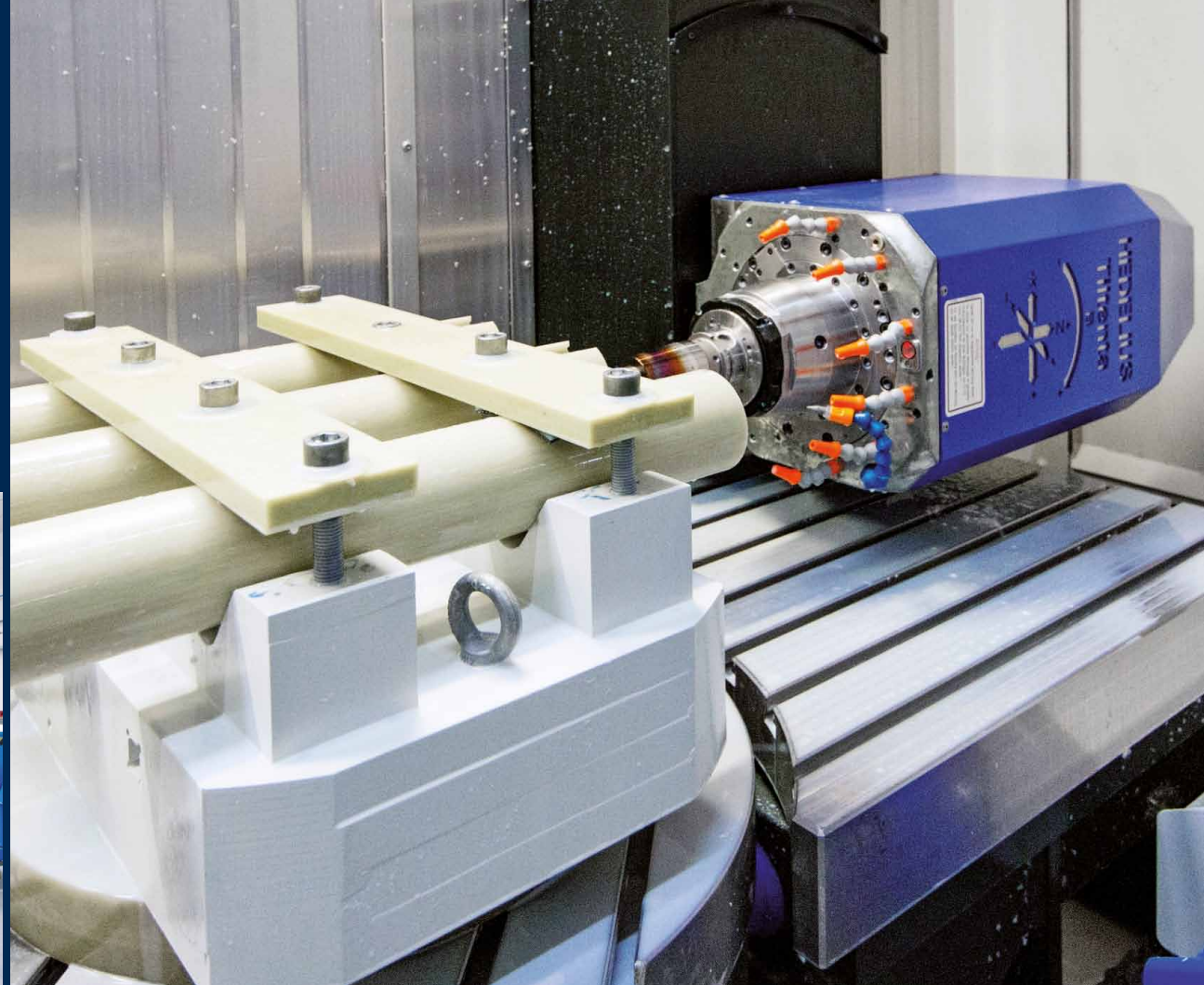




Стеклопластик требует обработки резанием в тяжелых режимах. Здесь для работы с ним применяется обрабатывающий центр Tiltenta 6 2300 с наклонным шпинделем.



