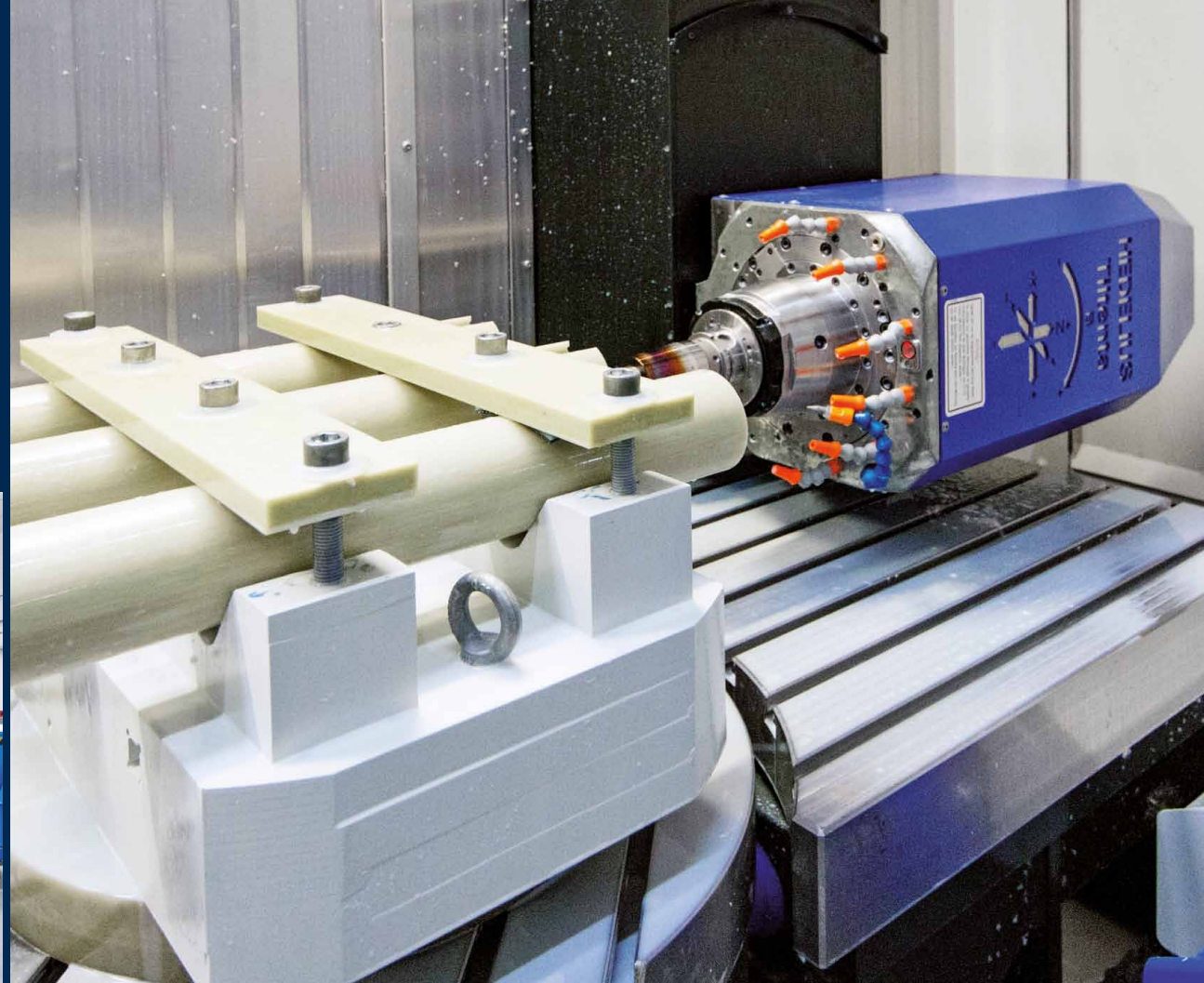




La PRFV è senza dubbio un materiale ad asportazione difficile del truciolo. Per la lavorazione viene utilizzato un centro di lavoro Tiltenta 6 2300 con mandrino orientabile.



Un dispositivo speciale per il bloccaggio multiplo efficiente consente di lavorare i componenti in PRFV con un'unica operazione.

„Avevamo bisogno di una macchina valida“.

