверсификация гарантирует успех

Обработка листового металла – основной вид деятельности предприятия среднего бизнеса mech-tron из г. Родинга, на котором трудятся 150 человек. Чтобы всегда в полной мере удовлетворять растущим запросам клиентов, один из ведущих производителей корпусов для электронного и встроенного оборудования развивается также и в других направлениях. Особенно интенсивно – в сфере фрезерования.

История успеха берет свое начало в октябре 2000 г., тогда предприятие занималось оборудованием с ЧПУ для штамповки, лазерной резки и гибки. Спустя семнадцать лет предприятие вышло на уровень оборота 14 млн. евро и действует в широком спектре технологий. «Мы начинали с производства механических компонентов для электротехнической отрасли. С течением времени эти компоненты становились всё более сложными. Сегодня мы используем, в общей сложности, 18 технологий», – рассказывает директор mech-tron Вольфганг Штеркель (Wolfgang Sterkel), и отмечает далее: «Наши клиенты ждут от нас сегодня, что мы сможем предложить им всё из одних рук». В круг клиентов mech-tron входят международные производители промышленных компьютеров, оборудования для автоматизации и промышленных роботов. Обработка листового металла толщиной от 0,5 до 3 мм продолжает оставаться для

предприятия ключевым направлением, но и другие направления деятельности предприятия приобретают всё больший вес и становятся исключительно важными для стратегического развития. «Давление конкурентов в нашей области чрезвычайно сильное. Благодаря пакету технологий, который мы в состоянии предложить, нам удается оторваться от других. Мало кто способен предложить такое же», – заметил Штеркель. Палитра технологий впечатляет. Наряду со штамповкой, гибкой и лазерной резкой используются также технологии сварки, фрезерования, промывки, фосфатирования, нанесения порошковых покрытий, нанесения надписей и монтажа. В общей сложности, предприятие освоило восемнадцать различных технологий и рабочих операций, которые все связаны между собой.

Основная сфера деятельности – фрезерование

В качестве одной из важнейших технологий на предприятии развивается фрезерование. За год на предприятии обрабатывается около 800 тонн материала, от 10 до 15 процентов из них подвергается обработке резанием. Направление обработки металла резанием развилось в основную сферу нашей деятельности. «Однажды наши заказчики обратились к нам не просто за

обработкой листового металла, но и за другими операциями обработки. Нам заказали нарезку резьбы и устройство отверстий в простых охлаждающих уголках и элементах радиатора из алюминиевого профиля. Именно так мы пришли к фрезерованию», – поясняет начальник участка фрезерования Роберт Штрассер (Robert Strasser). Разумеется, сделать это было не совсем просто. Для выполнения заказов нужно было выделить фрезерный станок. Однако специалисты mech-tron быстро распознали долговременный потенциал фрезерного станка как дополнения к штамповочному, гибочному и резальному оборудованию. Поэтому был предусмотрительно приобретен 3-координатный обрабатывающий центр MC 40 производства HEDELIUS. «Для нас было очень важно выполнить требования заказчиков», – отмечает директор Штрекель, и продолжает свой рассказ: «Вначале мы занимались лишь простыми операциями фрезерования: нарезка резьбы, сверление отверстий, устройство фаски. Со временем требования выросли даже здесь. Сегодня клиенты обращаются с заказами также и на чисто фрезерные работы».

Более десяти лет опыта с HEDELIUS

Подтверждением тому, что приобретение станка MC 40 более 10 лет тому назад было правильным



mech-tron GmbH & Co. KG

контрактном производстве

Год основания: 2000

Главный офис: Roding

Штат: 150

HEDELIUS RS 605 K20

и важным шагом, стал тот факт, что сегодня в компании mech-tron GmbH & Co. KG двадцать человек трудятся в две смены только на десяти фрезерных станках. У нас используются приобретенные у фирмы HEDELIUS, кроме MC 40, еще один 3-координатный обрабатывающий центр C 60 2000 и один 5-координатный обрабатывающий центр RS 605 K20. Станок RS 605 K20 оснащен прочным столом станка с ходом перемещения 1330 мм и поворотноткидным стволком размерами Ø 520 x 440 мм. На станках обрабатываются, главным образом, отдельные детали и малые серии при весе заготовки от 0,5 до 35 кг при различных размерах заготовок. Детали изготовлены, большей частью, из алюминия, реже – из нержавеющей стали, конструкционной стали и цветных металлов. «Что касается обрабатывающего центра RS 605 K20, мы решили приобрести этот станок, потому что он может обрабатывать заготовку со всех сторон без перезакрепления. Это позволяет существенно сократить время на переоснастку», – поясняет начальник участка Штрассер мотивы решения приобрести 5-координатный фрезерный станок HEDELIUS. Имели значение также и другие факторы. Обработка может длиться, в зависимости от детали, от одной минуты до четырех часов и более. «По окончании вечерней смены мы готовим к обработке деталь, которую предстоит

обрабатывать дольше, и, когда она за ночь будет готова, станок до начала утренней смены пребывает в энергосберегающем режиме», – говорит Роберт Штрассер. Директор Штеркель дополняет: «Ежегодно мы обязаны проходить энергетический аудит и подтверждать, что расход энергии снижается и достигается экономия энергии. Именно поэтому наличие экономичного режима у станков HEDELIUS также повлияло на решение о покупке RS 605».

Повышение эффективности благодаря отличному качеству поверхности

Приобретение 5-координатного обрабатывающего центра позволило компании mech-tron получить еще целый ряд преимуществ. «Современный 5-координатный обрабатывающий центр дает нам возможность предлагать клиентам также технологию, которая соответствует актуальному уровню развития техники. Мы хотим во всех направлениях предложить нашим клиентам самые современные возможности», – отмечает Вольфганг Штеркель. Недавно мы инвестировали, кроме обрабатывающего центра, также и в волоконный лазер. Располагая новыми станками, мы предлагаем нашим сотрудникам более привлекательное рабочее место. «Наши

сотрудники весьма довольны 5-координатным фрезерным станком и охотно работают на нем», – говорит начальник участка фрезерования Штрассер. Благодаря обрабатываемому центру удалось также достичь повышения эффективности производства. «Качество поверхности заготовок настолько хорошее, что на них можно непосредственно наносить лаковое покрытие, никакой дополнительной обработки не требуется», – доволен директор Штеркель. К тому же, удалось продлить срок службы шпинделя и оптимизировать операции оснащения.

Надежные и долговечные обрабатывающие центры

Станки MC 40 и C60 производства HEDELIUS вот уже более десяти лет работают на предприятии mech-tron, при этом оба еще исправны. «Долговечность станков вплотную приблизилась к сроку службы кромкогибочного пресса. Эти машины не страдают повышенной чувствительностью, они очень прочные», – директора Штеркеля впечатлили обрабатывающие центры от северогерманского производителя. Кроме того, весьма сократилось время простоя. Штрассер добавил: «Три станка в течение неделю проходят техобслуживание силами сервисного техника. И нам приходится встречать и провозжать сервисного техника лишь

один раз. Сотрудники отдела сервиса HEDELIUS великолепно обучены и всегда приветливы». Для компании mech-tron GmbH & Co. KG фрезерные работы стали важным направлением специализации и помогают нам выстоять в ожесточенной конкуренции, которая царит в отрасли обработки листового металла. Такая диверсификация – один из рецептов успеха предприятия среднего бизнеса.