С помощью специального приспособления для многократного зажима детали из стеклопластика обрабатываются на станке Tiltenta 6 2300 в один заход.

«Нам нужно было разумное решение».

WKT-Wernemann Kunststofftechnik GmbH — семейное предприятие во втором поколении, выросшее по месту своего основания в коммуне Гесте. Предприятие изготавливает детали из стеклопластика всех возможных форм с 1994 года. Этот непроводящий материал используется, к примеру, в высоковольтных установках, генераторах и распределительных устройства, а также в машиностроении. С 2015 г. WKT своими силами производит стеклопластиковые панели на одной из крупнейших в мире линии прессов.

Стеклопластик как исходный материал состоит из различных армирующих волокон, преимущественно стеклянных, и смоляной матрицы, которые спрессовываются и поддаются спеканию. Так создаются панели различной толщины и с различными свойствами. «Наши клиенты часто удивляются, когда узнают, насколько тяжелыми могут быть компоненты из стеклопластика, — рассказывает Томас Вернеман, совладелец WKT. — А для его обработки нам нужен, по меньшей мере, инструмент из твердого металла, если не алмазные резцы. Стекловолокно быстро затупляет инструменты». Поэтому обработка материала, известного своей высокой устойчивостью к воздействиям, настолько сложна.

Необходимость индивидуальной обработки

Для создания различных изделий 100 сотрудников WKT используют большой машинный парк. Используемые станки изначально предназначены для разных отраслей: от обработки дерева до обработки металла. «Мы применяем как влажную, так и сухую обработку. У каждого метода есть свои преимущества и недостатки, — рассказывает заведующий производством Андреас Йестрабек (Andreas Jestrabek). — Некоторые клиенты требуют, чтобы мы обязательно выполняли сухую обработку. При влажной обработке необходима дополнительная очистка. Кроме того, при использовании данного метода инструмент служит дольше». Для влажной обработки на предприятии используются четыре обрабатывающих центра HEDELIUS.

Проблема со стеклянной пылью

Йестрабек рассказывает: «Станки HEDELIUS не столь хрупкие, как порталные фрезы, с которыми приходится работать многим из наших сотрудников. Они выдерживают более высокие нагрузки. Правда, стеклянная пыль оседает на подшипниках и направляющих, поэтому они нуждаются в непрерывной смазке. Однако при техническом обслуживании первого обрабатывающего центра HEDELIUS, RotaSwing 605, обнаружилось, что опора круглого стола достаточно хорошо герметизирована», — подчеркивает он. Таким образом, пыль почти

не попадает на подшипники и направляющие. Для трехосевой обработки WKT использует два ОЦ моделей C50 и C60, а также обрабатывающий центр Tiltenta 6 с наклонным шпинделем. Станок Tiltenta 6 рассчитан на синхронную обработку с высокой точностью, которой подвергаются, например, детали для суперяхт. Обрабатывающие центры HEDELIUS также используются со специальными приспособлениями для многократного зажима в экономичном маятниковом режиме.

Превосходные решения для производства

«Мы специально собрали большой машинный парк, — объясняет Вернеман, — потому что у каждого станка есть свои сильные стороны». Компании WKT уже доводилось самостоятельно разрабатывать машины и механизмы для многих областей применения. Однако в том, что касается эффективной и точной обработки стеклопластика резанием, WKT полагается на станки HEDELIUS. «Мы поняли, что нам нужно разумное решение для обработки мелких деталей. И через полчаса уже ехали в Меппен на машине». Покупка следующих обрабатывающих центров была обусловлена не только потребностью, но и высоким качеством сервиса. «Мы очень довольны сервисом HEDELIUS, все супер! — заключает Вернеман. — Один короткий телефонный звонок, и мы получаем ответ на любой вопрос».

WKT-Wernemann Kunststofftechnik GmbH

Объемная обработка
стеклопластика резанием

Год основания: 1994

Главный офис: Geeste-Dalum

Штат: 100

HEDELIUS C 50

HEDELIUS C 60

HEDELIUS RS 605

HEDELIUS T6 2300