La **WKT-Wernemann Kunststofftechnik GmbH** è un'impresa a conduzione familiare nella seconda generazione, con sede a Geeste-Dalum. Dalla sua fondazione nel 1994, l'impresa specializzata nella produzione di componenti in PRFV di ogni forma, è ulteriormente cresciuta. La PRFV è un materiale non conduttivo, impiegato per esempio negli impianti ad alta tensione, nei generatori, negli impianti di distribuzione e anche nella costruzione di macchine. Dal 2015 la WKT produce anche pannelli di PRFV su una delle maggiori linee di stampaggio al mondo.

La PRFV è composta da diverse fibre di rinforzo, per lo più in vetro, e da una matrice di resina, che vengono compresse e fuse insieme. Il risultato sono pannelli di vario spessore, con diverse proprietà. „I nostri clienti sono spesso sorpresi dell'incredibile peso dei componenti in PRFV“, racconta Thomas Wernemann, socio amministratore della WKT. „Per la lavorazione abbiamo bisogno almeno di utensili in metallo duro, se non addirittura di taglienti di diamante. Le fibre di vetro consumano gli utensili in pochissimo tempo“. L'ulteriore lavorazione del materiale molto stabile rappresenta perciò una grande sfida.

È richiesta una lavorazione individuale

Per i diversi prodotti, gli 100 collaboratori della WKT hanno a disposizione un parco macchine

ben assortito. L'offerta spazia dalle macchine per la lavorazione del legno a quelle per la lavorazione del metallo. „I nostri componenti vengono lavorati sia a umido che a secco; ambo le procedure comportano sia vantaggi che svantaggi“, spiega Andreas Jestrabek, responsabile di produzione. „Alcuni clienti chiedono che i loro componenti vengano lavorati a secco. La lavorazione a umido richiede la successiva pulizia dei pezzi, ma, d'altro canto, è meno onerosa per gli utensili“. Per la lavorazione a umido, l'impresa utilizza quattro centri di lavoro HEDELIUS.

Il problema è la polvere di vetro

„Le macchine HEDELIUS sono più robuste delle frese a portale che tanti dei nostri collaboratori utilizzano e riesco a fare meglio i conti con un maggior carico di trucioli“, spiega Andreas Jestrabek. La polvere di vetro causa problemi a cuscinetti e guide, che, per questo, dovrebbero essere lubrificati in continuazione. Durante la manutenzione del primo centro di lavoro HEDELIUS, un RotaSwing 605, l'impresa constatò tuttavia „che i cuscinetti della tavola circolare sono impermeabilizzati a sufficienza“, sottolinea Jestrabek. Ciò significa che cuscinetti e guide sono quasi completamente protetti dalle polveri. Per la lavorazione a tre assi, la WKT utilizza inoltre due centri di lavoro della serie C, ovvero C50 e C60, nonché il centro di lavoro Tiltenta 6 con mandrino orientabile. Il centro Tiltenta 6 è concepito per la lavorazione

simultanea ad alta precisione, richiesta per esempio per la produzione di yacht di lusso. I centri di lavoro HEDELIUS vengono utilizzati inoltre con dispositivi speciali per bloccaggi multipli nel funzionamento in pendolare a basso costo.

Soluzioni valide per la produzione

„Abbiamo deciso di investire in un parco macchine ben assortito per via dei punti di forza e delle finezze che ciascuna macchina ci offre“, afferma Thomas Wernemann. La WKT ha anche già sviluppato proprie macchine e dispositivi per tante applicazioni. Per le lavorazioni precise e performanti ad alto volume di truciolo asportato, la WKT punta tuttavia su HEDELIUS: „Avevamo bisogno di una macchina che fosse in grado di lavorare alla perfezione i componenti più piccoli. Mezz'ora dopo eravamo in viaggio alla volta di Meppen“. Gli altri centri di lavoro sono stati acquistati sia per necessità sia per via dell'eccellente assistenza. „Siamo molto soddisfatti della HEDELIUS“, afferma Thomas Wernemann, „il servizio di assistenza reagisce in tempi brevissimi“.

WKT-Wernemann Kunststofftechnik GmbH

Lavorazione della PRFV ad alto volume di truciolo asportato

Fondata nel: 1994

Sede aziendale: Geeste-Dalum

Dipendenti: 100

HEDELIUS C 50

HEDELIUS C 60

HEDELIUS RS 605

HEDELIUS T6 2300